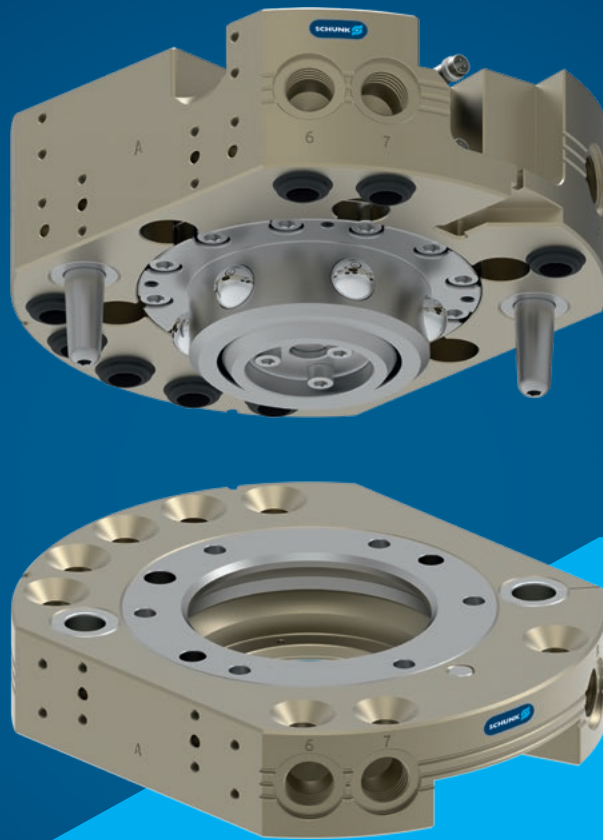




# Produktdatenblatt CPS Automatische Werkzeugwechsler

## Modular. Robust. Flexibel. Automatische Werkzeugwechsler CPS

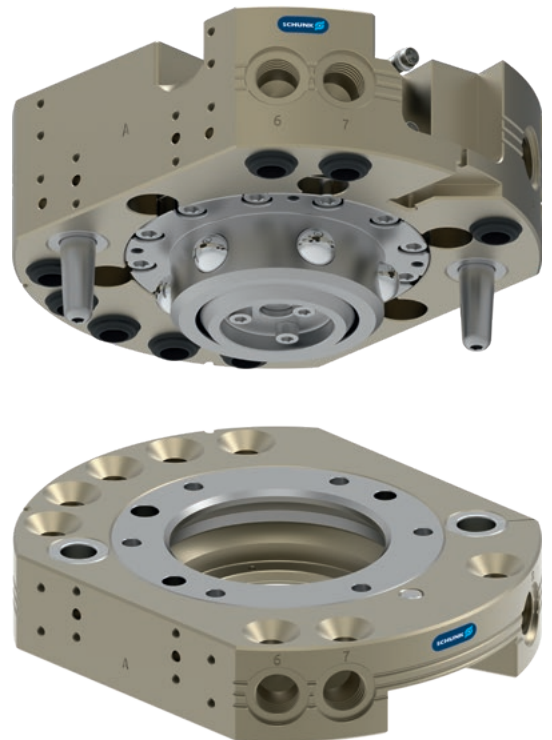
Pneumatisch betätigter Werkzeugwechsler mit Selbsthaltung bei Druckluftabfall, integrierte Kolbenfeder sorgt für eine Minimierung der Spaltbildung.

### Einsatzgebiet

Universell einsetzbar (bspw. bei Handlingaufgaben oder Maschinenbeladung) bei kurzen Wechselzeiten zwischen einem Endeffektor wie Greifer oder einem kundenseitigen Werkzeug.

### Vorteile – Ihr Nutzen

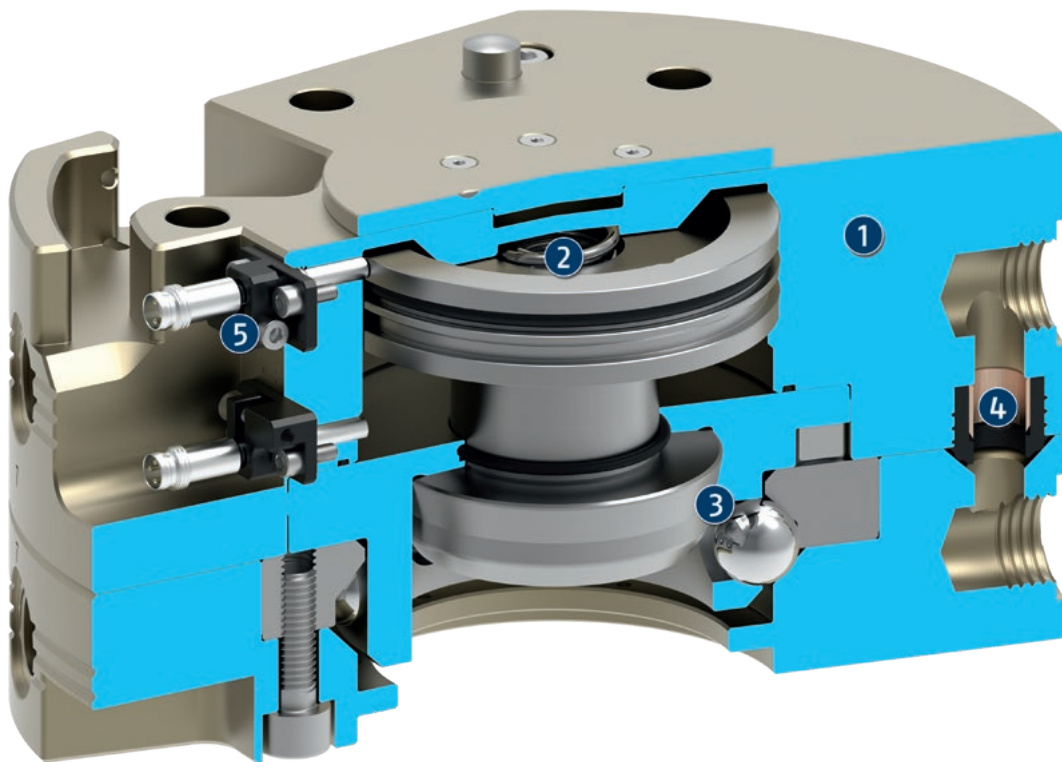
- + Vielzahl an Baugrößen**  
das CPS ermöglicht mit 18 Baugrößen eine optimale Auswahl für jede Anwendung
- + Vielseitige Medienübertragung**  
umfangreiches Sortiment an Optionsmodulen zur Durchführung elektrischer und fluidischer Medien erweitert die Einsatzmöglichkeiten des Werkzeugwechselsystems
- + Langlebigkeit**  
Der Einsatz von gehärtetem und rostfreiem Stahl in allen Funktionsteilen steigert die Belastbarkeit und verlängert die Nutzungsdauer
- + Einfache Montage**  
Der Einbau erfolgt schnell und einfach mit Hilfe von standardisierten Adapterplatten oder direkt an die mechanische Schnittstelle



Baugrößen  
Anzahl: 18

## Funktionsbeschreibung

Der automatische Werkzeugwechsler CPS besteht aus einem Wechselkopf (CPS-K) und einem Wechseladapter (CPS-A). Der am Roboter montierte CPS-K koppelt und entkoppelt den am Werkzeug montierten CPS-A. Der pneumatisch betätigte Verriegelungskolben sorgt für eine zuverlässige Verbindung. Passende Optionsmodule versorgen das angekoppelte Werkzeug.



- 1 Gehäuse**  
Gewichtsoptimiert durch Verwendung einer hochfesten, hartbeschichteten Aluminiumlegierung
- 2 Kolben**  
Pneumatisch angetrieben, sorgt für die Ver-/Entriegelung des Systems
- 3 Verriegelungsmechanik**  
Funktionsteile aus gehärtetem rostfreiem Stahl. Verriegelungskugeln sorgen für eine schnelle und feste Verbindung. Selbsthaltung bei Druckluftabfall. Vermeidung der Spaltbildung zwischen Kopf und Adapter durch integrierte Feder.
- 4 Integrierte Pneumatikdurchführungen**  
Minimierung der Störkontur. Auch für das Übertragen von Vakuum geeignet.
- 5 Sensorabfrage der Verriegelung**  
Optional, zur prozesssicheren Abfrage

## Allgemeine Informationen zur Baureihe

**Betätigung:** pneumatisch, über gefilterte Druckluft nach ISO 8573-1:2010 [7:4:4]

**Wirkprinzip:** über Kolben betätigte Kugeln mit integrierter Feder (zur Unterstützung der verriegelten Kolbenstellung)

**Medienübertragung:** je nach Baugröße variabel über Durchführungsmodule

**Gehäuse:** Das Gehäuse besteht aus einer hochfesten, hartbeschichteten Aluminiumlegierung. Die Funktionsteile sind aus gehärtetem rostfreiem Stahl.

**Gewährleistung:** 24 Monate

**Lebensdauererkennwerte:** auf Anfrage

**Extreme Umweltbedingungen:** Bitte beachten Sie, dass der Einsatz unter extremen Umweltbedingungen (z. B. im Kühlmittelbereich, bei Guss- oder Schleifstaub) die Lebensdauer dieser Einheiten deutlich reduzieren kann und wir dafür keine Gewährleistung übernehmen können. In vielen Fällen haben wir jedoch eine Lösung parat. Bitte sprechen Sie uns an.

**Mindestdruck:** Der Mindestdruck ist der minimal benötigte Betriebsdruck, der zum Verriegeln des Systems benötigt wird. Dieser Druck muss während des Betriebs dauerhaft anliegen.

**Selbsthaltung:** Der automatische Werkzeugwechsler hat eine Selbsthaltung die das Abfallen des Werkzeuges bei Druckabfall verhindert. Ein Trennen von Wechselkopf und Wechseladapter ist durch pneumatisches Betätigen des Kolbens möglich.



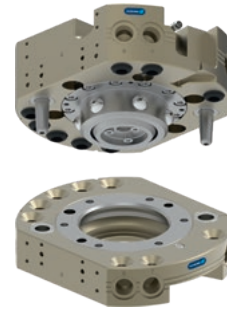
## Anwendungsbeispiel

- ① Automatische Werkzeugwechsler CPS
- ② Optionsmodule COS

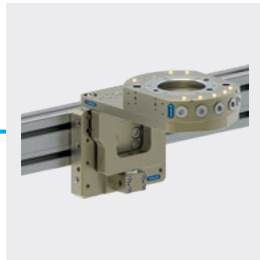
- ③ Modulares Ablagemagazin CTS
- ④ Universalgreifer EGU
- ⑤ 2-Finger-Parallelgreifer JGP-P

## SCHUNK bietet mehr ...

Die folgenden Komponenten machen das Produkt noch produktiver – die passende Ergänzung für höchste Funktionalität, Flexibilität, Zuverlässigkeit und Prozesssicherheit.



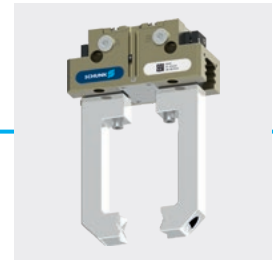
Optionsmodule COS



Modulares Ablagemagazin CTS



Adapterplatten



Universalgreifer

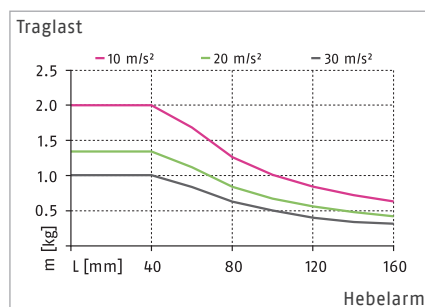


Näherungsschalter

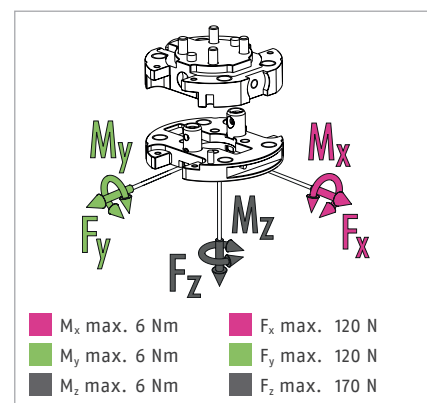
① Weitergehende Informationen zu diesen Produkten finden Sie auf den folgenden Produktseiten oder unter [schunk.com](https://www.schunk.com).



### Lastdiagramm



### Max. Belastungen

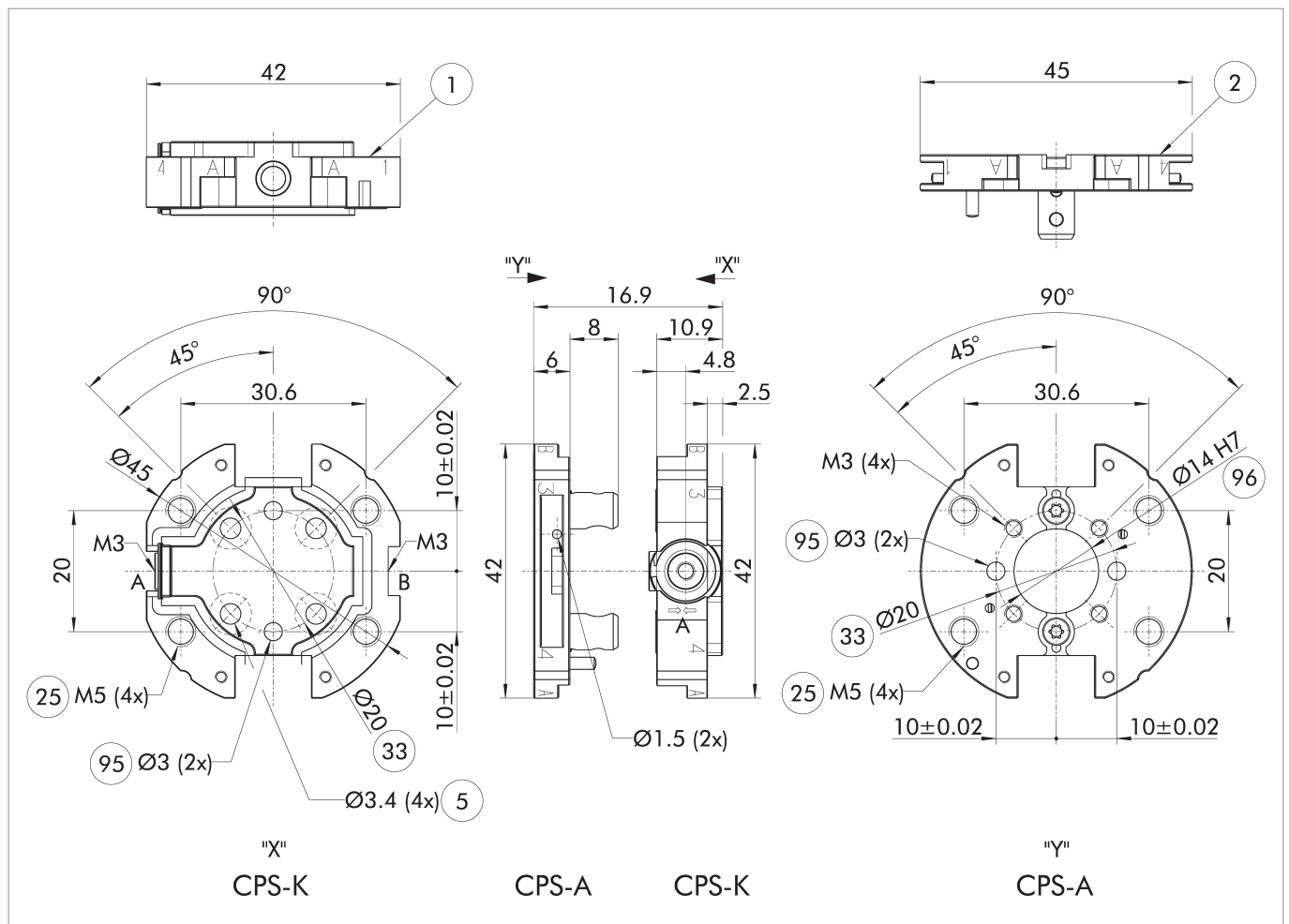


① Es handelt sich hierbei um die Summe aller statischen Belastungen, die auf den Werkzeugwechsler wirken dürfen.

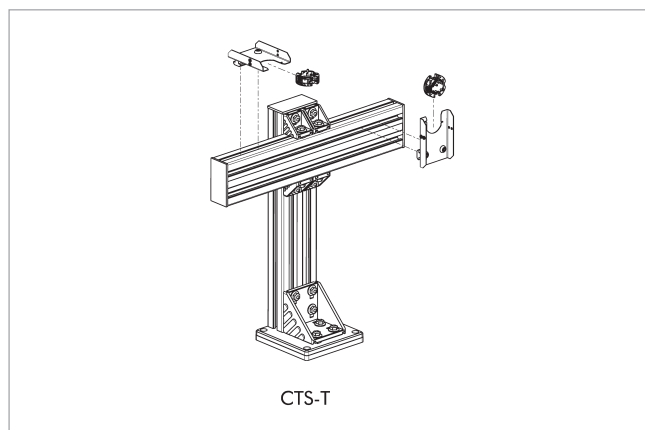
### Technische Daten

| Bezeichnung                                  | CPS 001-K      | CPS 001-A      |
|----------------------------------------------|----------------|----------------|
|                                              | Wechselkopf    | Wechseladapter |
| Ident.-Nr.                                   | 1590948        | 1619548        |
| Verriegelungsabfrage                         | nicht möglich  |                |
| Verriegelungskraft                           | [N] 170        |                |
| Verriegelungskraft durch Federkraft          | [N] 4          |                |
| Wiederholgenauigkeit                         | [mm] 0.01      |                |
| Eigenmasse                                   | [kg] 0.03      | 0.02           |
| Max. Abstand beim Verriegeln                 | [mm] 1         |                |
| Anzahl Pneumatikdurchführungen               | 4x M5          | 4x M5          |
| Hauptanschlussgewinde Ver-/Entriegeln        | M3             |                |
| Max. zul. XY-Achsversatz                     | [mm] ±2        | ±2             |
| Max. zul. Winkelversatz XY                   | [°] ±0.7       | ±0.7           |
| Max. zul. Winkelversatz Z                    | [°] ±1         | ±1             |
| Min./max. Umgebungstemperatur                | [°C] 5/60      | 5/60           |
| Min./Nenn-/max. Betriebsdruck                | [bar] 4.5/6/7  | 4.5/6/7        |
| Anschraubbild                                | S1             | S1             |
| Öffnungs-/Schließzeit                        | [s] 0.1/0.1    |                |
| Zylindervolumen pro Doppelhub                | [cm³] 1.2      |                |
| Durchflussmenge bei 6 bar (pro Durchführung) | 150 l/min (M5) | 150 l/min (M5) |
| Max. dynamisches Moment $M_x$                | [Nm] 2         | 2              |
| Max. dynamisches Moment $M_y$                | [Nm] 2         | 2              |
| Max. dynamisches Moment $M_z$                | [Nm] 2         | 2              |
| Kraft $F_x$ max. dynamisch                   | [N] 40         | 40             |
| Kraft $F_y$ max. dynamisch                   | [N] 40         | 40             |
| Kraft $F_z$ max. dynamisch                   | [N] 57         | 57             |

## Hauptansicht

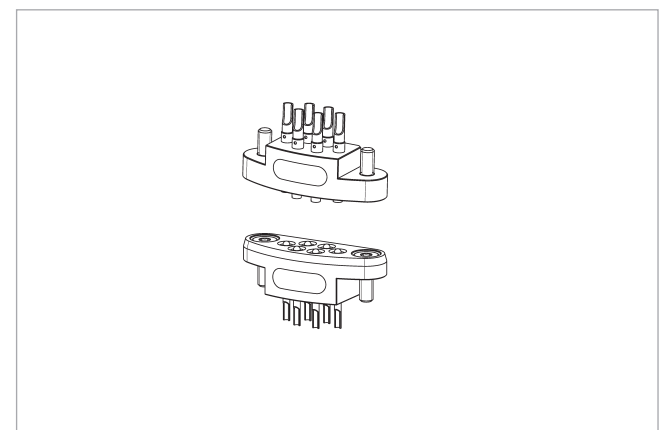


## Modulares Ablagemagazin CTS

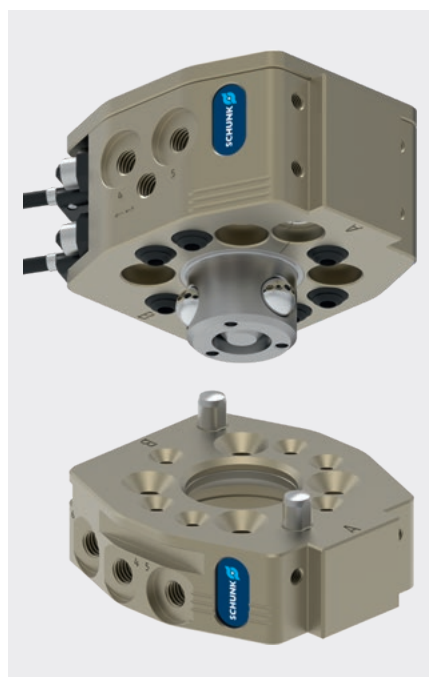


① Detaillierte Informationen siehe Katalogkapitel „CTS“ oder schunk.com.

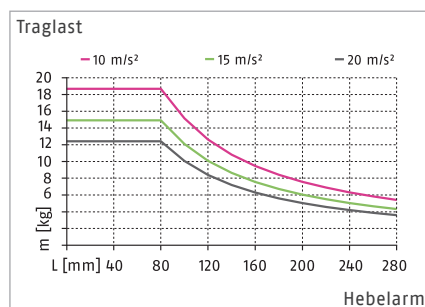
## Optionsmodule COS



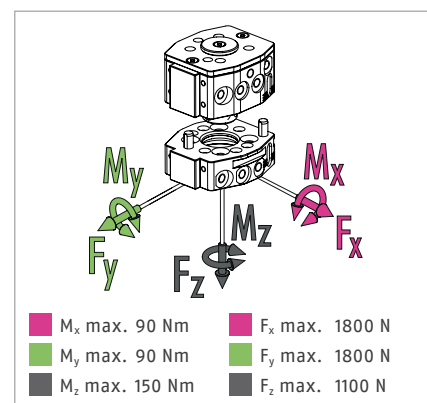
① Detaillierte Informationen siehe Katalogkapitel „COS“ oder schunk.com.



### Lastdiagramm



### Max. Belastungen

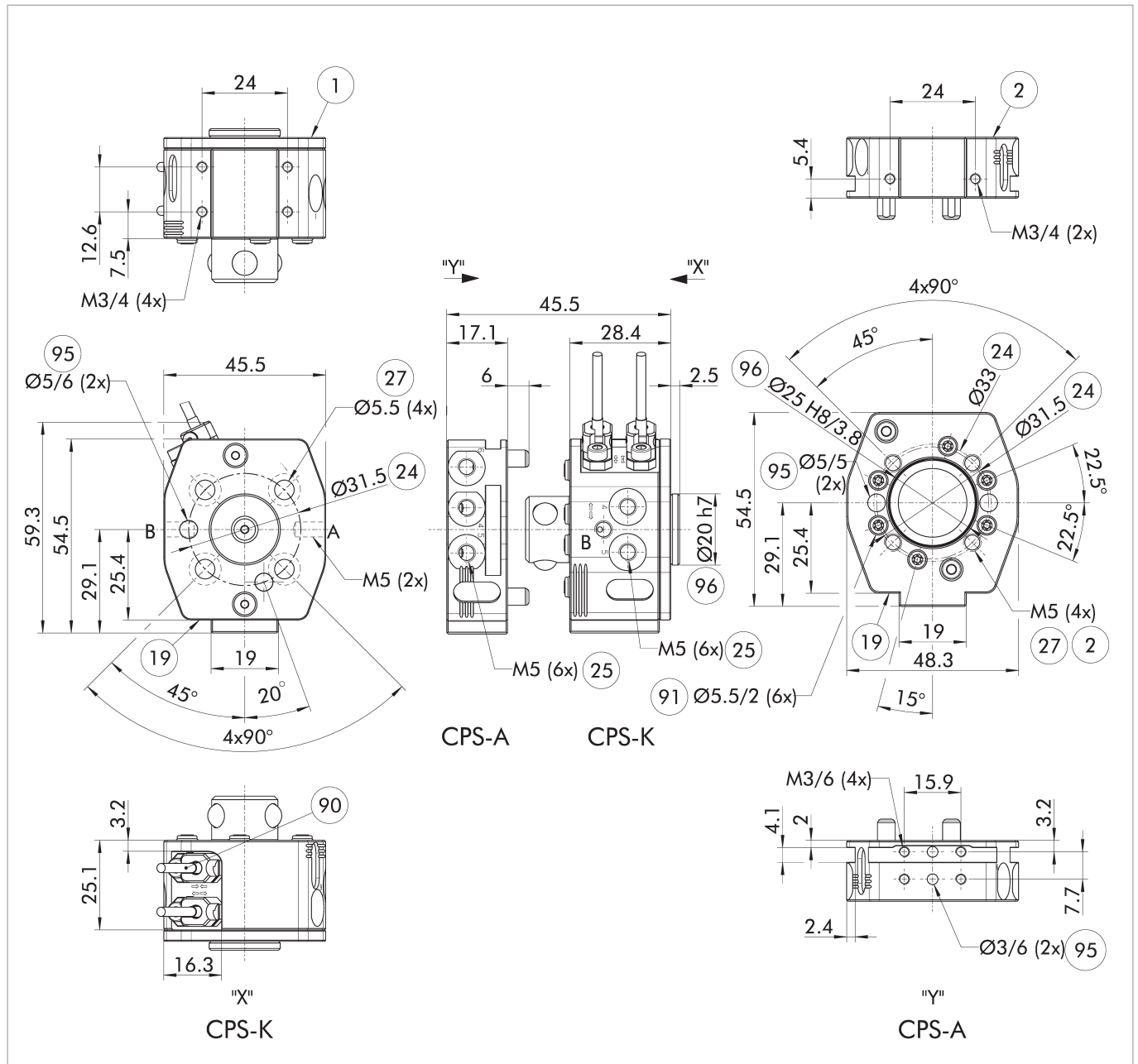


① Es handelt sich hierbei um die Summe aller statischen Belastungen, die auf den Werkzeugwechsler wirken dürfen.

### Technische Daten

| Bezeichnung                                  | CPS 007-K-S          | CPS 007-K            | CPS 007-A      |
|----------------------------------------------|----------------------|----------------------|----------------|
|                                              | Wechselkopf          | Wechselkopf          | Wechseladapter |
| Ident.-Nr.                                   | 1613262              | 1591016              | 1591017        |
| Verriegelungsabfrage                         | integriert           | vorbereitet          |                |
| Verriegelungskraft                           | [N] 980              | 980                  |                |
| Verriegelungskraft durch Federkraft          | [N] 28               | 28                   |                |
| Wiederholgenauigkeit                         | [mm] 0.015           | 0.015                |                |
| Eigenmasse                                   | [kg] 0.19            | 0.19                 | 0.08           |
| Max. Abstand beim Verriegeln                 | [mm] 1.5             | 1.5                  |                |
| Anzahl Pneumatikdurchführungen               | 6x M5                | 6x M5                | 6x M5          |
| Hauptanschlussgewinde Ver-/Entriegeln        | M5                   | M5                   |                |
| Max. zul. XY-Achsversatz                     | [mm] ±1              | ±1                   | ±1             |
| Max. zul. Winkelversatz XY                   | [°] ±0.8             | ±0.8                 | ±0.8           |
| Max. zul. Winkelversatz Z                    | [°] ±2               | ±2                   | ±2             |
| Anschluss roboterseitig                      | ISO 9409-1-31.5-4-M5 | ISO 9409-1-31.5-4-M5 |                |
| Min./max. Umgebungstemperatur                | [°C] 5/60            | 5/60                 | 5/60           |
| Min./Nenn-/max. Betriebsdruck                | [bar] 4.5/6/7        | 4.5/6/7              | 4.5/6/7        |
| Anschraubbild                                | S7                   | S7                   | S7             |
| Öffnungs-/Schließzeit                        | [s] 0.1/0.1          | 0.1/0.1              |                |
| Zylindervolumen pro Doppelhub                | [cm³] 7.1            | 7.1                  |                |
| Durchflussmenge bei 6 bar (pro Durchföhrung) | 150 l/min (M5)       | 150 l/min (M5)       | 150 l/min (M5) |
| Max. dynamisches Moment $M_x$                | [Nm] 30              | 30                   | 30             |
| Max. dynamisches Moment $M_y$                | [Nm] 30              | 30                   | 30             |
| Max. dynamisches Moment $M_z$                | [Nm] 50              | 50                   | 50             |
| Kraft $F_x$ max. dynamisch                   | [N] 600              | 600                  | 600            |
| Kraft $F_y$ max. dynamisch                   | [N] 600              | 600                  | 600            |
| Kraft $F_z$ max. dynamisch                   | [N] 370              | 370                  | 370            |

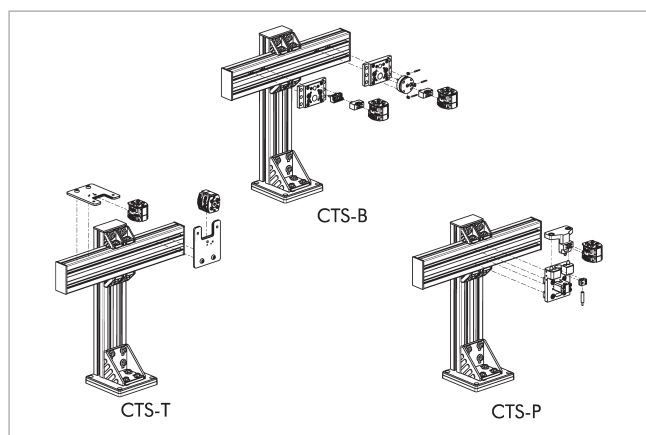
## Hauptansicht



Die Zeichnung zeigt den Werkzeugwechsler in der Grundausführung ohne maßliche Berücksichtigung der nachstehend beschriebenen Optionen.

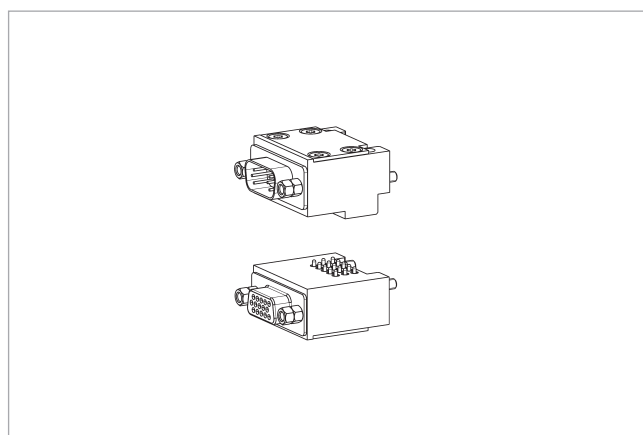
- |                                 |                                                             |
|---------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| A, a Luftanschluss verriegelt   | 27 Durchgangslochbohrung zur Anschraubung                   |
| B, b Luftanschluss entriegelt   | 90 Anbausatz Verriegelungsabfrage (Halter und Sensor)       |
| 1 Anschluss roboterseitig       | 91 Axialer Luftanschluss (mit Verschlusschrauben geliefert) |
| 2 Anschluss werkzeugseitig      | 95 Passung für Zentrierstift                                |
| 19 Anschraubfläche für Optionen | 96 Passung für Zentrierung                                  |
| 24 Lochkreis                    |                                                             |
| 25 Pneumatikdurchführungen      |                                                             |

## Modulares Ablagemagazin CTS



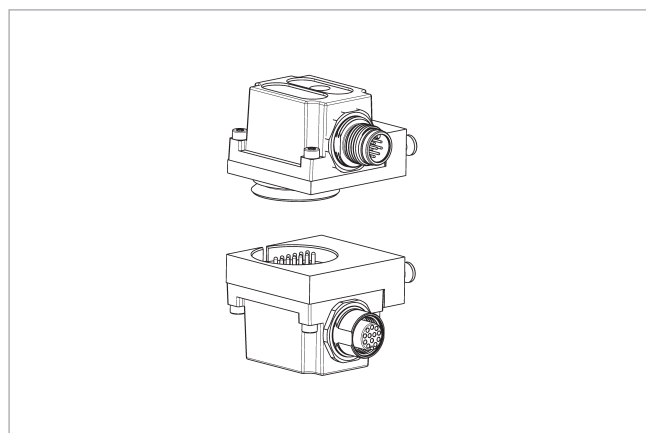
① Detaillierte Informationen siehe Katalogkapitel „CTS“ oder schunk.com.

## Optionsmodule COS



① Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COS“ oder schunk.com.

## Optionsmodule COB

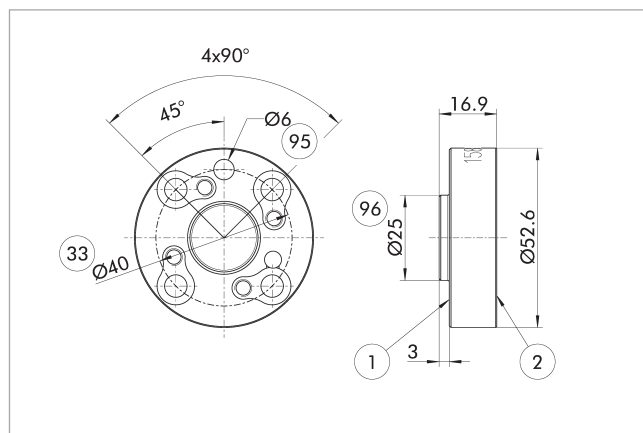


Zur Montage von COB-Optionsmodulen an CPS-Werkzeugwechsler wird eine Adapterplatte benötigt.

| Bezeichnung    | Ident.-Nr. | Anschraubbild |
|----------------|------------|---------------|
| Adapterplatte  |            |               |
| COS Z84-A-S7/B | 1618198    | S7            |
| COS Z84-K-S7/B | 1618197    | S7            |

① Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COB“ oder schunk.com.

## Adapterplatte ISO-A40-R

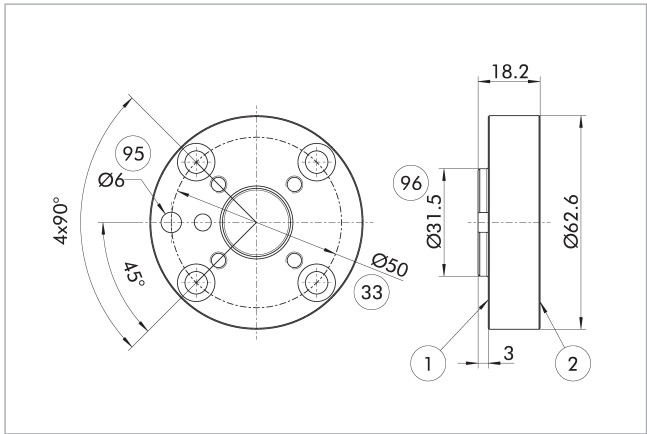


- ① Anschluss roboterseitig
- ② Anschluss werkzeugseitig
- ③ Lochkreis DIN ISO-9409
- ⑨5 Passung für Zentrierstift
- ⑨6 Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

| Bezeichnung     | Ident.-Nr. |
|-----------------|------------|
| Adapterplatte   |            |
| A-IS0040/CPS007 | 1581604    |

# Adapterplatte ISO-A50-R

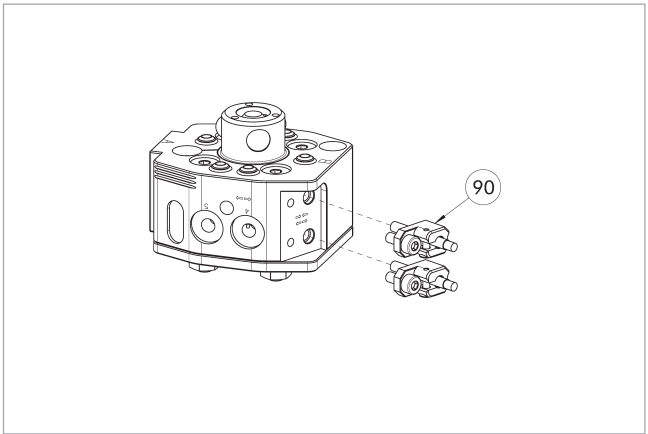


- ① Anschluss roboterseitig
- ② Anschluss werkzeugseitig
- ③ Lochkreis DIN ISO-9409
- ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
- ⑨⑥ Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

| Bezeichnung     | Ident.-Nr. |
|-----------------|------------|
| Adapterplatte   |            |
| A-IS0050/CPS007 | 1581606    |

# Einbausituation Verriegelungsabfrage



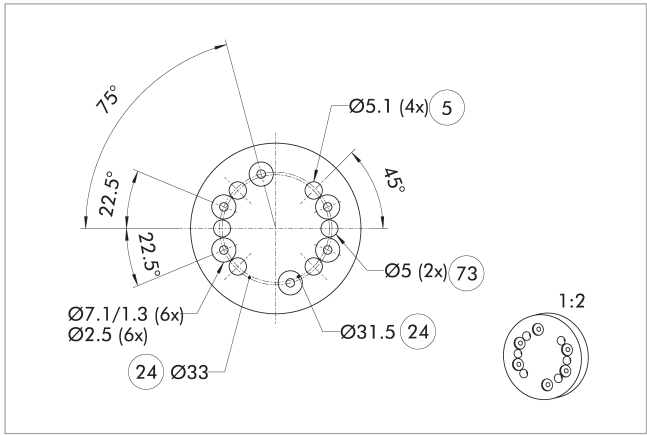
- ⑨⑩ Anbausatz Verriegelungsabfrage (Halter und Sensor)

Die Zeichnung zeigt die Einbausituation mit der vorbereiteten Verriegelungsabfrage.

| Bezeichnung                     | Ident.-Nr. |
|---------------------------------|------------|
| Anbausatz für Näherungsschalter |            |
| AS-CPS-007                      | 1610158    |

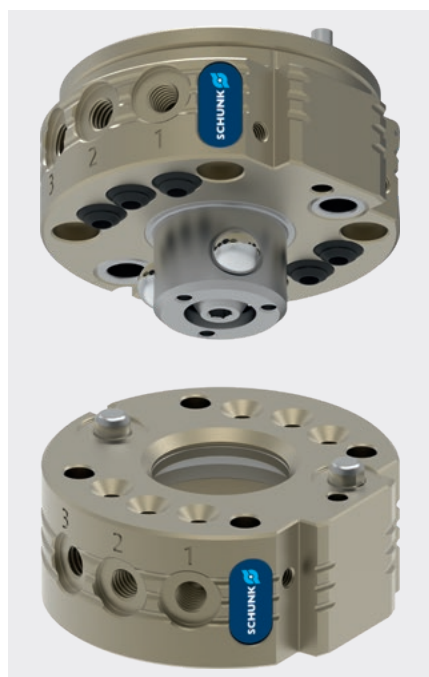
- ① Die K-S-Varianten des CPS-K haben die Verriegelungsabfrage bereits integriert, eine zusätzliche Bestellung des Anbausatzes entfällt. Der Lieferumfang eines Anbausatzes enthält jeweils einen voreingestellten Sensor mit Halter, daher werden je CPS-K zwei Anbausätze benötigt.

# Adapterplattengestaltung zur Nutzung der axialen Luftdurchführung

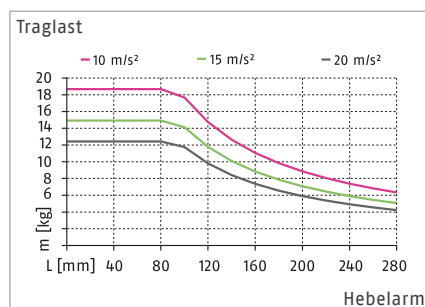


- ⑤ Durchgangslöcherbohrung zur Anschraubung mit Schrauben
- ②④ Lochkreis
- ⑦③ Passung für Zentrierstift

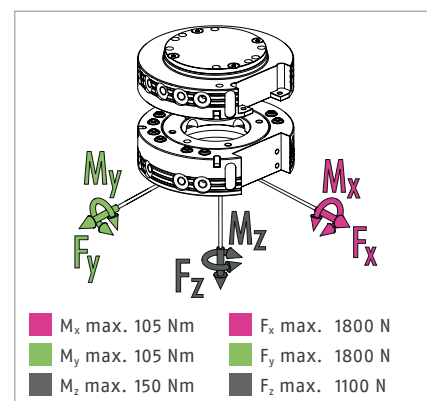
Die Adapterplatte dient als Schnittstelle zwischen Wechseladapter und kundenseitigem Werkzeug. Zur fehlerfreien Nutzung der axialen Luftdurchführungen müssen bei der Gestaltung der Adapterplatte die Senkungen gemäß Zeichnung berücksichtigt werden. Die passenden Dichtungen sind im Beipack enthalten.



### Lastdiagramm



### Max. Belastungen

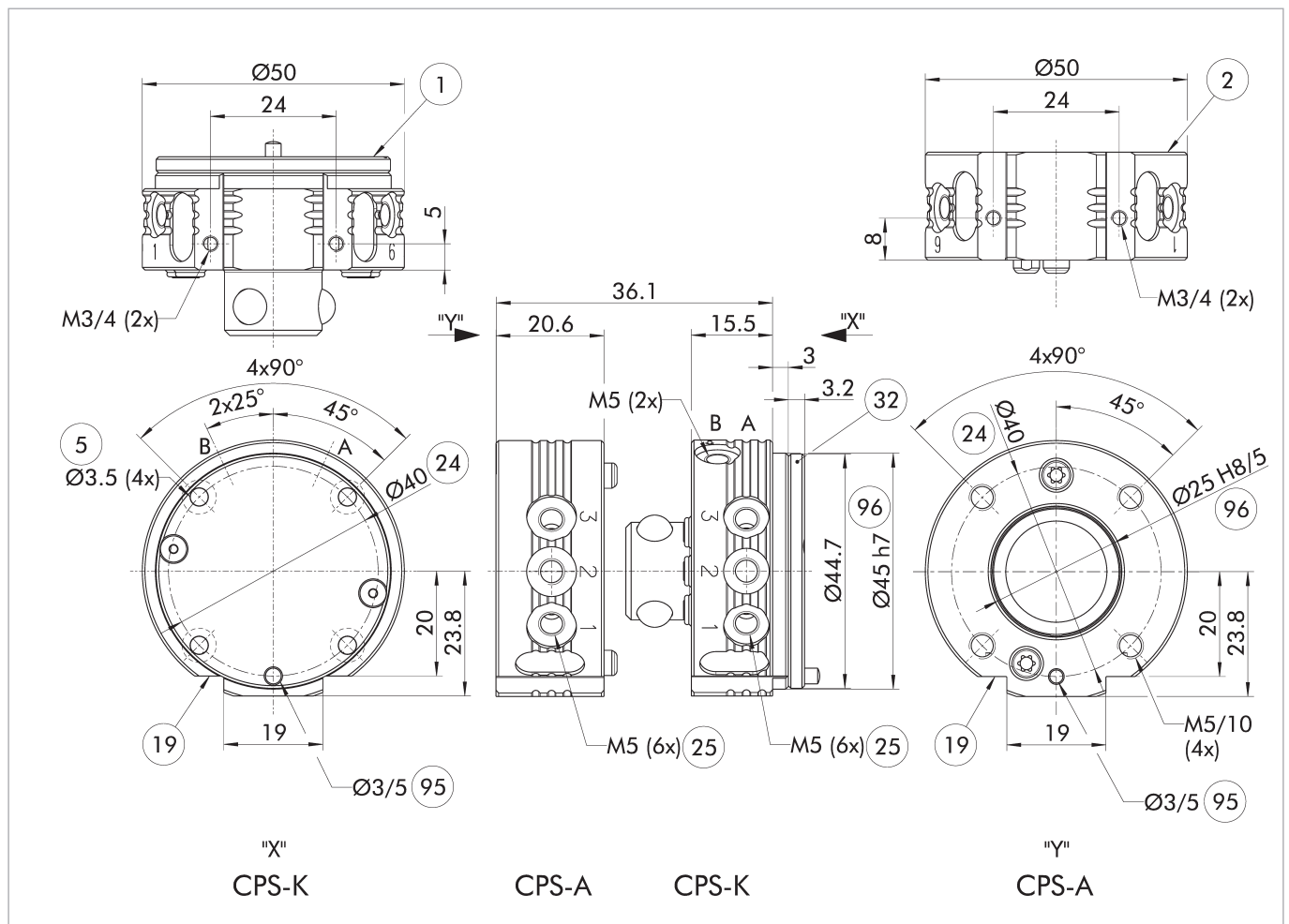


① Es handelt sich hierbei um die Summe aller statischen Belastungen, die auf den Werkzeugwechsler wirken dürfen.

### Technische Daten

| Bezeichnung                                  | CPS 011-K      | CPS 011-A      |
|----------------------------------------------|----------------|----------------|
|                                              | Wechselkopf    | Wechseladapter |
| Ident.-Nr.                                   | 1619555        | 1619558        |
| Verriegelungsabfrage                         | optional       |                |
| Verriegelungskraft                           | [N] 1100       |                |
| Verriegelungskraft durch Federkraft          | [N] 23         |                |
| Wiederholgenauigkeit                         | [mm] 0.015     |                |
| Eigenmasse                                   | [kg] 0.13      | 0.08           |
| Max. Abstand beim Verriegeln                 | [mm] 1.5       |                |
| Anzahl Pneumatikdurchführungen               | 6x M5          | 6x M5          |
| Hauptanschlussgewinde Ver-/Entriegeln        | M5             |                |
| Max. zul. XY-Achsversatz                     | [mm] ±1        | ±1             |
| Max. zul. Winkelversatz XY                   | [°] ±0.8       | ±0.8           |
| Max. zul. Winkelversatz Z                    | [°] ±2         | ±2             |
| Min./max. Umgebungstemperatur                | [°C] 5/60      | 5/60           |
| Min./Nenn-/max. Betriebsdruck                | [bar] 4.5/6/7  | 4.5/6/7        |
| Anschraubbild                                | S7             | S7             |
| Öffnungs-/Schließzeit                        | [s] 0.1/0.1    |                |
| Zylindervolumen pro Doppelhub                | [cm³] 7.9      |                |
| Durchflussmenge bei 6 bar (pro Durchführung) | 150 l/min (M5) | 150 l/min (M5) |
| Max. dynamisches Moment $M_x$                | [Nm] 35        | 35             |
| Max. dynamisches Moment $M_y$                | [Nm] 35        | 35             |
| Max. dynamisches Moment $M_z$                | [Nm] 50        | 50             |
| Kraft $F_x$ max. dynamisch                   | [N] 600        | 600            |
| Kraft $F_y$ max. dynamisch                   | [N] 600        | 600            |
| Kraft $F_z$ max. dynamisch                   | [N] 370        | 370            |

## Hauptansicht



Die Zeichnung zeigt den Werkzeugwechsler in der Grundausführung ohne maßliche Berücksichtigung der nachstehend beschriebenen Optionen.

- ① Die am CPS-K montierte roboterseitige Platte ist eine Abdeckung des Kolbenraums. Eine entsprechende Abstützung durch die Adapterplatte ist zwingend notwendig. Ein Gestaltungshinweis für solch eine Adapterplatte ist den weiteren Produktinformationen zu entnehmen.

A, a Luftanschluss verriegelt  
B, b Luftanschluss entriegelt

- ① Anschluss roboterseitig  
② Anschluss werkzeugseitig  
⑤ Durchgangslochbohrung zur Anschraubung mit Schrauben

①9 Anschraubfläche für Optionen

②4 Lochkreis

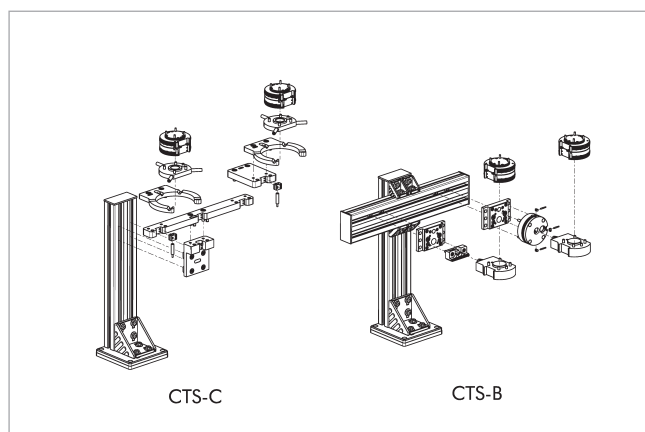
②5 Pneumatikdurchführungen

③2 Abdeckung

⑨5 Passung für Zentrierstift

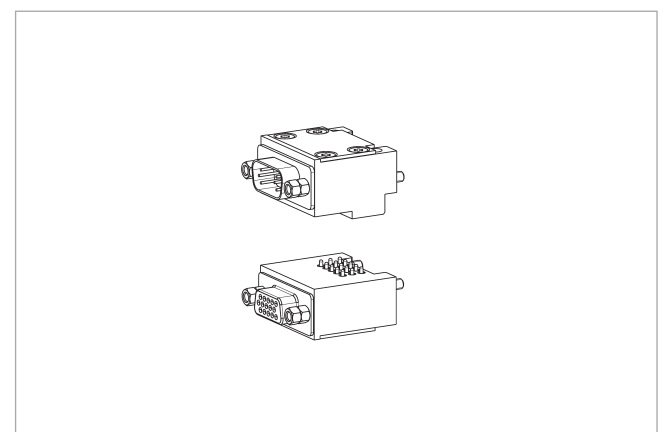
⑨6 Passung für Zentrierung

## Modulares Ablagemagazin CTS



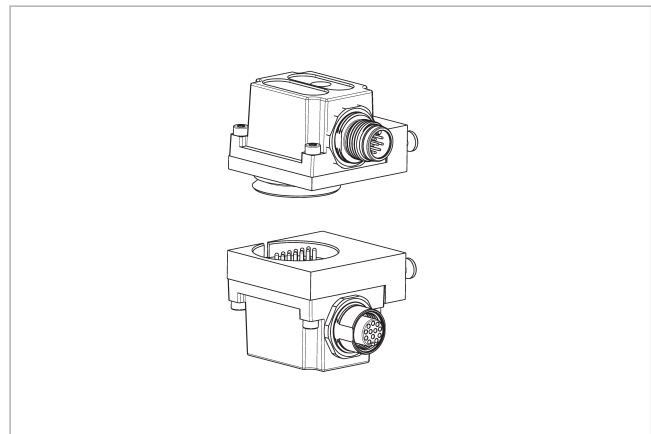
- ① Detaillierte Informationen siehe Katalogkapitel „CTS“ oder schunk.com.

## Optionsmodule COS



- ① Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COS“ oder schunk.com.

### Optionsmodule COB

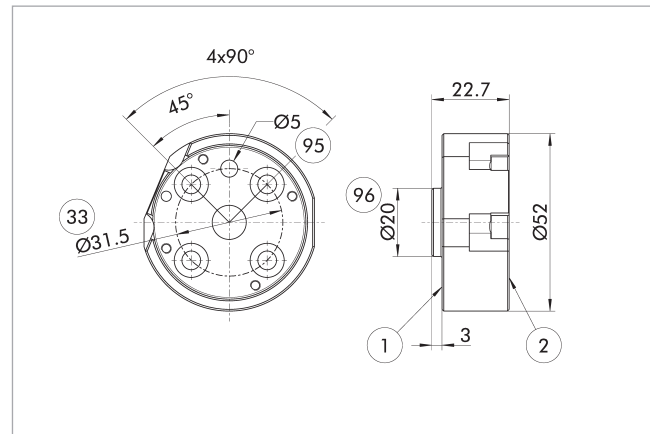


Zur Montage von COB-Optionsmodulen an CPS-Werkzeugwechsler wird eine Adapterplatte benötigt.

| Bezeichnung    | Ident.-Nr. | Anschraubbild |
|----------------|------------|---------------|
| Adapterplatte  |            |               |
| COS Z84-A-S7/B | 1618198    | S7            |
| COS Z84-K-S7/B | 1618197    | S7            |

❶ Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COB“ oder schunk.com.

### Adapterplatte ISO-A31.5-R

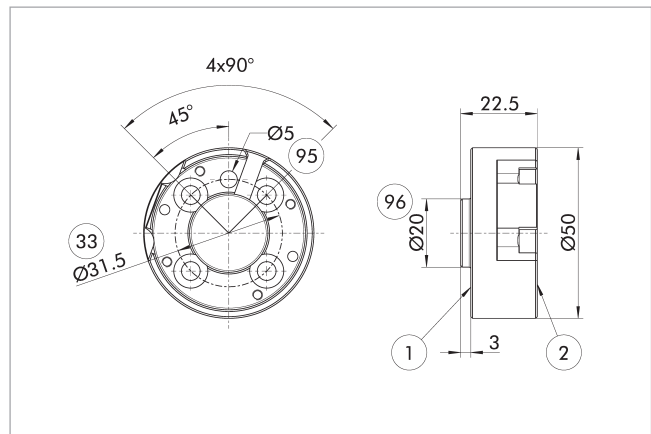


- ❶ Anschluss roboterseitig  
❷ Anschluss werkzeugseitig  
❸ Lochkreis DIN ISO-9409
- ❶❶ Passung für Zentrierstift  
❶❶ Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

| Bezeichnung     | Ident.-Nr. |
|-----------------|------------|
| Adapterplatte   |            |
| A-IS0031/CPS011 | 1581616    |

### Adapterplatte ISO-A31.5-SIP-R

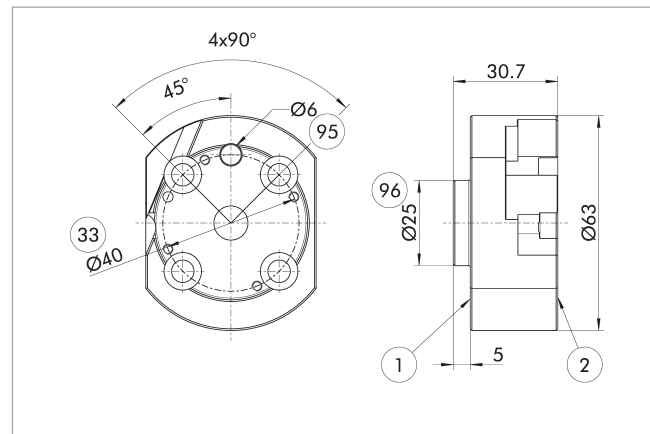


- ❶ Anschluss roboterseitig  
❷ Anschluss werkzeugseitig  
❸ Lochkreis DIN ISO-9409
- ❶❶ Passung für Zentrierstift  
❶❶ Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

| Bezeichnung         | Ident.-Nr. |
|---------------------|------------|
| Adapterplatte       |            |
| A-IS0031/CPS011-SIP | 1581623    |

### Adapterplatte ISO-A40-R

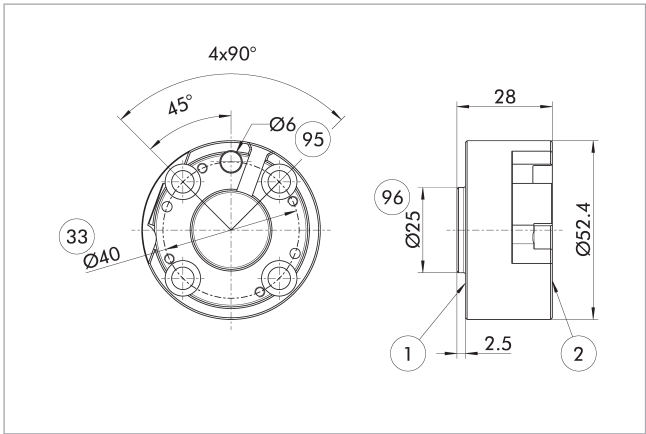


- ❶ Anschluss roboterseitig  
❷ Anschluss werkzeugseitig  
❸ Lochkreis DIN ISO-9409
- ❶❶ Passung für Zentrierstift  
❶❶ Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

| Bezeichnung     | Ident.-Nr. |
|-----------------|------------|
| Adapterplatte   |            |
| A-IS0040/CPS011 | 1581629    |

### Adapterplatte ISO-A40-SIP-R

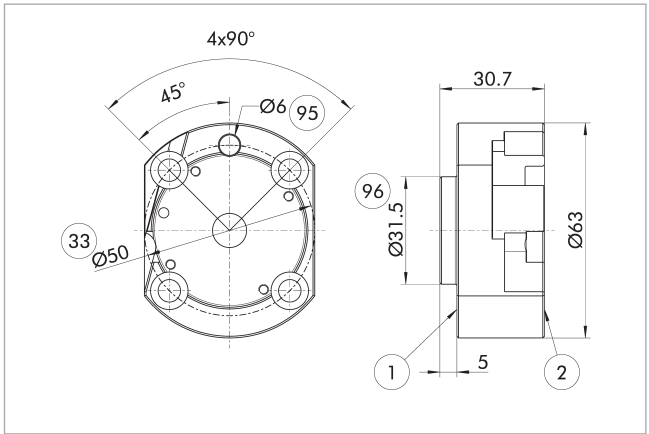


- ① Anschluss roboterseitig
- ② Anschluss werkzeugseitig
- ③③ Lochkreis DIN ISO-9409
- ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
- ⑨⑥ Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

| Bezeichnung         | Ident.-Nr. |
|---------------------|------------|
| Adapterplatte       |            |
| A-IS0040/CPS011-SIP | 1581648    |

### Adapterplatte ISO-A50-R

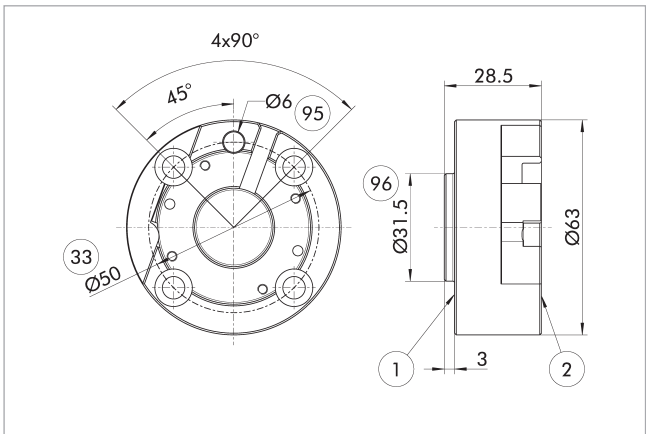


- ① Anschluss roboterseitig
- ② Anschluss werkzeugseitig
- ③③ Lochkreis DIN ISO-9409
- ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
- ⑨⑥ Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

| Bezeichnung     | Ident.-Nr. |
|-----------------|------------|
| Adapterplatte   |            |
| A-IS0050/CPS011 | 1581654    |

### Adapterplatte ISO-A50-SIP-R

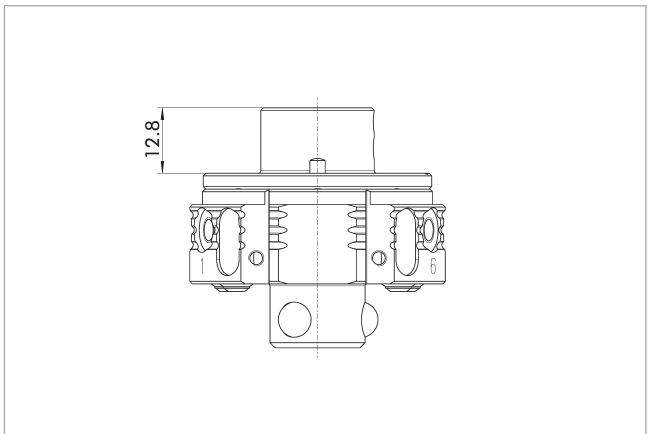


- ① Anschluss roboterseitig
- ② Anschluss werkzeugseitig
- ③③ Lochkreis DIN ISO-9409
- ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
- ⑨⑥ Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

| Bezeichnung         | Ident.-Nr. |
|---------------------|------------|
| Adapterplatte       |            |
| A-IS0050/CPS011-SIP | 1581659    |

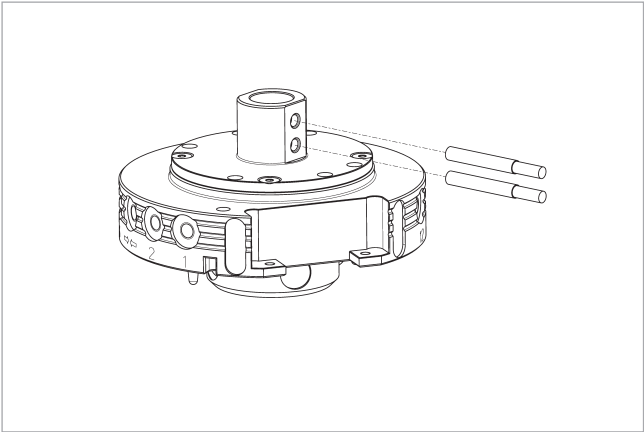
### Verriegelungsabfrage



Die Zeichnung zeigt die Mindesthöhe der beim Einbau einer Verriegelungsabfrage notwendigen Adapterplatte.

| Bezeichnung          | Ident.-Nr. |
|----------------------|------------|
| Verriegelungsabfrage |            |
| AS-CPS-011-SIP-IN00  | 1596403    |

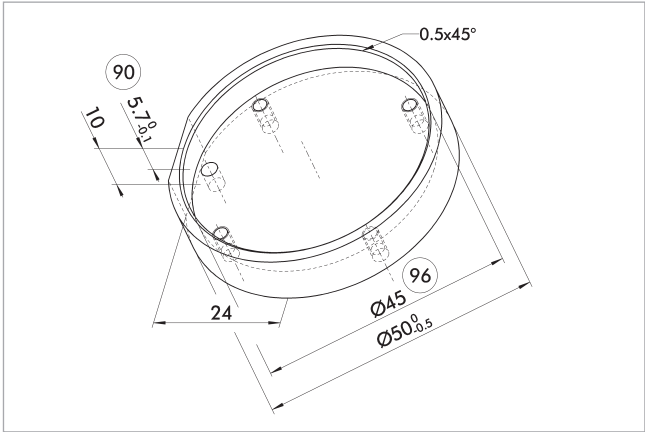
Verriegelungsabfrage



| Bezeichnung                  | Ident.-Nr. | Oft kombiniert |
|------------------------------|------------|----------------|
| Induktiver Näherungsschalter |            |                |
| IN 41-S-M8-PNP               | 1325755    |                |
| Anschlusskabel               |            |                |
| KA BG08-L 3P-0300-PNP        | 0301622    | ●              |
| KA BG08-L 3P-0500-PNP        | 0301623    |                |
| KA BW08-L 3P-0300-PNP        | 0301594    |                |
| KA BW08-L 3P-0500-PNP        | 0301502    |                |
| Clip für Stecker/Buchse      |            |                |
| CLI-M8                       | 0301463    |                |

❗ Pro Einheit werden zwei Sensoren (Schließer/S) benötigt sowie optional Verlängerungskabel. Bei den Sensorkabeln beachten Sie bitte die minimal zulässigen Biegeradien. Diese betragen im Allgemeinen 35mm.

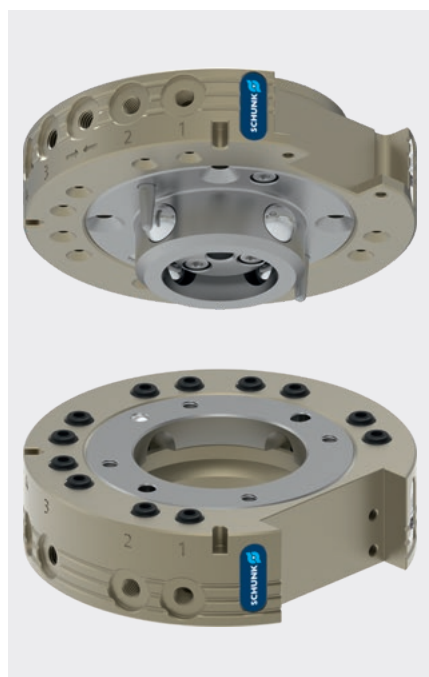
Adapterplattengestaltung



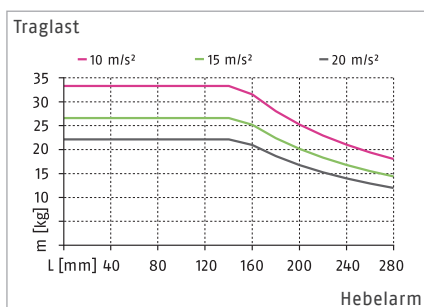
- 90
Empfohlene Tiefe der Adapterplatte
- 96
Passung für Zentrierung

Empfehlung zur Gestaltung der Adapterplatte.

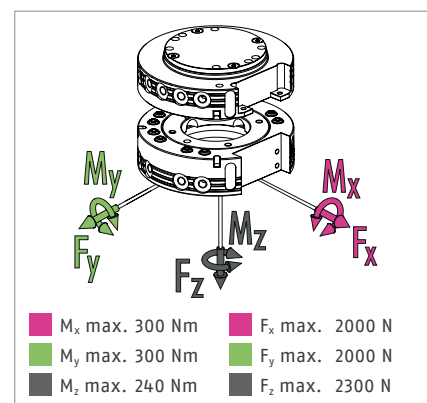




### Lastdiagramm



### Max. Belastungen



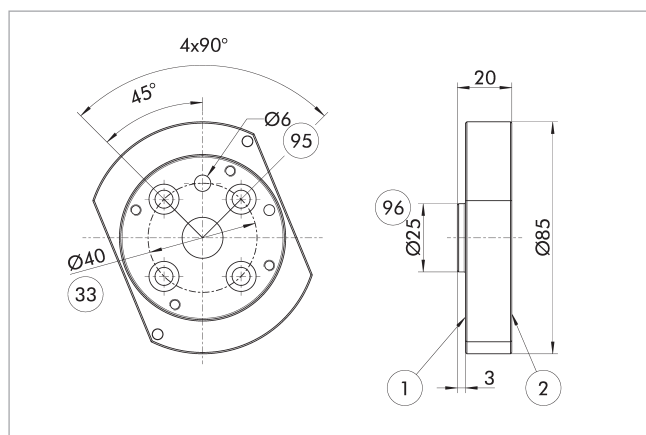
① Es handelt sich hierbei um die Summe aller statischen Belastungen, die auf den Werkzeugwechsler wirken dürfen.

### Technische Daten

| Bezeichnung                                  | CPS 020-K      | CPS 020-A      |
|----------------------------------------------|----------------|----------------|
|                                              | Wechselkopf    | Wechseladapter |
| Ident.-Nr.                                   | 1591033        | 1591034        |
| Verriegelungsabfrage                         | optional       |                |
| Verriegelungskraft                           | [N] 2300       |                |
| Verriegelungskraft durch Federkraft          | [N] 68         |                |
| Wiederholgenauigkeit                         | [mm] 0.015     |                |
| Eigenmasse                                   | [kg] 0.48      | 0.35           |
| Max. Abstand beim Verriegeln                 | [mm] 2         |                |
| Anzahl Pneumatikdurchführungen               | 12x M5         | 12x M5         |
| Hauptanschlussgewinde Ver-/Entriegeln        | M5             |                |
| Max. zul. XY-Achsversatz                     | [mm] ±1        | ±1             |
| Max. zul. Winkelversatz XY                   | [°] ±0.8       | ±0.8           |
| Max. zul. Winkelversatz Z                    | [°] ±2         | ±2             |
| Min./max. Umgebungstemperatur                | [°C] 5/60      | 5/60           |
| Min./Nenn-/max. Betriebsdruck                | [bar] 4.5/6/7  | 4.5/6/7        |
| Anschraubbild                                | K              | K              |
| Öffnungs-/Schließzeit                        | [s] 0.1/0.1    |                |
| Zylindervolumen pro Doppelhub                | [cm³] 20       |                |
| Durchflussmenge bei 6 bar (pro Durchführung) | 150 l/min (M5) | 150 l/min (M5) |
| Max. dynamisches Moment $M_x$                | [Nm] 100       | 100            |
| Max. dynamisches Moment $M_y$                | [Nm] 100       | 100            |
| Max. dynamisches Moment $M_z$                | [Nm] 80        | 80             |
| Kraft $F_x$ max. dynamisch                   | [N] 660        | 660            |
| Kraft $F_y$ max. dynamisch                   | [N] 660        | 660            |
| Kraft $F_z$ max. dynamisch                   | [N] 760        | 760            |



### Adapterplatte ISO-A40-R

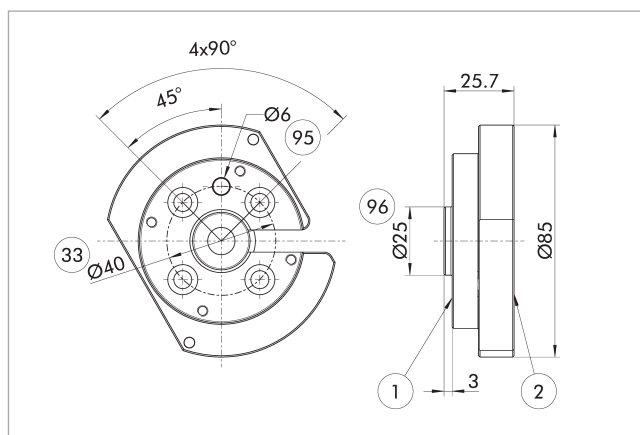


- ① Anschluss roboterseitig      ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
- ② Anschluss werkzeugseitig      ⑨⑥ Passung für Zentrierung
- ③③ Lochkreis DIN ISO-9409

Roboterseitige Adapterplatte

| Bezeichnung         | Ident.-Nr.              |
|---------------------|-------------------------|
| Adapterplatte       |                         |
| A-IS0040/CPS020-021 | <a href="#">1581668</a> |

### Adapterplatte ISO-A40-SIP-R

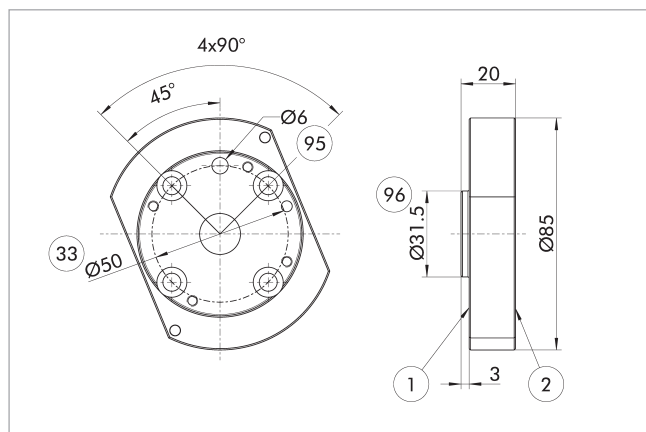


- ① Anschluss roboterseitig      ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
- ② Anschluss werkzeugseitig      ⑨⑥ Passung für Zentrierung
- ③③ Lochkreis DIN ISO-9409

Roboterseitige Adapterplatte

| Bezeichnung             | Ident.-Nr.              |
|-------------------------|-------------------------|
| Adapterplatte           |                         |
| A-IS0040/CPS020-021-SIP | <a href="#">1581676</a> |

### Adapterplatte ISO-A50-R

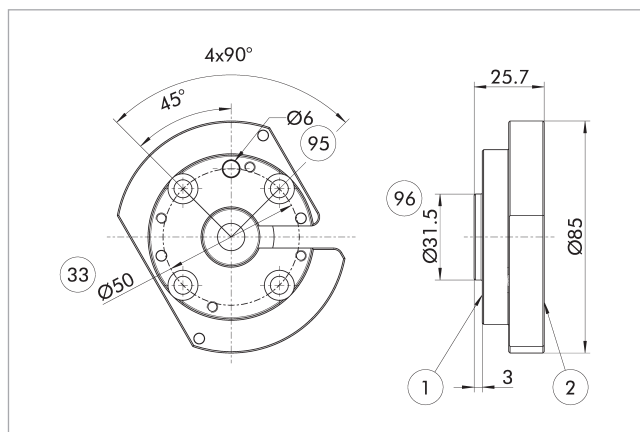


- ① Anschluss roboterseitig      ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
- ② Anschluss werkzeugseitig      ⑨⑥ Passung für Zentrierung
- ③③ Lochkreis DIN ISO-9409

Roboterseitige Adapterplatte

| Bezeichnung         | Ident.-Nr.              |
|---------------------|-------------------------|
| Adapterplatte       |                         |
| A-IS0050/CPS020-021 | <a href="#">1581683</a> |

### Adapterplatte ISO-A50-SIP-R

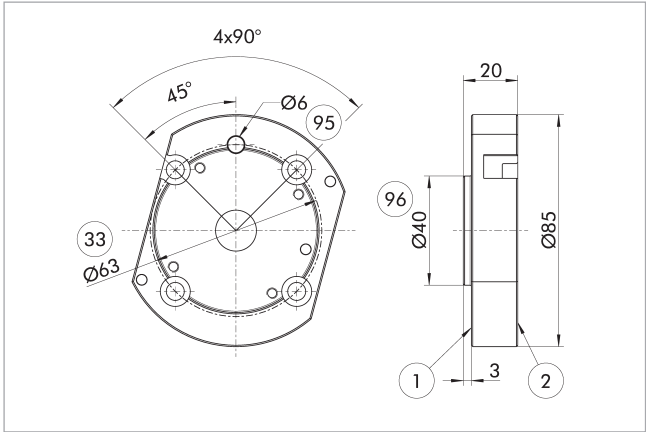


- ① Anschluss roboterseitig      ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
- ② Anschluss werkzeugseitig      ⑨⑥ Passung für Zentrierung
- ③③ Lochkreis DIN ISO-9409

Roboterseitige Adapterplatte

| Bezeichnung             | Ident.-Nr.              |
|-------------------------|-------------------------|
| Adapterplatte           |                         |
| A-IS0050/CPS020-021-SIP | <a href="#">1581686</a> |

### Adapterplatte ISO-A63-R

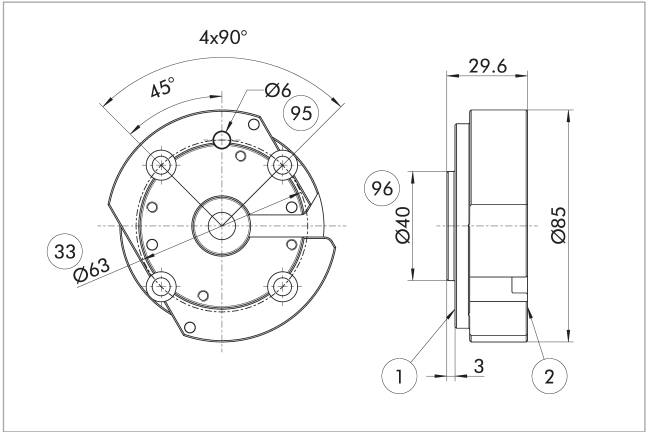


- ① Anschluss roboterseitig
- ② Anschluss werkzeugseitig
- ③ Lochkreis DIN ISO-9409
- ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
- ⑨⑥ Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

| Bezeichnung         | Ident.-Nr. |
|---------------------|------------|
| Adapterplatte       |            |
| A-IS0063/CPS020-021 | 1581689    |

### Adapterplatte ISO-A63-SIP-R

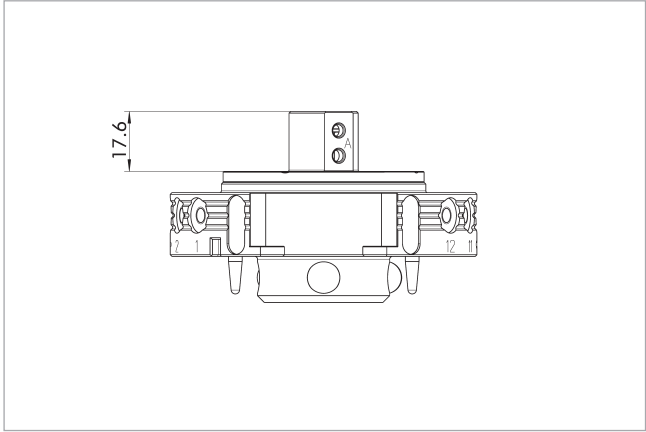


- ① Anschluss roboterseitig
- ② Anschluss werkzeugseitig
- ③ Lochkreis DIN ISO-9409
- ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
- ⑨⑥ Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

| Bezeichnung             | Ident.-Nr. |
|-------------------------|------------|
| Adapterplatte           |            |
| A-IS0063/CPS020-021-SIP | 1581694    |

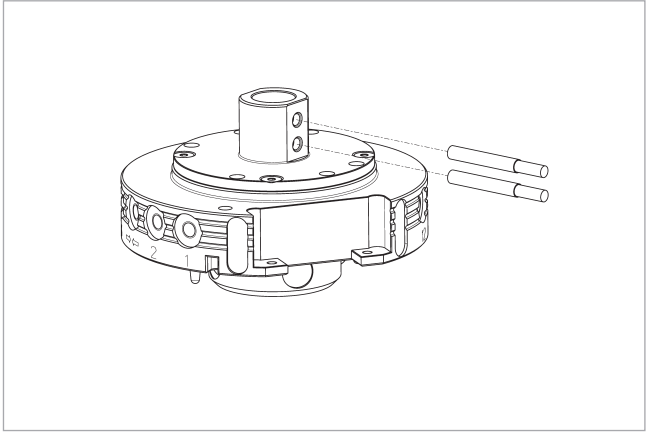
### Verriegelungsabfrage



Die Zeichnung zeigt die Mindesthöhe der beim Einbau einer Verriegelungsabfrage notwendigen Adapterplatte.

| Bezeichnung          | Ident.-Nr. |
|----------------------|------------|
| Verriegelungsabfrage |            |
| AS-CPS-020-SIP-IN00  | 1596404    |

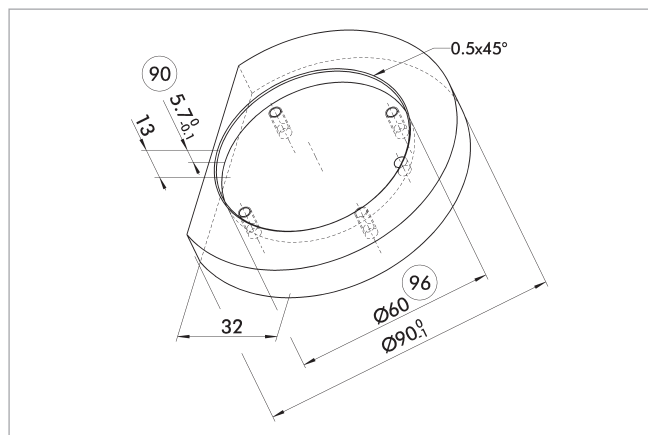
### Verriegelungsabfrage



| Bezeichnung                  | Ident.-Nr. | Oft kombiniert |
|------------------------------|------------|----------------|
| Induktiver Näherungsschalter |            |                |
| IN 41-S-M8-PNP               | 1325755    |                |
| Anschlusskabel               |            |                |
| KA BG08-L 3P-0300-PNP        | 0301622    | ●              |
| KA BG08-L 3P-0500-PNP        | 0301623    |                |
| KA BW08-L 3P-0300-PNP        | 0301594    |                |
| KA BW08-L 3P-0500-PNP        | 0301502    |                |
| Clip für Stecker/Buchse      |            |                |
| CLI-M8                       | 0301463    |                |

- ① Pro Einheit werden zwei Sensoren (Schließer/S) benötigt sowie optional Verlängerungskabel. Bei den Sensorkabeln beachten Sie bitte die minimal zulässigen Biegeradien. Diese betragen im Allgemeinen 35mm.

### Adapterplattengestaltung

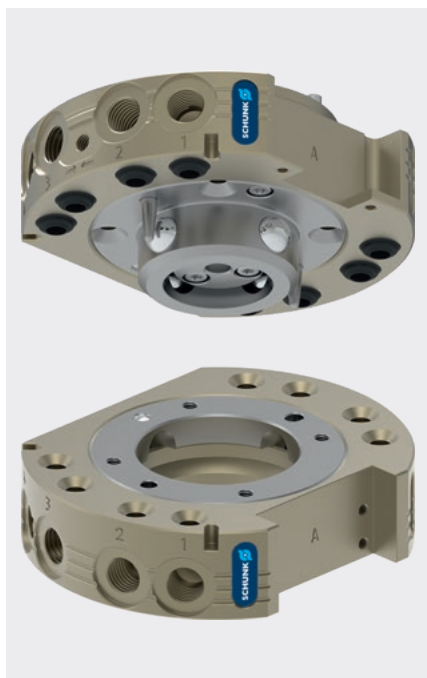


⑨⑩ Empfohlene Tiefe der Adapterplatte

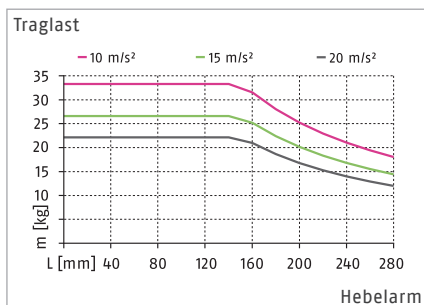
⑨⑥ Passung für Zentrierung

Empfehlung zur Gestaltung der Adapterplatte.

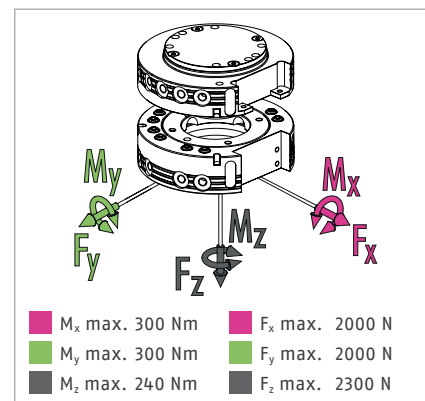




### Lastdiagramm



### Max. Belastungen

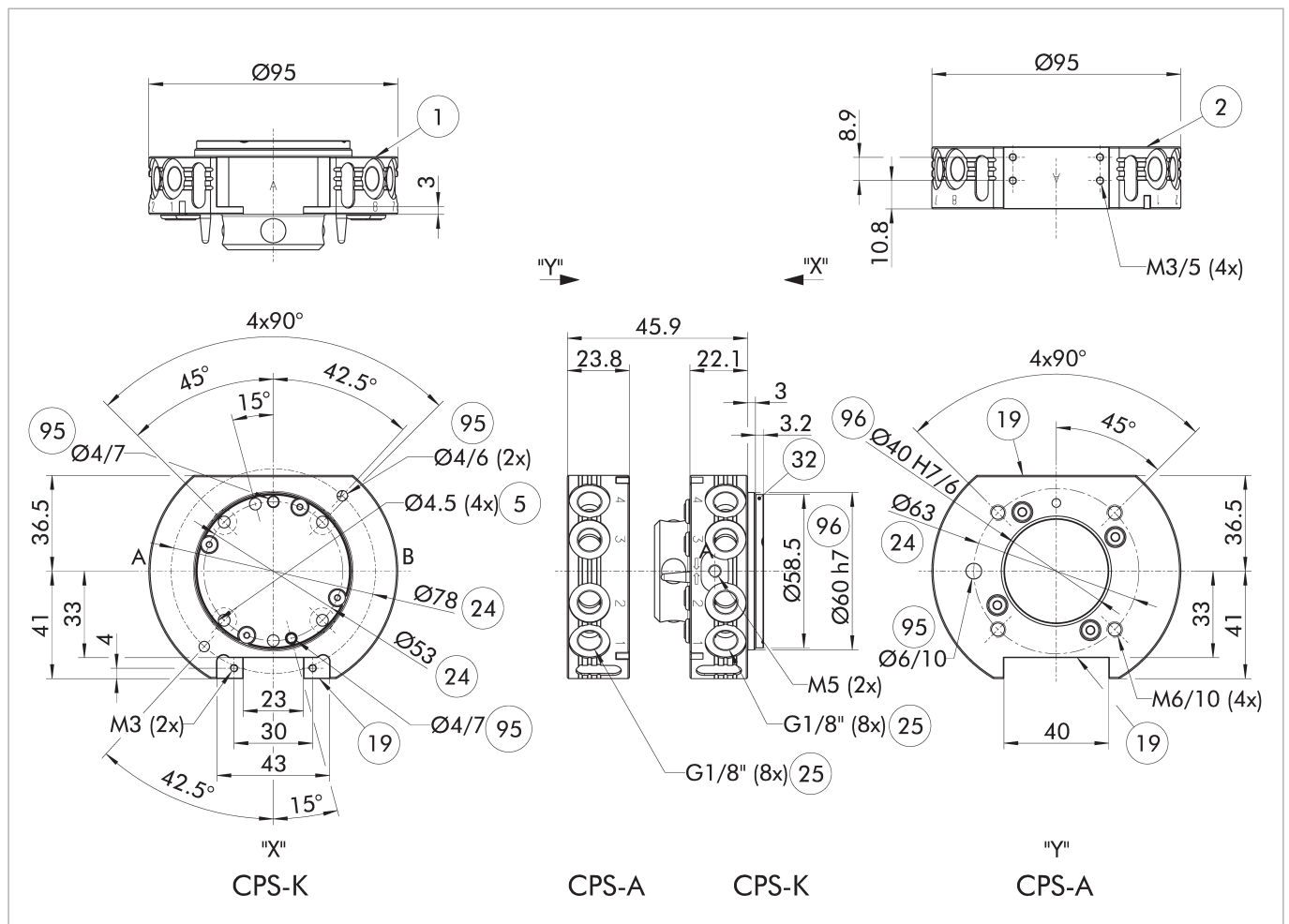


① Es handelt sich hierbei um die Summe aller statischen Belastungen, die auf den Werkzeugwechsler wirken dürfen.

### Technische Daten

| Bezeichnung                                  | CPS 021-K                                      | CPS 021-A                                      |
|----------------------------------------------|------------------------------------------------|------------------------------------------------|
|                                              | Wechselkopf                                    | Wechseladapter                                 |
| Ident.-Nr.                                   | 1619570                                        | 1619572                                        |
| Verriegelungsabfrage                         | optional                                       |                                                |
| Verriegelungskraft                           | [N] 2300                                       |                                                |
| Verriegelungskraft durch Federkraft          | [N] 68                                         |                                                |
| Wiederholgenauigkeit                         | [mm] 0.015                                     |                                                |
| Eigenmasse                                   | [kg] 0.51                                      | 0.35                                           |
| Max. Abstand beim Verriegeln                 | [mm] 2                                         |                                                |
| Anzahl Pneumatikdurchführungen               | 8x G1/8"                                       | 8x G1/8"                                       |
| Hauptanschlussgewinde Ver-/Entriegeln        | M5                                             |                                                |
| Max. zul. XY-Achsversatz                     | [mm] ±1                                        | ±1                                             |
| Max. zul. Winkelversatz XY                   | [°] ±0.8                                       | ±0.8                                           |
| Max. zul. Winkelversatz Z                    | [°] ±2                                         | ±2                                             |
| Min./max. Umgebungstemperatur                | [°C] 5/60                                      | 5/60                                           |
| Min./Nenn-/max. Betriebsdruck                | [bar] 4.5/6/7                                  | 4.5/6/7                                        |
| Anschraubbild                                | K Seite A, K oder J über Adapterplatte Seite B | K Seite A, K oder J über Adapterplatte Seite B |
| Öffnungs-/Schließzeit                        | [s] 0.1/0.1                                    |                                                |
| Zylindervolumen pro Doppelhub                | [cm³] 24                                       |                                                |
| Durchflussmenge bei 6 bar (pro Durchföhrung) | 650 l/min (G1/8")                              | 650 l/min (G1/8")                              |
| Max. dynamisches Moment $M_x$                | [Nm] 100                                       | 100                                            |
| Max. dynamisches Moment $M_y$                | [Nm] 100                                       | 100                                            |
| Max. dynamisches Moment $M_z$                | [Nm] 80                                        | 80                                             |
| Kraft $F_x$ max. dynamisch                   | [N] 660                                        | 660                                            |
| Kraft $F_y$ max. dynamisch                   | [N] 660                                        | 660                                            |
| Kraft $F_z$ max. dynamisch                   | [N] 760                                        | 760                                            |

## Hauptansicht



Die Zeichnung zeigt den Werkzeugwechsler in der Grundausführung ohne maßliche Berücksichtigung der nachstehend beschriebenen Optionen.

- ① Die am CPS-K montierte roboterseitige Platte ist eine Abdeckung des Kolbenraums. Eine entsprechende Abstützung durch die Adapterplatte ist zwingend notwendig. Ein Gestaltungshinweis für solch eine Adapterplatte ist den weiteren Produktinformationen zu entnehmen.

A, a Luftanschluss verriegelt

B, b Luftanschluss entriegelt

① Anschluss roboterseitig

② Anschluss werkzeugseitig

⑤ Durchgangslochbohrung zur Anschraubung mit Schrauben

①⑨ Anschraubfläche für Optionen

②④ Lochkreis

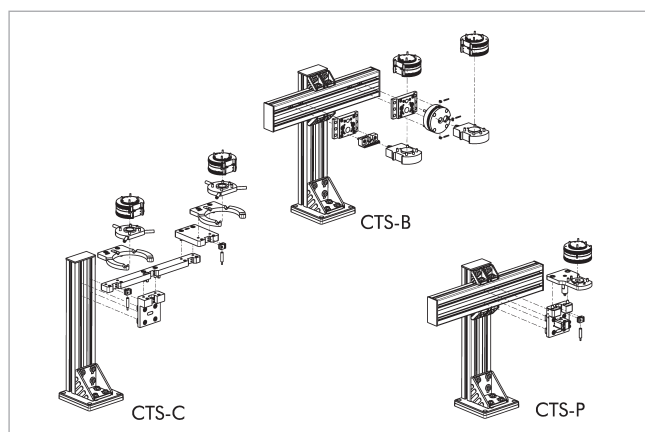
③⑤ Pneumatikdurchführungen

⑥⑦ Abdeckung

⑧⑨ Passung für Zentrierstift

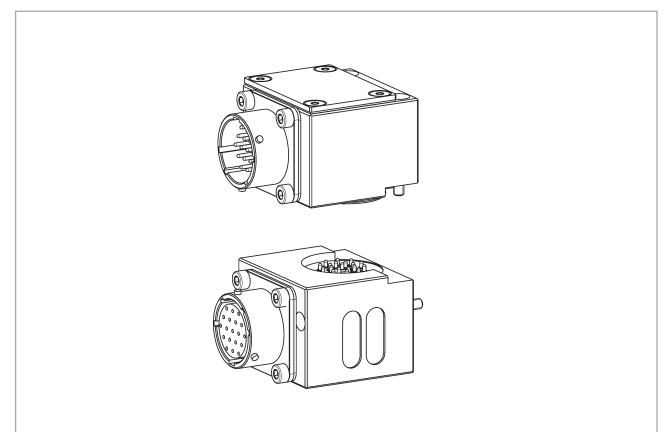
⑩⑪ Passung für Zentrierung

## Modulares Ablagemagazin CTS



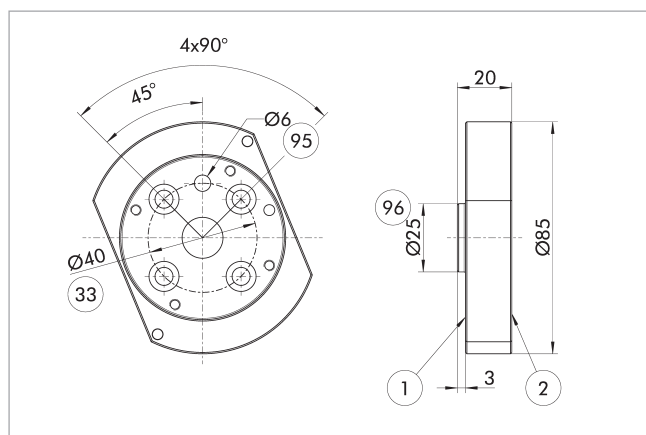
- ① Detaillierte Informationen siehe Katalogkapitel „CTS“ oder schunk.com.

## Optionsmodule COS



- ① Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COS“ oder schunk.com.

### Adapterplatte ISO-A40-R

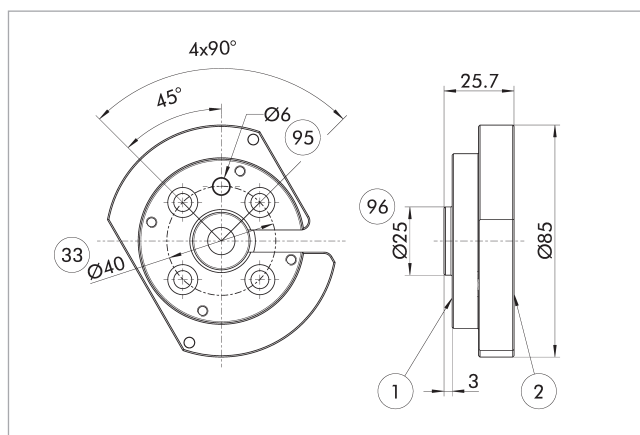


- ① Anschluss roboterseitig      ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
- ② Anschluss werkzeugseitig      ⑨⑥ Passung für Zentrierung
- ③③ Lochkreis DIN ISO-9409

Roboterseitige Adapterplatte

| Bezeichnung         | Ident.-Nr. |
|---------------------|------------|
| Adapterplatte       |            |
| A-IS0040/CPS020-021 | 1581668    |

### Adapterplatte ISO-A40-SIP-R

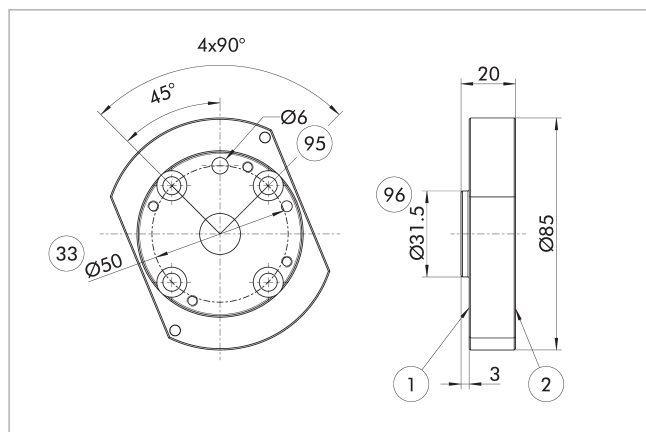


- ① Anschluss roboterseitig      ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
- ② Anschluss werkzeugseitig      ⑨⑥ Passung für Zentrierung
- ③③ Lochkreis DIN ISO-9409

Roboterseitige Adapterplatte

| Bezeichnung             | Ident.-Nr. |
|-------------------------|------------|
| Adapterplatte           |            |
| A-IS0040/CPS020-021-SIP | 1581676    |

### Adapterplatte ISO-A50-R

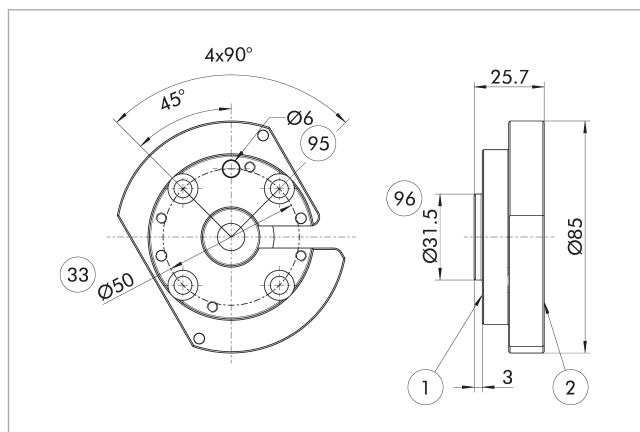


- ① Anschluss roboterseitig      ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
- ② Anschluss werkzeugseitig      ⑨⑥ Passung für Zentrierung
- ③③ Lochkreis DIN ISO-9409

Roboterseitige Adapterplatte

| Bezeichnung         | Ident.-Nr. |
|---------------------|------------|
| Adapterplatte       |            |
| A-IS0050/CPS020-021 | 1581683    |

### Adapterplatte ISO-A50-SIP-R

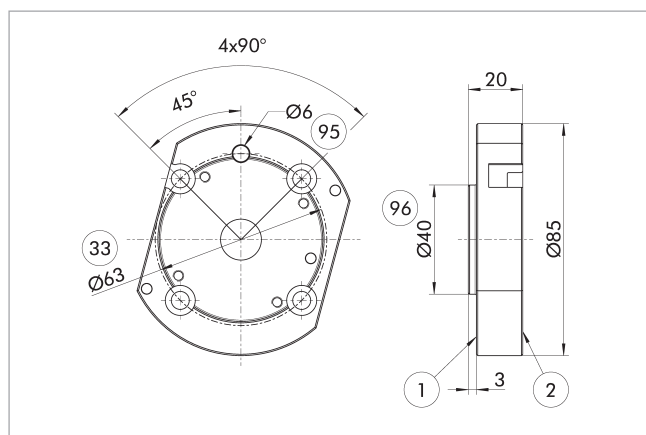


- ① Anschluss roboterseitig      ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
- ② Anschluss werkzeugseitig      ⑨⑥ Passung für Zentrierung
- ③③ Lochkreis DIN ISO-9409

Roboterseitige Adapterplatte

| Bezeichnung             | Ident.-Nr. |
|-------------------------|------------|
| Adapterplatte           |            |
| A-IS0050/CPS020-021-SIP | 1581686    |

## Adapterplatte ISO-A63-R

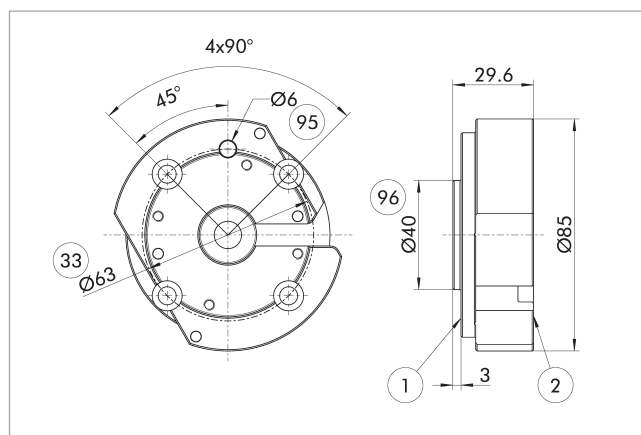


- ① Anschluss roboterseitig      ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
- ② Anschluss werkzeugseitig      ⑨⑥ Passung für Zentrierung
- ③③ Lochkreis DIN ISO-9409

Roboterseitige Adapterplatte

| Bezeichnung         | Ident.-Nr. |
|---------------------|------------|
| Adapterplatte       |            |
| A-IS0063/CPS020-021 | 1581689    |

## Adapterplatte ISO-A63-SIP-R

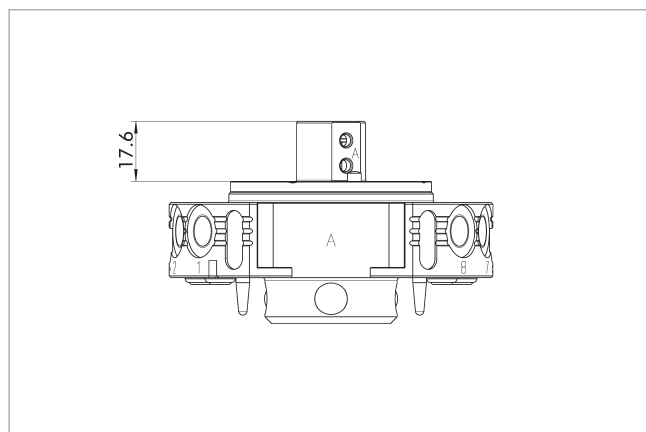


- ① Anschluss roboterseitig      ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
- ② Anschluss werkzeugseitig      ⑨⑥ Passung für Zentrierung
- ③③ Lochkreis DIN ISO-9409

Roboterseitige Adapterplatte

| Bezeichnung             | Ident.-Nr. |
|-------------------------|------------|
| Adapterplatte           |            |
| A-IS0063/CPS020-021-SIP | 1581694    |

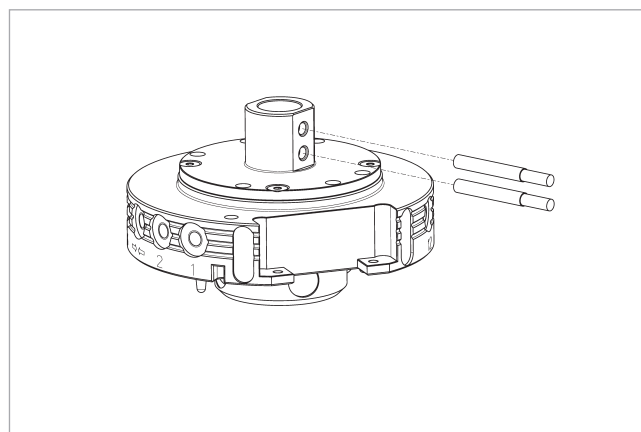
## Verriegelungsabfrage



Die Zeichnung zeigt die Mindesthöhe der beim Einbau einer Verriegelungsabfrage notwendigen Adapterplatte.

| Bezeichnung          | Ident.-Nr. |
|----------------------|------------|
| Verriegelungsabfrage |            |
| AS-CPS-021-SIP-IN00  | 1596406    |

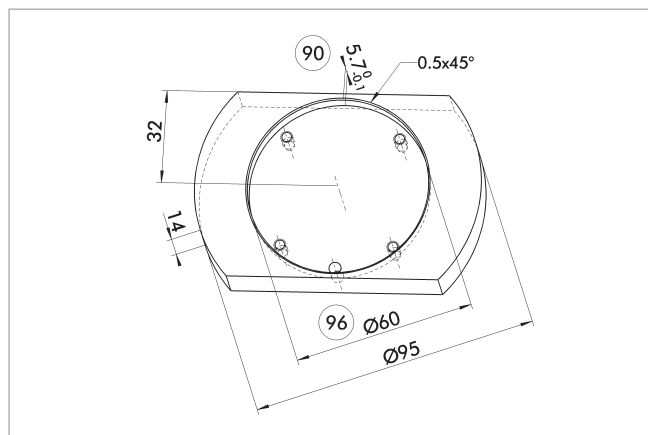
## Verriegelungsabfrage



| Bezeichnung                  | Ident.-Nr. | Oft kombiniert |
|------------------------------|------------|----------------|
| Induktiver Näherungsschalter |            |                |
| IN 41-S-M8-PNP               | 1325755    |                |
| Anschlusskabel               |            |                |
| KA BG08-L 3P-0300-PNP        | 0301622    | ●              |
| KA BG08-L 3P-0500-PNP        | 0301623    |                |
| KA BW08-L 3P-0300-PNP        | 0301594    |                |
| KA BW08-L 3P-0500-PNP        | 0301502    |                |
| Clip für Stecker/Buchse      |            |                |
| CLI-M8                       | 0301463    |                |

- ① Pro Einheit werden zwei Sensoren (Schließer/S) benötigt sowie optional Verlängerungskabel. Bei den Sensorkabeln beachten Sie bitte die minimal zulässigen Biegeradien. Diese betragen im Allgemeinen 35mm.

### Adapterplattengestaltung

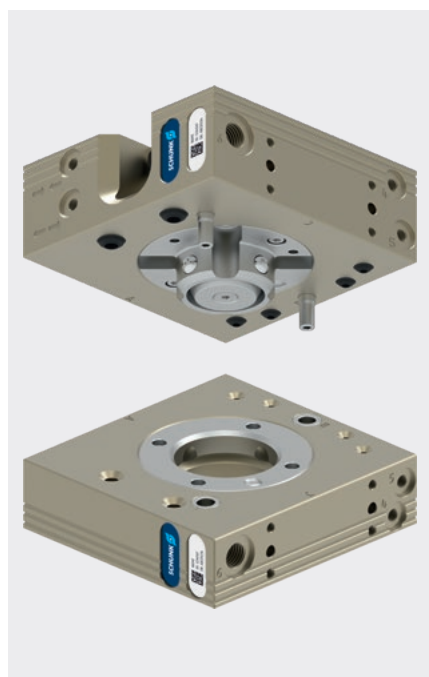


90 Empfohlene Tiefe der  
Adapterplatte

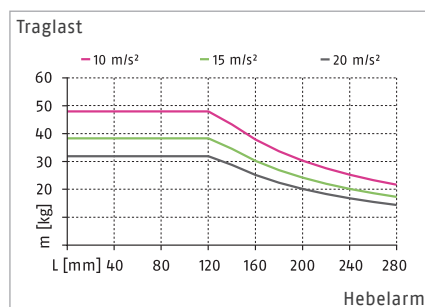
96 Passung für Zentrierung

Empfehlung zur Gestaltung der Adapterplatte.

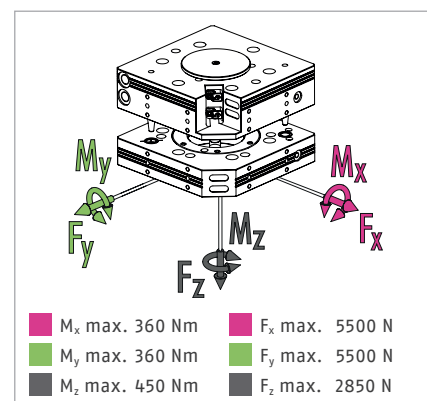




### Lastdiagramm



### Max. Belastungen

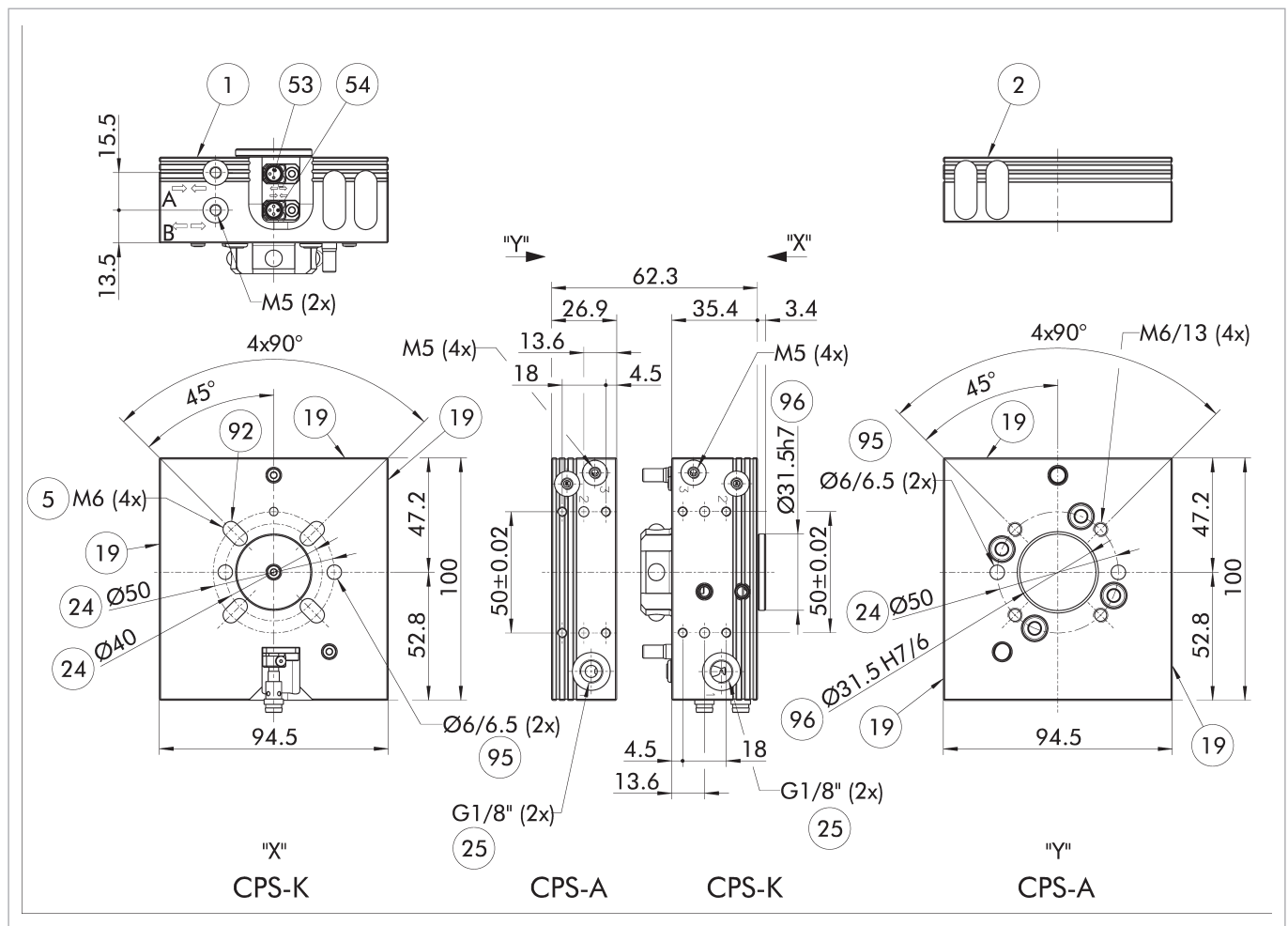


① Es handelt sich hierbei um die Summe aller statischen Belastungen, die auf den Werkzeugwechsler wirken dürfen.

### Technische Daten

| Bezeichnung                                  | CPS 029-K-S        | CPS 029-K          | CPS 029-A          |
|----------------------------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
|                                              | Wechselkopf        | Wechselkopf        | Wechseladapter     |
| Ident.-Nr.                                   | 1613280            | 1590976            | 1590977            |
| Verriegelungsabfrage                         | integriert         | vorbereitet        |                    |
| Verriegelungskraft                           | [N] 2900           | 2900               |                    |
| Verriegelungskraft durch Federkraft          | [N] 24             | 24                 |                    |
| Wiederholgenauigkeit                         | [mm] 0.015         | 0.015              |                    |
| Eigenmasse                                   | [kg] 1             | 1                  | 0.7                |
| Max. Abstand beim Verriegeln                 | [mm] 1.5           | 1.5                |                    |
| Anzahl Pneumatikdurchführungen               | 2x G1/8"           | 2x G1/8"           | 2x G1/8"           |
| Anzahl Pneumatikdurchführungen               | 4x M5              | 4x M5              | 4x M5              |
| Hauptanschlussgewinde Ver-/Entriegeln        | M5                 | M5                 |                    |
| Max. zul. XY-Achsversatz                     | [mm] ±1            | ±1                 | ±1                 |
| Max. zul. Winkelversatz XY                   | [°] ±0.8           | ±0.8               | ±0.8               |
| Max. zul. Winkelversatz Z                    | [°] ±1             | ±1                 | ±1                 |
| Anschluss roboterseitig                      | ISO 9409-1-50-4-M6 | ISO 9409-1-50-4-M6 |                    |
| Anschluss werkzeugseitig                     |                    |                    | ISO 9409-1-50-4-M6 |
| Min./max. Umgebungstemperatur                | [°C] 5/60          | 5/60               | 5/60               |
| Min./Nenn-/max. Betriebsdruck                | [bar] 4.5/6/7      | 4.5/6/7            | 4.5/6/7            |
| Anschraubbild                                | 3 x J              | 3 x J              | 3 x J              |
| Öffnungs-/Schließzeit                        | [s] 0.1/0.1        | 0.1/0.1            |                    |
| Zylindervolumen pro Doppelhub                | [cm³] 15           | 15                 |                    |
| Durchflussmenge bei 6 bar (pro Durchführung) | 650 l/min (G1/8")  | 650 l/min (G1/8")  | 650 l/min (G1/8")  |
| Durchflussmenge bei 6 bar (pro Durchführung) | 150 l/min (M5)     | 150 l/min (M5)     | 150 l/min (M5)     |
| Max. dynamisches Moment $M_x$                | [Nm] 120           | 120                | 120                |
| Max. dynamisches Moment $M_y$                | [Nm] 120           | 120                | 120                |
| Max. dynamisches Moment $M_z$                | [Nm] 150           | 150                | 150                |
| Kraft $F_x$ max. dynamisch                   | [N] 1850           | 1850               | 1850               |
| Kraft $F_y$ max. dynamisch                   | [N] 1850           | 1850               | 1850               |
| Kraft $F_z$ max. dynamisch                   | [N] 950            | 950                | 950                |

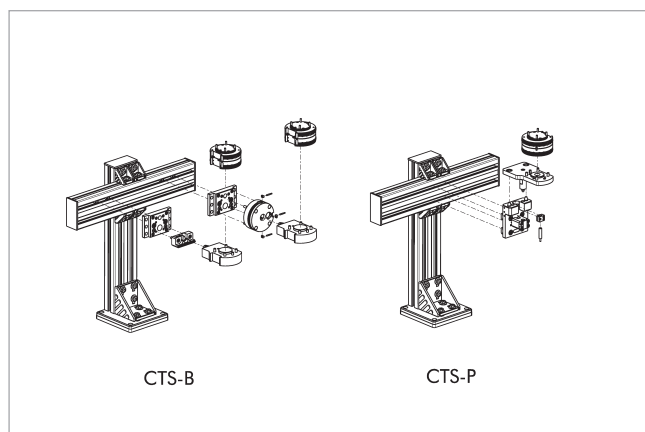
## Hauptansicht



Die Zeichnung zeigt den Werkzeugwechsler in der Grundausführung ohne maßliche Berücksichtigung der nachstehend beschriebenen Optionen.

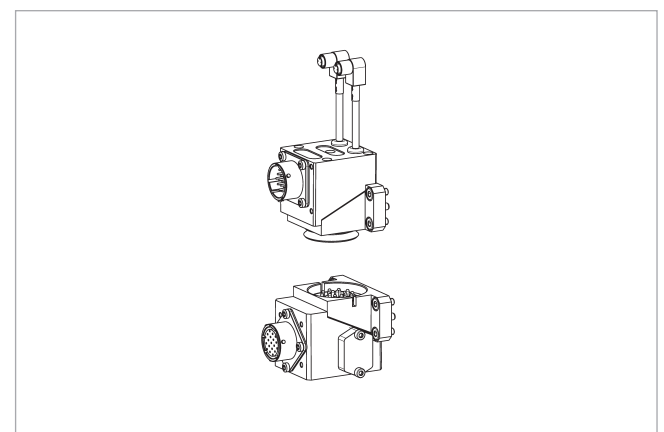
- |                                                        |                                |
|--------------------------------------------------------|--------------------------------|
| A, a Luftanschluss verriegelt                          | 24 Lochkreis                   |
| B, b Luftanschluss entriegelt                          | 25 Pneumatikdurchführungen     |
| 1 Anschluss roboterseitig                              | 53 Abfrage Position entriegelt |
| 2 Anschluss werkzeugseitig                             | 54 Abfrage Position verriegelt |
| 5 Durchgangslochbohrung zur Anschraubung mit Schrauben | 95 Passung für Zentrierstift   |
| 19 Anschraubfläche für Optionen                        | 96 Passung für Zentrierung     |

## Modulares Ablagemagazin CTS



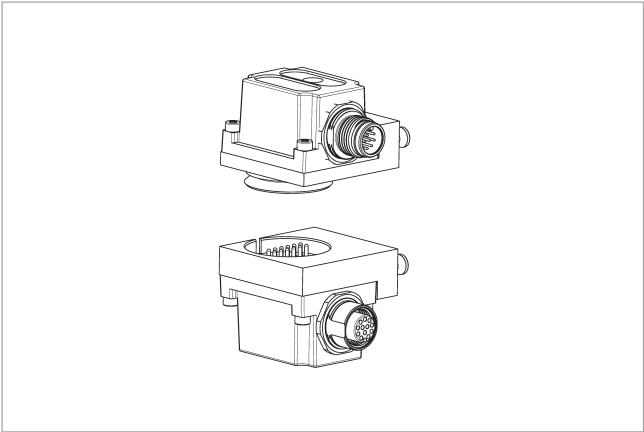
① Detaillierte Informationen siehe Katalogkapitel „CTS“ oder schunk.com.

## Optionsmodule COS



① Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COS“ oder schunk.com.

Optionsmodule COB

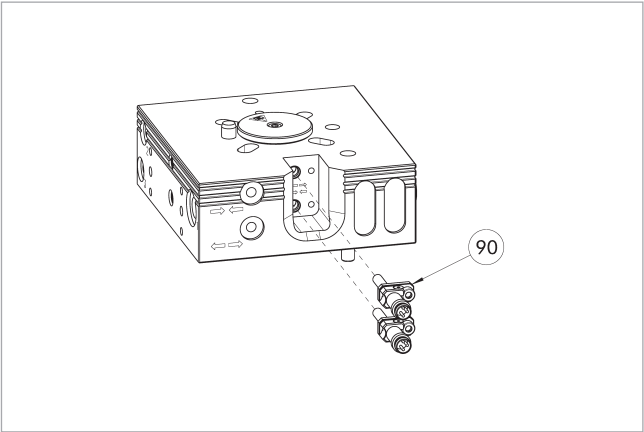


Zur Montage von COB-Optionsmodulen an CPS-Werkzeugwechsler wird eine Adapterplatte benötigt.

| Bezeichnung   | Ident.-Nr. | Anschaubbild |
|---------------|------------|--------------|
| Adapterplatte |            |              |
| COS Z83-J/B   | 1610155    | J            |

① Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COB“ oder schunk.com.

Einbausituation Verriegelungsabfrage



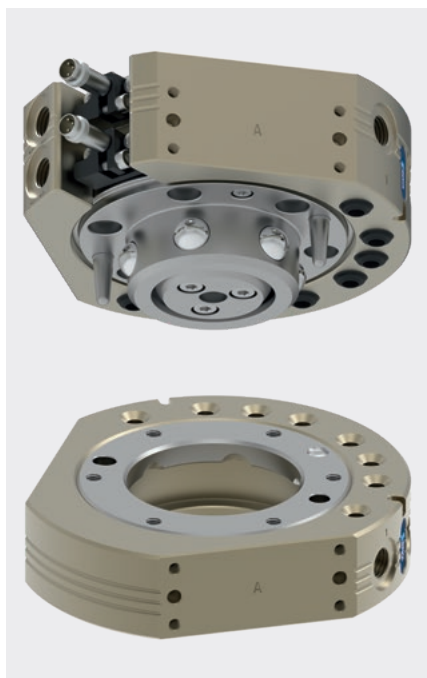
90 Anbausatz Verriegelungsabfrage (Halter und Sensor)

Die Zeichnung zeigt die Einbausituation mit der vorbereiteten Verriegelungsabfrage.

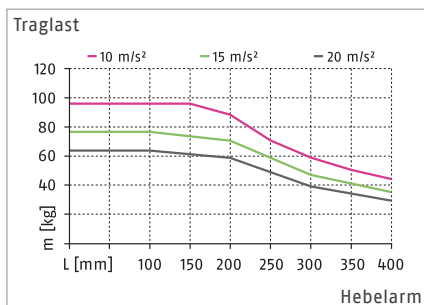
| Bezeichnung                     | Ident.-Nr. |
|---------------------------------|------------|
| Anbausatz für Näherungsschalter |            |
| AS-CPS-029                      | 1622613    |

① Die K-S-Varianten des CPS-K haben die Verriegelungsabfrage bereits integriert, eine zusätzliche Bestellung des Anbausatzes entfällt. Der Lieferumfang eines Anbausatzes enthält jeweils einen voreingestellten Sensor mit Halter, daher werden je CPS-K zwei Anbausätze benötigt.

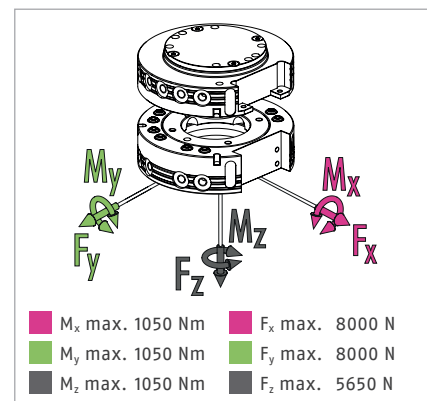




### Lastdiagramm



### Max. Belastungen

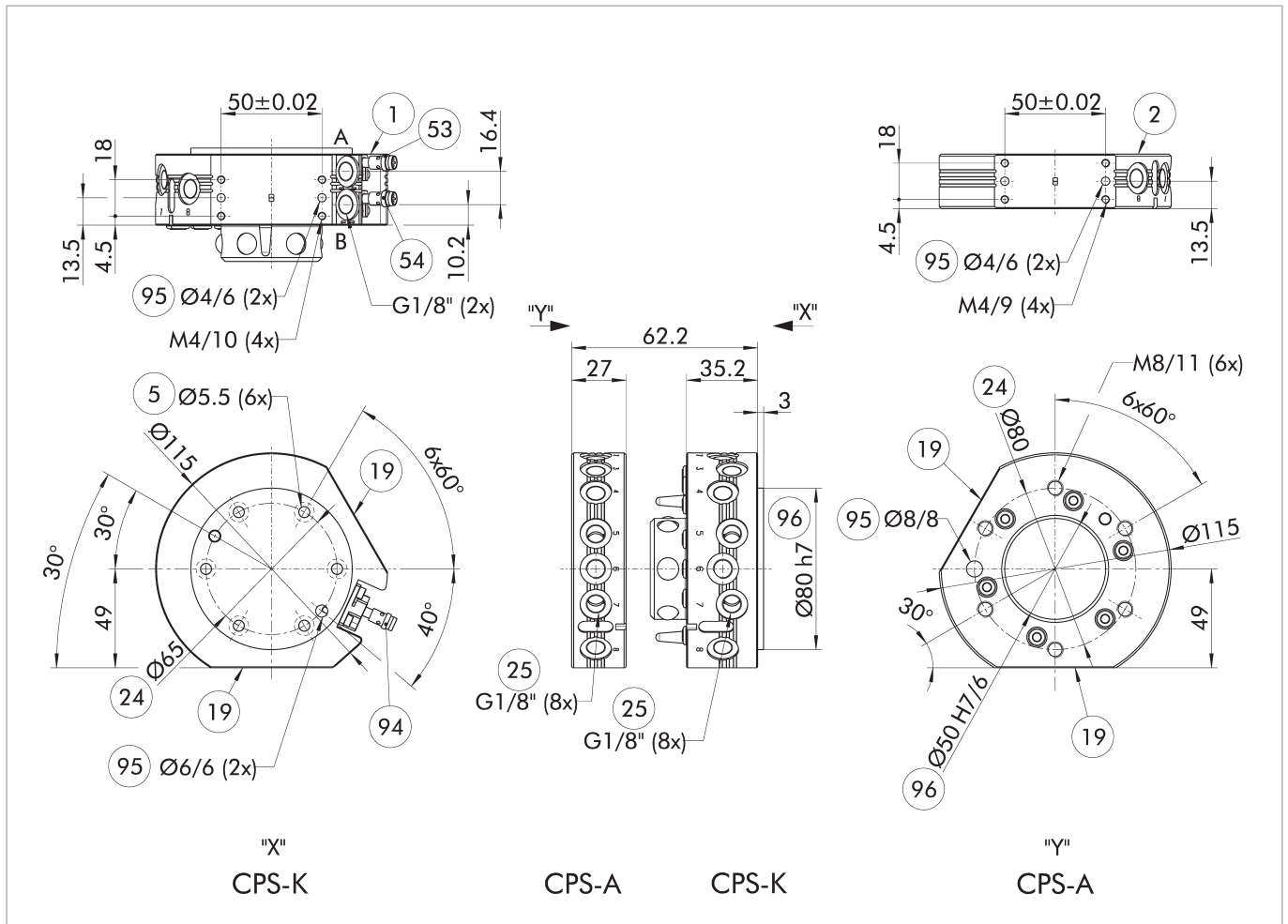


① Es handelt sich hierbei um die Summe aller statischen Belastungen, die auf den Werkzeugwechsler wirken dürfen.

### Technische Daten

| Bezeichnung                                  | CPS 040-K-S       | CPS 040-K         | CPS 040-A         |
|----------------------------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
|                                              | Wechselkopf       | Wechselkopf       | Wechseladapter    |
| Ident.-Nr.                                   | 1613282           | 1590978           | 1590979           |
| Verriegelungsabfrage                         | integriert        | vorbereitet       |                   |
| Verriegelungskraft                           | [N] 5600          | 5600              |                   |
| Verriegelungskraft durch Federkraft          | [N] 91            | 91                |                   |
| Wiederholgenauigkeit                         | [mm] 0.015        | 0.015             |                   |
| Eigenmasse                                   | [kg] 1.1          | 1.1               | 0.62              |
| Max. Abstand beim Verriegeln                 | [mm] 3            | 3                 |                   |
| Anzahl Pneumatikdurchführungen               | 8x G1/8"          | 8x G1/8"          | 8x G1/8"          |
| Hauptanschlussgewinde Ver-/Entriegeln        | G1/8"             | G1/8"             |                   |
| Max. zul. XY-Achsversatz                     | [mm] ±2           | ±2                | ±2                |
| Max. zul. Winkelversatz XY                   | [°] ±1            | ±1                | ±1                |
| Max. zul. Winkelversatz Z                    | [°] ±2            | ±2                | ±2                |
| Min./max. Umgebungstemperatur                | [°C] 5/60         | 5/60              | 5/60              |
| Min./Nenn-/max. Betriebsdruck                | [bar] 4.5/6/7     | 4.5/6/7           | 4.5/6/7           |
| Anschraubbild                                | 2 x J             | 2 x J             | 2 x J             |
| Öffnungs-/Schließzeit                        | [s] 0.1/0.1       | 0.1/0.1           |                   |
| Zylindervolumen pro Doppelhub                | [cm³] 42          | 42                |                   |
| Durchflussmenge bei 6 bar (pro Durchföhrung) | 650 l/min (G1/8") | 650 l/min (G1/8") | 650 l/min (G1/8") |
| Max. dynamisches Moment $M_x$                | [Nm] 350          | 350               | 350               |
| Max. dynamisches Moment $M_y$                | [Nm] 350          | 350               | 350               |
| Max. dynamisches Moment $M_z$                | [Nm] 350          | 350               | 350               |
| Kraft $F_x$ max. dynamisch                   | [N] 2700          | 2700              | 2700              |
| Kraft $F_y$ max. dynamisch                   | [N] 2700          | 2700              | 2700              |
| Kraft $F_z$ max. dynamisch                   | [N] 1900          | 1900              | 1900              |

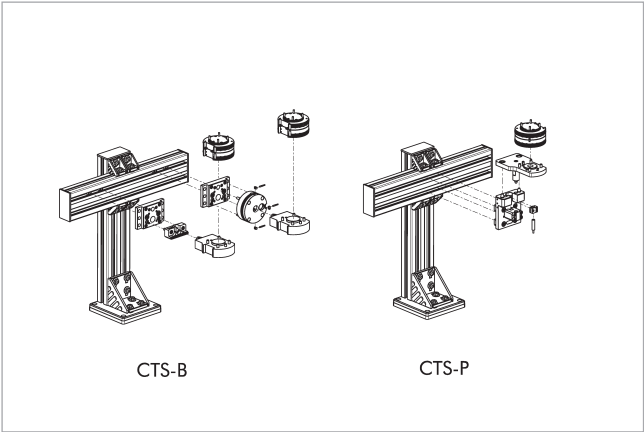
## Hauptansicht CPS 040



Die Zeichnung zeigt den Werkzeugwechsler in der Grundausführung ohne maßliche Berücksichtigung der nachstehend beschriebenen Optionen.

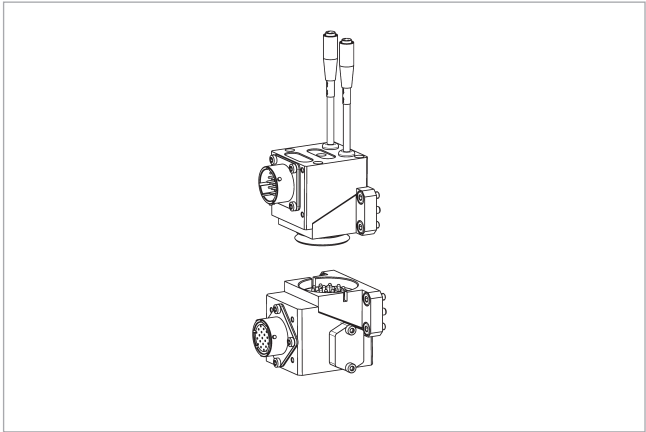
- |                                                        |                                |
|--------------------------------------------------------|--------------------------------|
| A, a Luftanschluss verriegelt                          | 24 Lochkreis                   |
| B, b Luftanschluss entriegelt                          | 25 Pneumatikdurchführungen     |
| 1 Anschluss roboterseitig                              | 53 Abfrage Position entriegelt |
| 2 Anschluss werkzeugseitig                             | 54 Abfrage Position verriegelt |
| 5 Durchgangslochbohrung zur Anschraubung mit Schrauben | 94 Näherungsschalter optional  |
| 19 Anschraubfläche für Optionen                        | 95 Passung für Zentrierstift   |
|                                                        | 96 Passung für Zentrierung     |

Modulares Ablagemagazin CTS



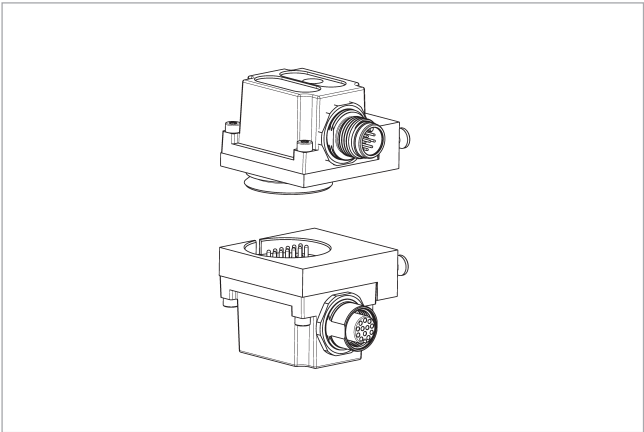
ⓘ Detaillierte Informationen siehe Katalogkapitel „CTS“ oder schunk.com.

Optionsmodule COS



ⓘ Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COS“ oder schunk.com.

Optionsmodule COB

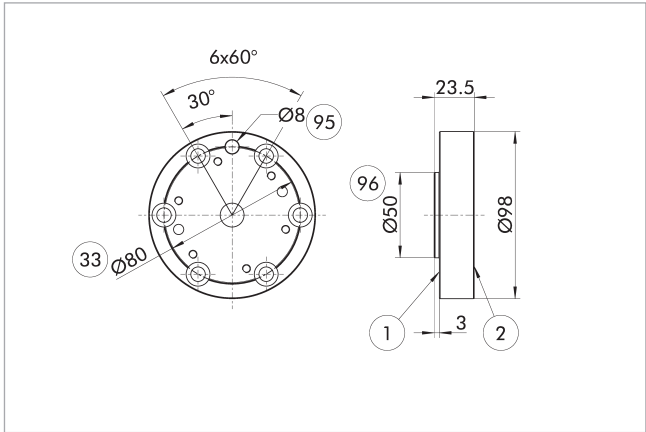


Zur Montage von COB-Optionsmodulen an CPS-Werkzeugwechsler wird eine Adapterplatte benötigt.

| Bezeichnung   | Ident.-Nr. | Anschraubbild |
|---------------|------------|---------------|
| Adapterplatte |            |               |
| COS Z83-J/B   | 1610155    | J             |

ⓘ Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COB“ oder schunk.com.

Adapterplatte ISO-A80-R

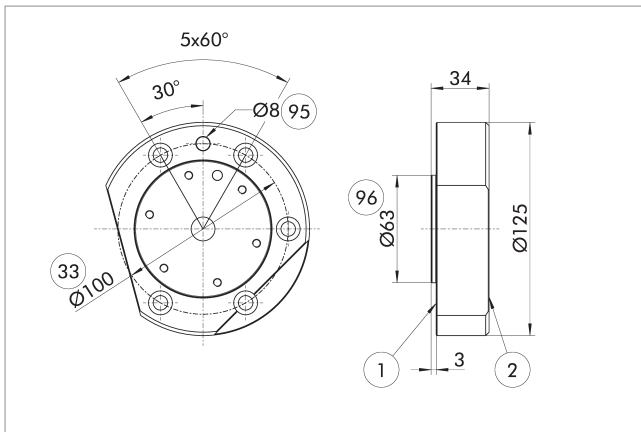


- ⓘ Anschluss roboterseitig  
 ⓘ Anschluss werkzeugseitig  
 ⓘ Lochkreis DIN ISO-9409
- ⓘ Passung für Zentrierstift  
 ⓘ Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

| Bezeichnung     | Ident.-Nr. |
|-----------------|------------|
| Adapterplatte   |            |
| A-ISO080/CPS040 | 1581814    |

## Adapterplatte ISO-A100-R

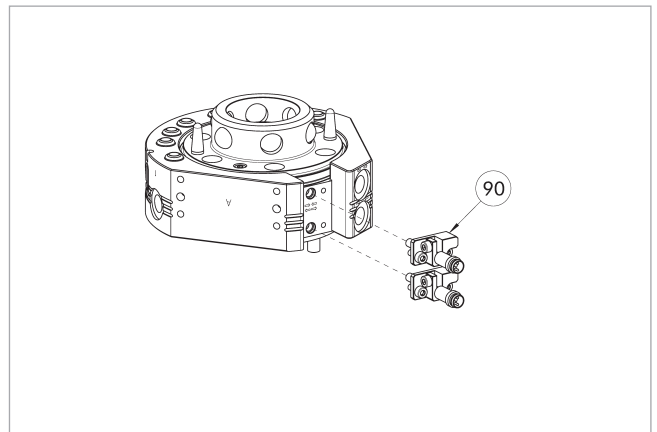


- ① Anschluss roboterseitig
- ② Anschluss werkzeugseitig
- ③ Lochkreis DIN ISO-9409
- ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
- ⑨⑥ Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

| Bezeichnung     | Ident.-Nr. |
|-----------------|------------|
| Adapterplatte   |            |
| A-IS0100/CPS040 | 1581811    |

## Einbausituation Verriegelungsabfrage

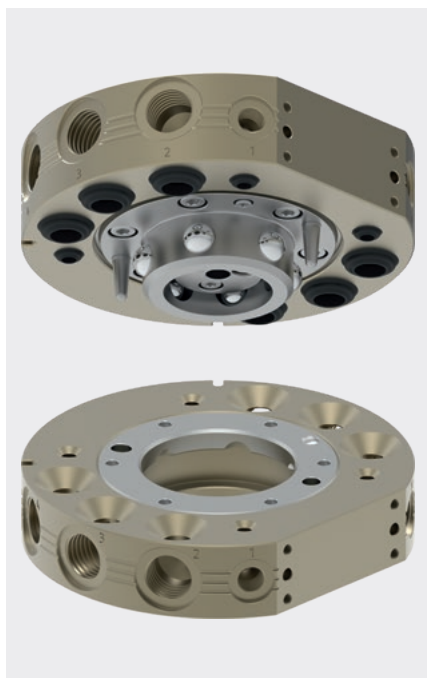


- ⑨⑩ Anbausatz Verriegelungsabfrage (Halter und Sensor)

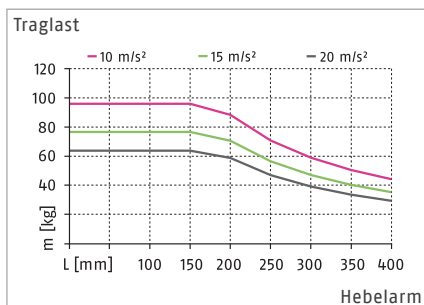
Die Zeichnung zeigt die Einbausituation mit der vorbereiteten Verriegelungsabfrage.

| Bezeichnung                     | Ident.-Nr. |
|---------------------------------|------------|
| Anbausatz für Näherungsschalter |            |
| AS-CPS-040-076                  | 1610160    |

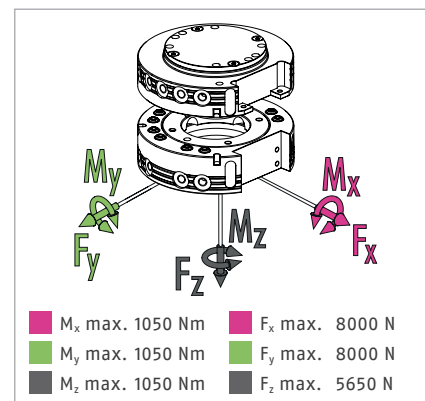
- ① Die K-S-Varianten des CPS-K haben die Verriegelungsabfrage bereits integriert, eine zusätzliche Bestellung des Anbausatzes entfällt. Der Lieferumfang eines Anbausatzes enthält jeweils einen voreingestellten Sensor mit Halter, daher werden je CPS-K zwei Anbausätze benötigt.



### Lastdiagramm



### Max. Belastungen



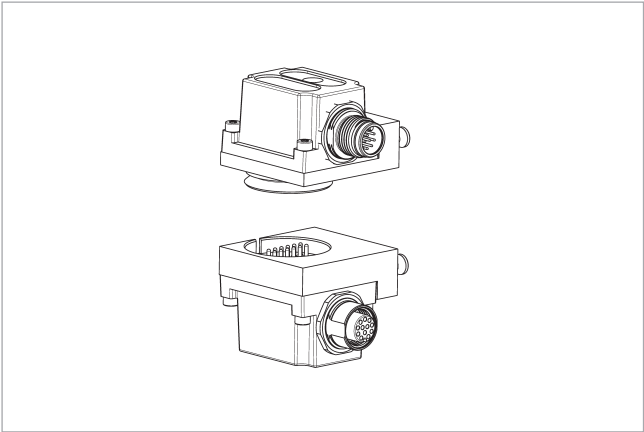
① Es handelt sich hierbei um die Summe aller statischen Belastungen, die auf den Werkzeugwechsler wirken dürfen.

### Technische Daten

| Bezeichnung                                  | CPS 041-K           | CPS 041-A           |
|----------------------------------------------|---------------------|---------------------|
|                                              | Wechselkopf         | Wechseladapter      |
| Ident.-Nr.                                   | 1619573             | 1619574             |
| Verriegelungsabfrage                         | optional            |                     |
| Verriegelungskraft                           | [N] 5600            |                     |
| Verriegelungskraft durch Federkraft          | [N] 47              |                     |
| Wiederholgenauigkeit                         | [mm] 0.015          |                     |
| Eigenmasse                                   | [kg] 1.4            | 0.8                 |
| Max. Abstand beim Verriegeln                 | [mm] 3              |                     |
| Anzahl Pneumatikdurchführungen               | 6x G3/8"            | 6x G3/8"            |
| Anzahl Pneumatikdurchführungen               | 4x G1/8"            | 4x G1/8"            |
| Hauptanschlussgewinde Ver-/Entriegeln        | G1/8"               |                     |
| Max. zul. XY-Achsversatz                     | [mm] ±2             | ±2                  |
| Max. zul. Winkelversatz XY                   | [°] ±1              | ±1                  |
| Max. zul. Winkelversatz Z                    | [°] ±2              | ±2                  |
| Min./max. Umgebungstemperatur                | [°C] 5/60           | 5/60                |
| Min./Nenn-/max. Betriebsdruck                | [bar] 4.5/6/7       | 4.5/6/7             |
| Anschraubbild                                | J                   | J                   |
| Öffnungs-/Schließzeit                        | [s] 0.1/0.1         |                     |
| Zylindervolumen pro Doppelhub                | [cm³] 46            |                     |
| Durchflussmenge bei 6 bar (pro Durchführung) | 1.400 l/min (G3/8") | 1.400 l/min (G3/8") |
| Durchflussmenge bei 6 bar (pro Durchführung) | 650 l/min (G1/8")   | 650 l/min (G1/8")   |
| Max. dynamisches Moment $M_x$                | [Nm] 350            | 350                 |
| Max. dynamisches Moment $M_y$                | [Nm] 350            | 350                 |
| Max. dynamisches Moment $M_z$                | [Nm] 350            | 350                 |
| Kraft $F_x$ max. dynamisch                   | [N] 2700            | 2700                |
| Kraft $F_y$ max. dynamisch                   | [N] 2700            | 2700                |
| Kraft $F_z$ max. dynamisch                   | [N] 1900            | 1900                |



Optionsmodule COB

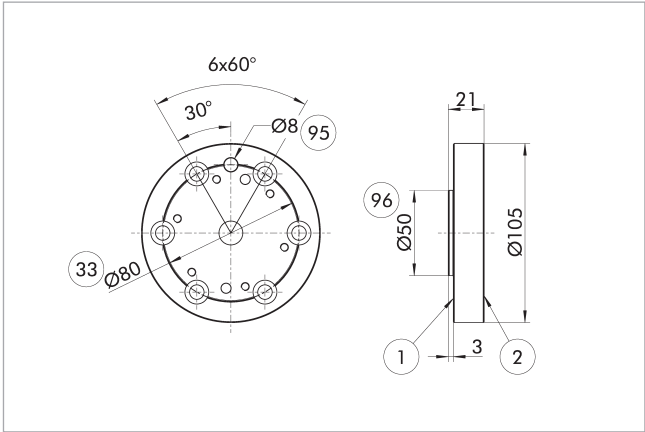


Zur Montage von COB-Optionsmodulen an CPS-Werkzeugwechsler wird eine Adapterplatte benötigt.

| Bezeichnung   | Ident.-Nr. | Anschraubbild |
|---------------|------------|---------------|
| Adapterplatte |            |               |
| COS Z83-J/B   | 1610155    | J             |

❶ Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COB“ oder schunk.com.

Adapterplatte ISO-A80-R

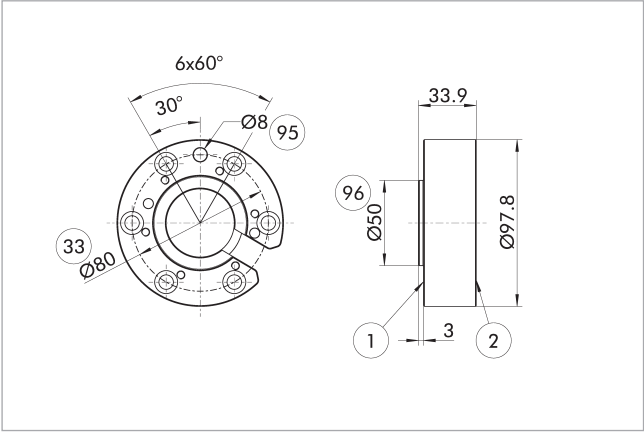


- ❶ Anschluss roboterseitig  
 ❷ Anschluss werkzeugseitig  
 ❸ Lochkreis DIN ISO-9409
- ❸ Passung für Zentrierstift  
 ❹ Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

| Bezeichnung     | Ident.-Nr. |
|-----------------|------------|
| Adapterplatte   |            |
| A-IS0080/CPS041 | 1581826    |

Adapterplatte ISO-A80-SIP-R

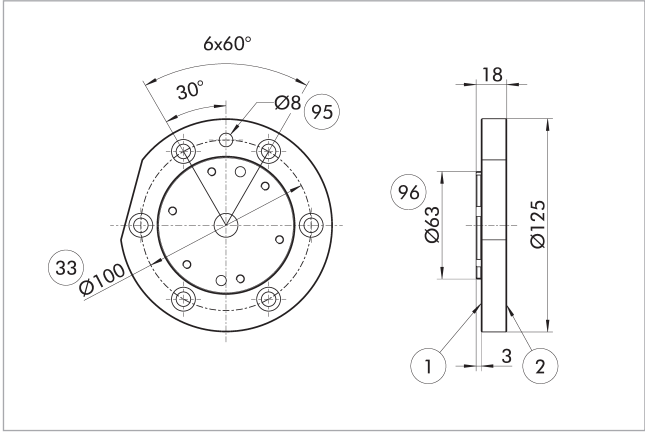


- ❶ Anschluss roboterseitig  
 ❷ Anschluss werkzeugseitig  
 ❸ Lochkreis DIN ISO-9409
- ❸ Passung für Zentrierstift  
 ❹ Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

| Bezeichnung         | Ident.-Nr. |
|---------------------|------------|
| Adapterplatte       |            |
| A-IS0080/CPS041-SIP | 1581840    |

Adapterplatte ISO-A100-R

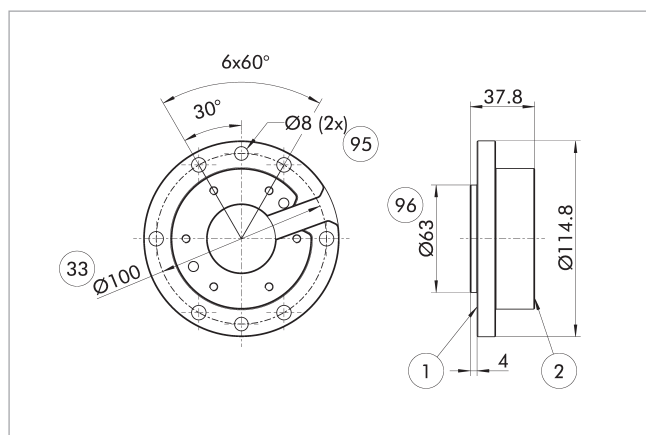


- ❶ Anschluss roboterseitig  
 ❷ Anschluss werkzeugseitig  
 ❸ Lochkreis DIN ISO-9409
- ❸ Passung für Zentrierstift  
 ❹ Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

| Bezeichnung     | Ident.-Nr. |
|-----------------|------------|
| Adapterplatte   |            |
| A-IS0100/CPS041 | 1581823    |

## Adapterplatte ISO-A100-SIP-R

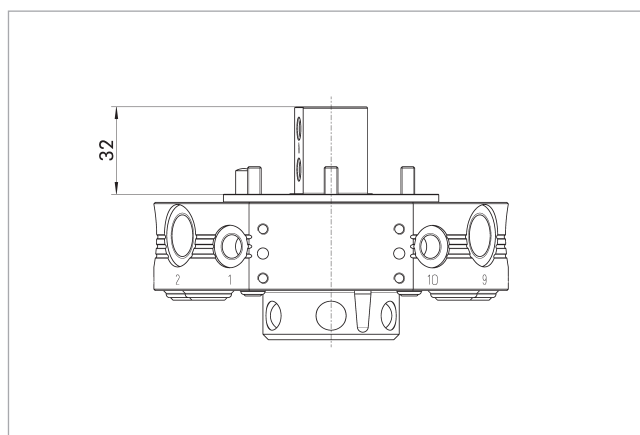


- ① Anschluss roboterseitig
- ② Anschluss werkzeugseitig
- ③ Lochkreis DIN ISO-9409
- ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
- ⑨⑥ Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

| Bezeichnung         | Ident.-Nr. |
|---------------------|------------|
| Adapterplatte       |            |
| A-ISO100/CPS041-SIP | 1581819    |

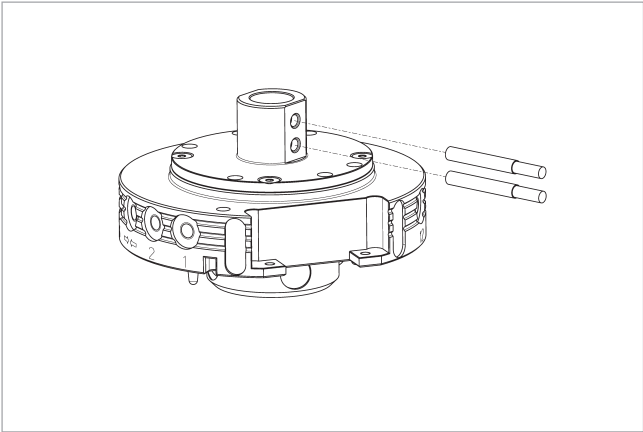
## Verriegelungsabfrage



Die Zeichnung zeigt die Mindesthöhe der beim Einbau einer Verriegelungsabfrage notwendigen Adapterplatte.

| Bezeichnung          | Ident.-Nr. |
|----------------------|------------|
| Verriegelungsabfrage |            |
| AS-CPS-041-SIP-IN00  | 1596409    |

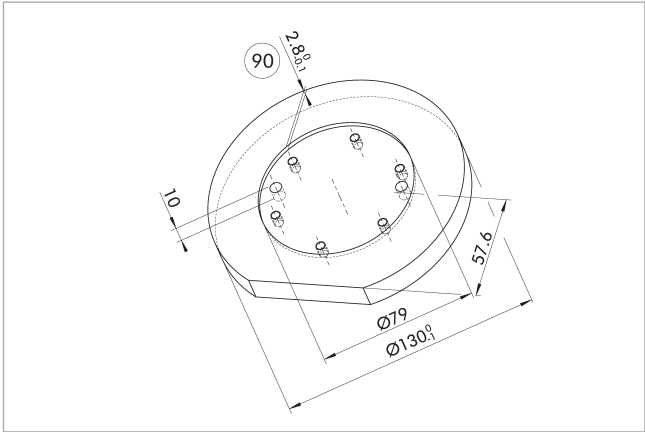
Verriegelungsabfrage



| Bezeichnung                  | Ident.-Nr. | Oft kombiniert |
|------------------------------|------------|----------------|
| Induktiver Näherungsschalter |            |                |
| IN 80-S-M12                  | 0301578    |                |
| IN 80-S-M8                   | 0301478    |                |
| INK 80-S                     | 0301550    |                |
| Anschlusskabel               |            |                |
| KA BG08-L 3P-0300-PNP        | 0301622    | ●              |
| KA BG08-L 3P-0500-PNP        | 0301623    |                |
| KA BG12-L 3P-0500-PNP        | 30016369   |                |
| KA BW08-L 3P-0300-PNP        | 0301594    |                |
| KA BW08-L 3P-0500-PNP        | 0301502    |                |
| KA BW12-L 3P-0300-PNP        | 0301503    |                |
| KA BW12-L 3P-0500-PNP        | 0301507    |                |
| Clip für Stecker/Buchse      |            |                |
| CLI-M12                      | 0301464    |                |
| CLI-M8                       | 0301463    |                |
| Kabelverlängerung            |            |                |
| KV BG12-SG12 3P-0030-PNP     | 0301999    |                |
| KV BG12-SG12 3P-0060-PNP     | 0301998    |                |
| KV BW08-SG08 3P-0030-PNP     | 0301495    |                |
| KV BW08-SG08 3P-0100-PNP     | 0301496    |                |
| KV BW08-SG08 3P-0200-PNP     | 0301497    | ●              |
| KV BW12-SG12 3P-0030-PNP     | 0301595    |                |
| KV BW12-SG12 3P-0100-PNP     | 0301596    |                |
| KV BW12-SG12 3P-0200-PNP     | 0301597    |                |
| Sensor-Verteiler             |            |                |
| V2-M12                       | 0301776    | ●              |
| V2-M8                        | 0301775    | ●              |
| V4-M8                        | 0301746    |                |
| V8-M8                        | 0301751    |                |

❗ Pro Einheit werden zwei Sensoren (Schließer/S) benötigt sowie optional Verlängerungskabel. Bei den Sensorkabeln beachten Sie bitte die minimal zulässigen Biegeradien. Diese betragen im Allgemeinen 35mm.

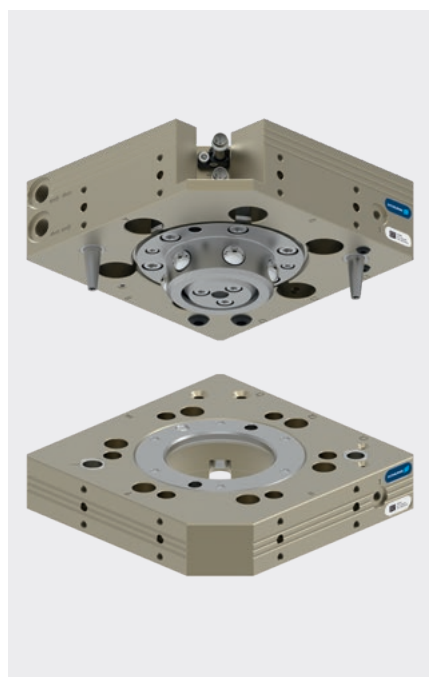
Adapterplattengestaltung



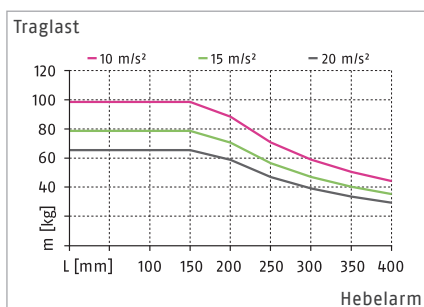
90 Ⓢ Empfohlene Tiefe der Adapterplatte

Empfehlung zur Gestaltung der Adapterplatte.

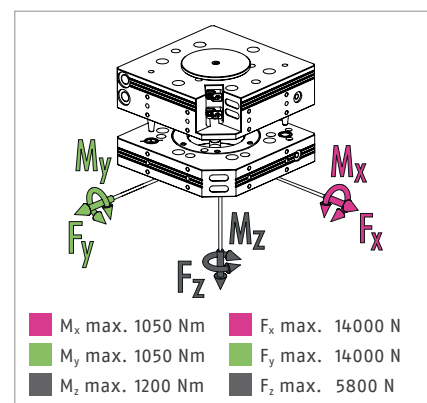




### Lastdiagramm



### Max. Belastungen

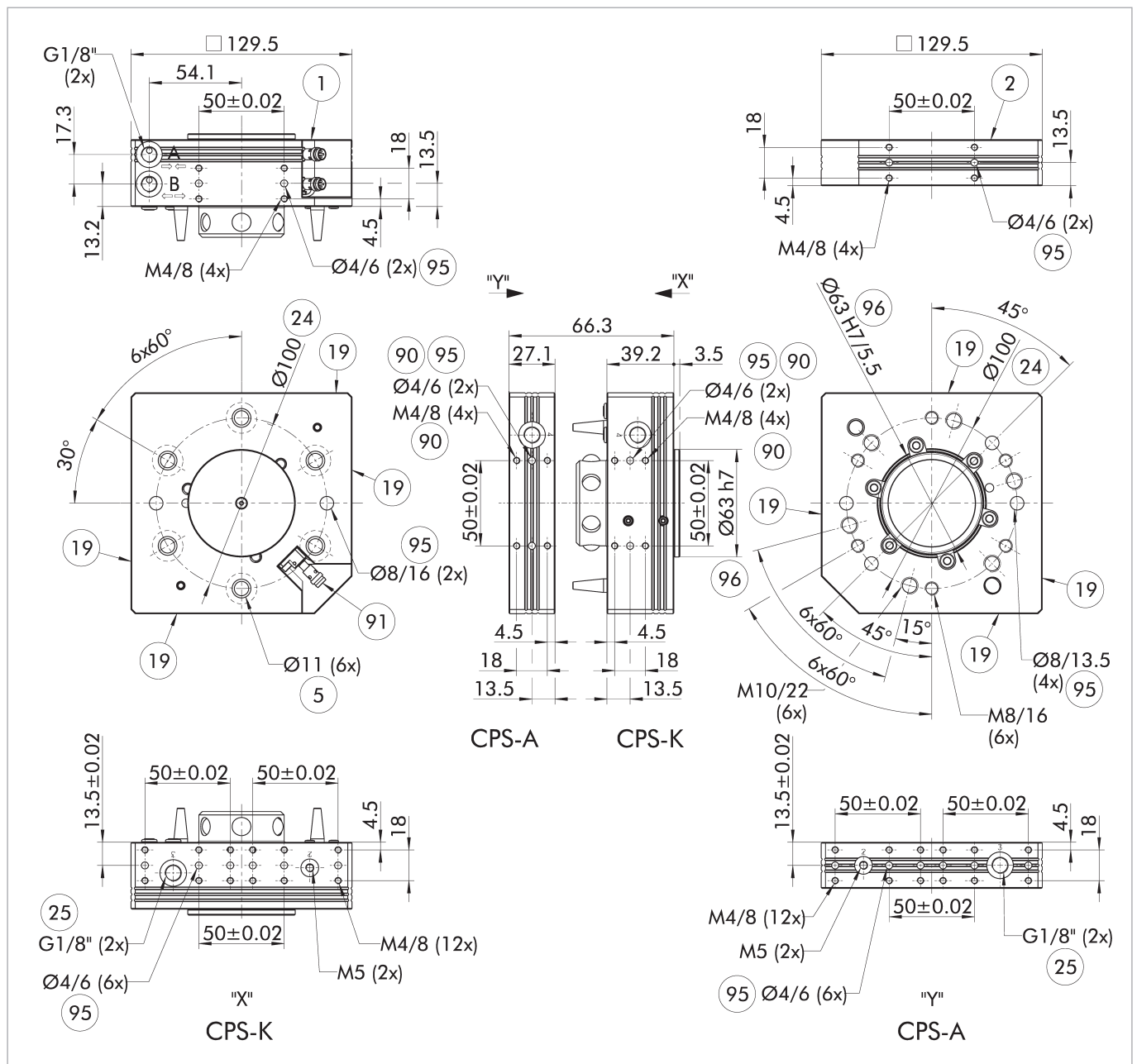


① Es handelt sich hierbei um die Summe aller statischen Belastungen, die auf den Werkzeugwechsler wirken dürfen.

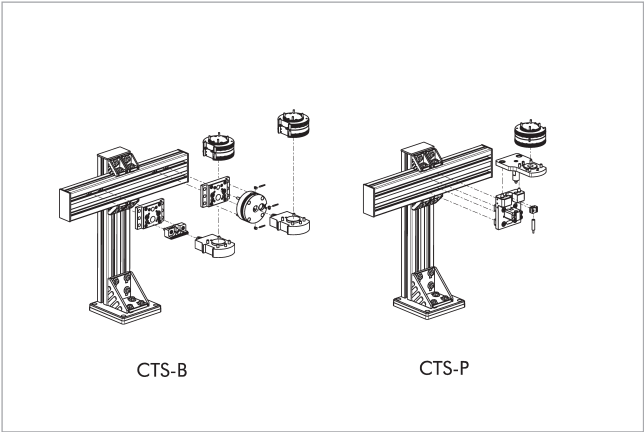
### Technische Daten

| Bezeichnung                                  | CPS 046-K-S         | CPS 046-K           | CPS 046-A           |
|----------------------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
|                                              | Wechselkopf         | Wechselkopf         | Wechseladapter      |
| Ident.-Nr.                                   | 1613284             | 1590984             | 1590986             |
| Verriegelungsabfrage                         | integriert          | vorbereitet         |                     |
| Verriegelungskraft                           | [N] 5800            | 5800                |                     |
| Verriegelungskraft durch Federkraft          | [N] 104             | 104                 |                     |
| Wiederholgenauigkeit                         | [mm] 0.015          | 0.015               |                     |
| Eigenmasse                                   | [kg] 2              | 2                   | 1.1                 |
| Max. Abstand beim Verriegeln                 | [mm] 2.5            | 2.5                 |                     |
| Anzahl Pneumatikdurchführungen               | 2x G1/8"            | 2x G1/8"            | 2x G1/8"            |
| Anzahl Pneumatikdurchführungen               | 2x M5               | 2x M5               | 2x M5               |
| Hauptanschlussgewinde Ver-/Entriegeln        | G1/8"               | G1/8"               |                     |
| Max. zul. XY-Achsversatz                     | [mm] ±1.5           | ±1.5                | ±1.5                |
| Max. zul. Winkelversatz XY                   | [°] ±1              | ±1                  | ±1                  |
| Max. zul. Winkelversatz Z                    | [°] ±2              | ±2                  | ±2                  |
| Anschluss roboterseitig                      | ISO 9409-1-100-6-M8 | ISO 9409-1-100-6-M8 |                     |
| Anschluss werkzeugseitig                     |                     |                     | ISO 9409-1-100-6-M8 |
| Min./max. Umgebungstemperatur                | [°C] 5/60           | 5/60                | 5/60                |
| Min./Nenn-/max. Betriebsdruck                | [bar] 4.5/6/7       | 4.5/6/7             | 4.5/6/7             |
| Anschraubbild                                | 5 x J               | 5 x J               | 5 x J               |
| Öffnungs-/Schließzeit                        | [s] 0.1/0.1         | 0.1/0.1             |                     |
| Zylindervolumen pro Doppelhub                | [cm³] 48            |                     |                     |
| Durchflussmenge bei 6 bar (pro Durchführung) | 650 l/min (G1/8")   | 650 l/min (G1/8")   | 650 l/min (G1/8")   |
| Durchflussmenge bei 6 bar (pro Durchführung) | 150 l/min (M5)      | 150 l/min (M5)      | 150 l/min (M5)      |
| Max. dynamisches Moment $M_x$                | [Nm] 350            | 350                 | 350                 |
| Max. dynamisches Moment $M_y$                | [Nm] 350            | 350                 | 350                 |
| Max. dynamisches Moment $M_z$                | [Nm] 400            | 400                 | 400                 |
| Kraft $F_x$ max. dynamisch                   | [N] 4600            | 4600                | 4600                |
| Kraft $F_y$ max. dynamisch                   | [N] 4600            | 4600                | 4600                |
| Kraft $F_z$ max. dynamisch                   | [N] 1950            | 1950                | 1950                |

## Hauptansicht

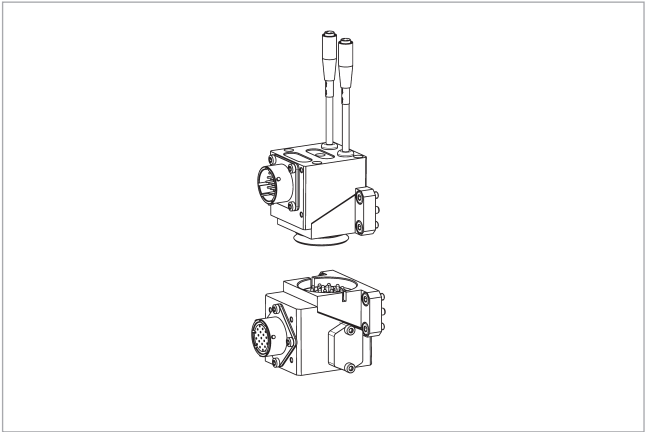


Modulares Ablagemagazin CTS



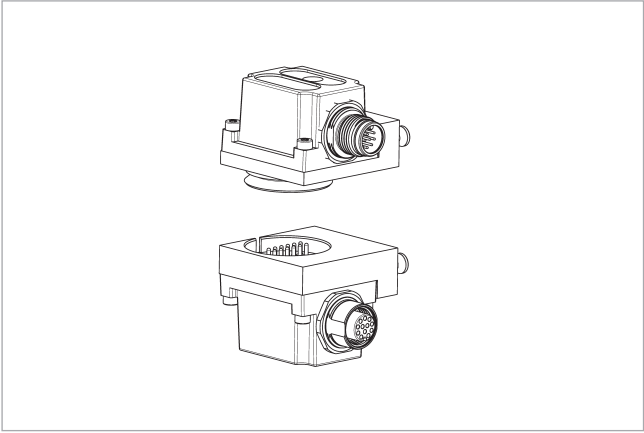
① Detaillierte Informationen siehe Katalogkapitel „CTS“ oder schunk.com.

Optionsmodule COS



① Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COS“ oder schunk.com.

Optionsmodule COB

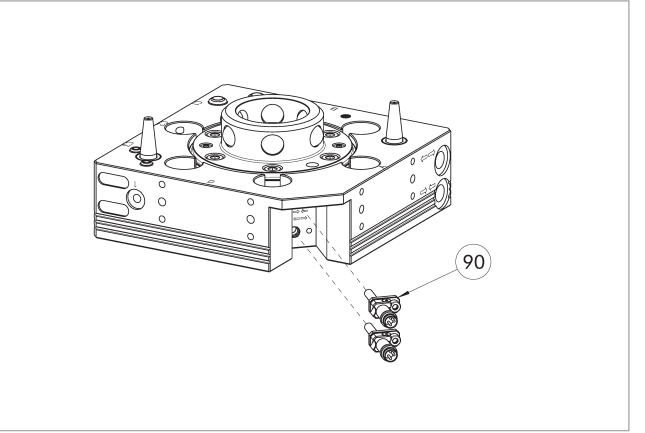


Zur Montage von COB-Optionsmodulen an CPS-Werkzeugwechsler wird eine Adapterplatte benötigt.

| Bezeichnung   | Ident.-Nr. | Anschraubbild |
|---------------|------------|---------------|
| Adapterplatte |            |               |
| COS Z83-J/B   | 1610155    | J             |

① Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COB“ oder schunk.com.

Einbausituation Verriegelungsabfrage



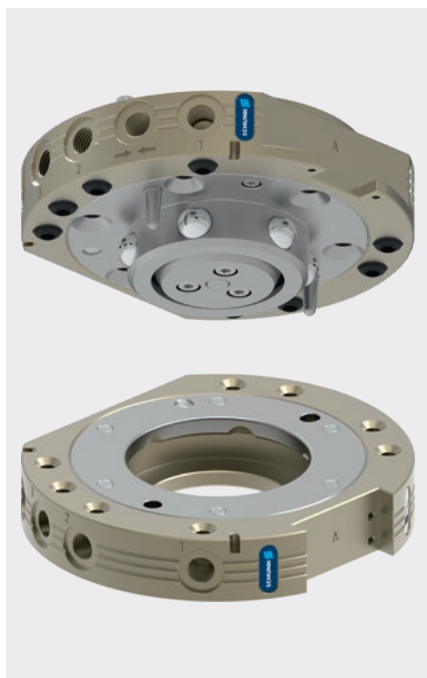
90 Anbausatz Verriegelungsabfrage (Halter und Sensor)

Die Zeichnung zeigt die Einbausituation mit der vorbereiteten Verriegelungsabfrage.

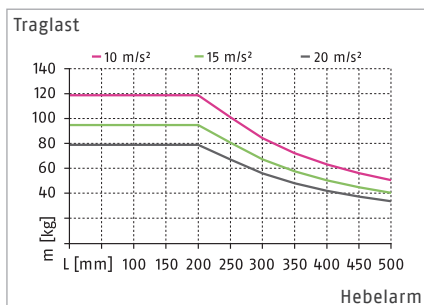
| Bezeichnung                     | Ident.-Nr. |
|---------------------------------|------------|
| Anbausatz für Näherungsschalter |            |
| AS-CPS-046                      | 1610159    |

① Die K-S-Varianten des CPS-K haben die Verriegelungsabfrage bereits integriert, eine zusätzliche Bestellung des Anbausatzes entfällt. Der Lieferumfang eines Anbausatzes enthält jeweils einen voreingestellten Sensor mit Halter, daher werden je CPS-K zwei Anbausätze benötigt.

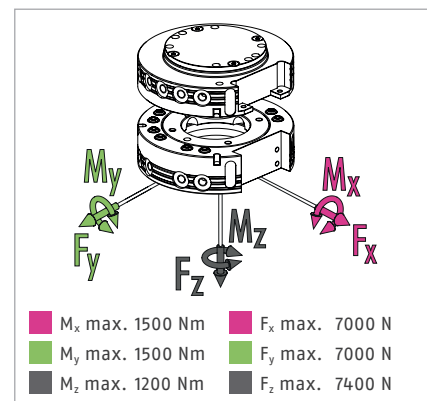




### Lastdiagramm



### Max. Belastungen

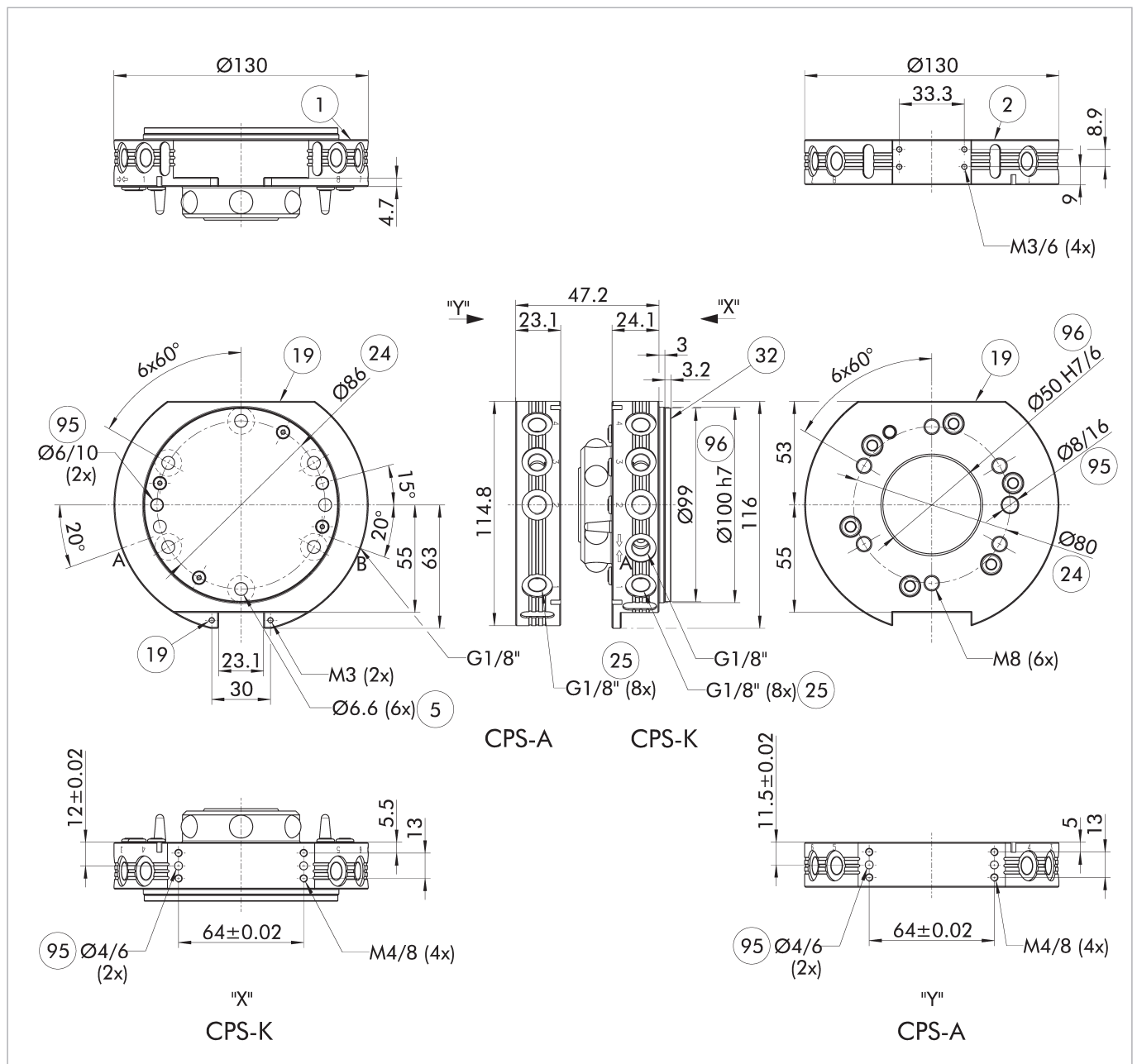


① Es handelt sich hierbei um die Summe aller statischen Belastungen, die auf den Werkzeugwechsler wirken dürfen.

### Technische Daten

| Bezeichnung                                  | CPS 060-K                               | CPS 060-A                               |
|----------------------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------------------------|
|                                              | Wechselkopf                             | Wechseladapter                          |
| Ident.-Nr.                                   | 1590997                                 | 1591020                                 |
| Verriegelungsabfrage                         | optional                                |                                         |
| Verriegelungskraft                           | [N] 7400                                |                                         |
| Verriegelungskraft durch Federkraft          | [N] 99                                  |                                         |
| Wiederholgenauigkeit                         | [mm] 0.015                              |                                         |
| Eigenmasse                                   | [kg] 1.3                                | 0.7                                     |
| Max. Abstand beim Verriegeln                 | [mm] 3                                  |                                         |
| Anzahl Pneumatikdurchführungen               | 8x G1/8"                                | 8x G1/8"                                |
| Hauptanschlussgewinde Ver-/Entriegeln        | G1/8"                                   |                                         |
| Max. zul. XY-Achsversatz                     | [mm] ±2                                 | ±2                                      |
| Max. zul. Winkelversatz XY                   | [°] ±0.6                                | ±0.6                                    |
| Max. zul. Winkelversatz Z                    | [°] ±1                                  | ±1                                      |
| Min./max. Umgebungstemperatur                | [°C] 5/60                               | 5/60                                    |
| Min./Nenn-/max. Betriebsdruck                | [bar] 4.5/6/7                           | 4.5/6/7                                 |
| Anschraubbild                                | K Seite A, J über Adapterplatte Seite B | K Seite A, J über Adapterplatte Seite B |
| Öffnungs-/Schließzeit                        | [s] 0.3/0.1                             |                                         |
| Zylindervolumen pro Doppelhub                | [cm³] 82                                |                                         |
| Durchflussmenge bei 6 bar (pro Durchföhrung) | 650 l/min (G1/8")                       | 650 l/min (G1/8")                       |
| Max. dynamisches Moment $M_x$                | [Nm] 500                                | 500                                     |
| Max. dynamisches Moment $M_y$                | [Nm] 500                                | 500                                     |
| Max. dynamisches Moment $M_z$                | [Nm] 400                                | 400                                     |
| Kraft $F_x$ max. dynamisch                   | [N] 2350                                | 2350                                    |
| Kraft $F_y$ max. dynamisch                   | [N] 2350                                | 2350                                    |
| Kraft $F_z$ max. dynamisch                   | [N] 2500                                | 2500                                    |

## Hauptansicht



Die Zeichnung zeigt den Werkzeugwechsler in der Grundausführung ohne maßliche Berücksichtigung der nachstehend beschriebenen Optionen.

- ① Die am CPS-K montierte roboterseitige Platte ist eine Abdeckung des Kolbenraums. Eine entsprechende Abstützung durch die Adapterplatte ist zwingend notwendig. Ein Gestaltungshinweis für solch eine Adapterplatte ist den weiteren Produktinformationen zu entnehmen.

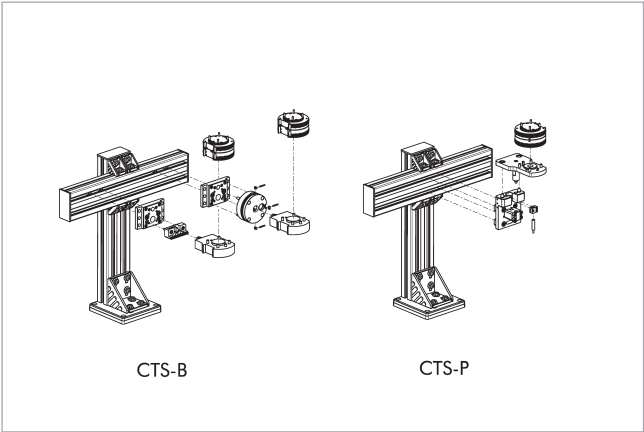
A, a Luftanschluss verriegelt  
B, b Luftanschluss entriegelt

- ① Anschluss roboterseitig
- ② Anschluss werkzeugseitig
- ⑤ Durchgangslochbohrung zur Anschraubung mit Schrauben

①⑨ Anschraubfläche für Optionen

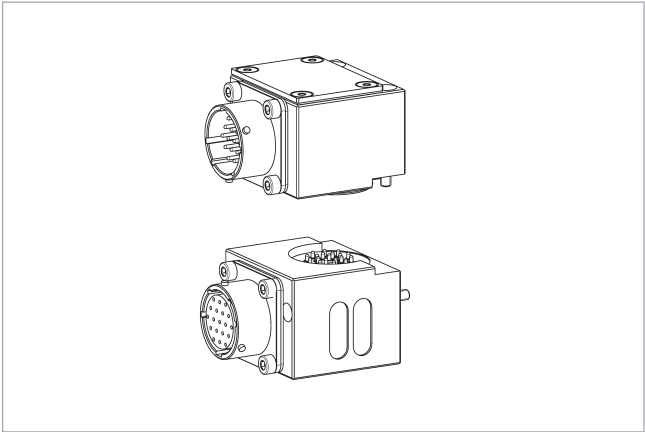
- ②④ Lochkreis
- ②⑤ Pneumatikdurchführungen
- ③② Abdeckung
- ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
- ⑨⑥ Passung für Zentrierung

Modulares Ablagemagazin CTS



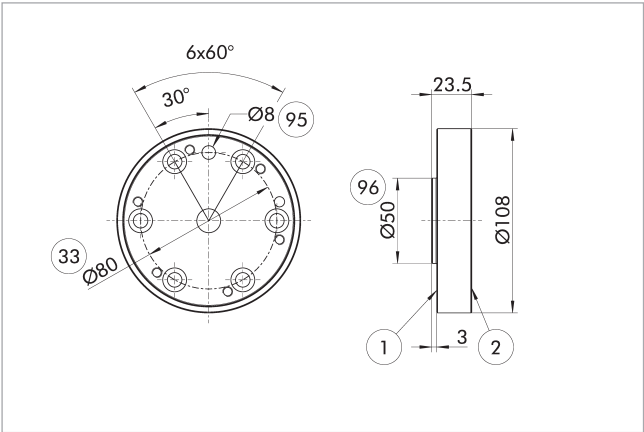
① Detaillierte Informationen siehe Katalogkapitel „CTS“ oder schunk.com.

Optionsmodule COS



① Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COS“ oder schunk.com.

Adapterplatte ISO-A80-R

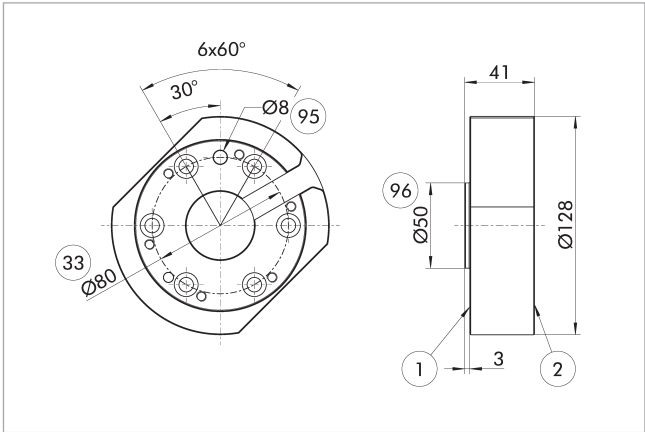


- ① Anschluss roboterseitig
- ② Anschluss werkzeugseitig
- ③ Lochkreis DIN ISO-9409
- ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
- ⑨⑥ Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

| Bezeichnung     | Ident.-Nr. |
|-----------------|------------|
| Adapterplatte   |            |
| A-IS0080/CPS060 | 1581855    |

Adapterplatte ISO-A80-SIP-R

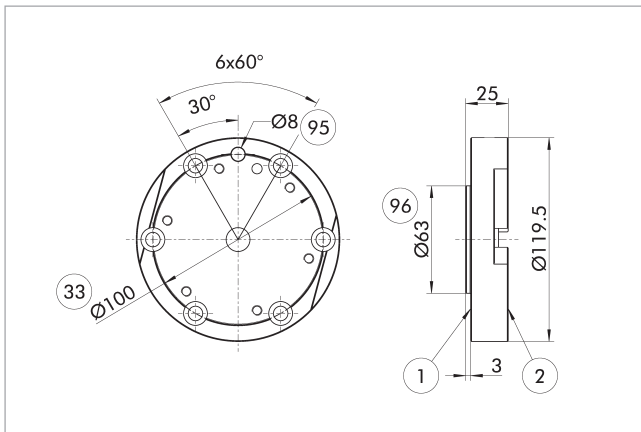


- ① Anschluss roboterseitig
- ② Anschluss werkzeugseitig
- ③ Lochkreis DIN ISO-9409
- ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
- ⑨⑥ Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

| Bezeichnung         | Ident.-Nr. |
|---------------------|------------|
| Adapterplatte       |            |
| A-IS0080/CPS060-SIP | 1581857    |

### Adapterplatte ISO-A100-R

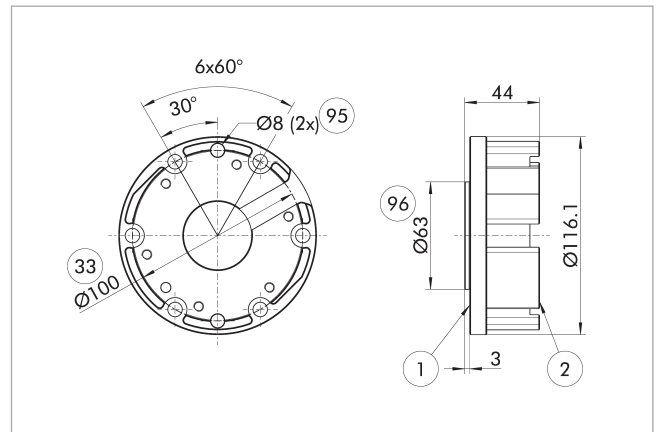


- ① Anschluss roboterseitig      ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
- ② Anschluss werkzeugseitig      ⑨⑥ Passung für Zentrierung
- ③③ Lochkreis DIN ISO-9409

Roboterseitige Adapterplatte

| Bezeichnung     | Ident.-Nr. |
|-----------------|------------|
| Adapterplatte   |            |
| A-IS0100/CPS060 | 1581852    |

### Adapterplatte ISO-A100-SIP-R

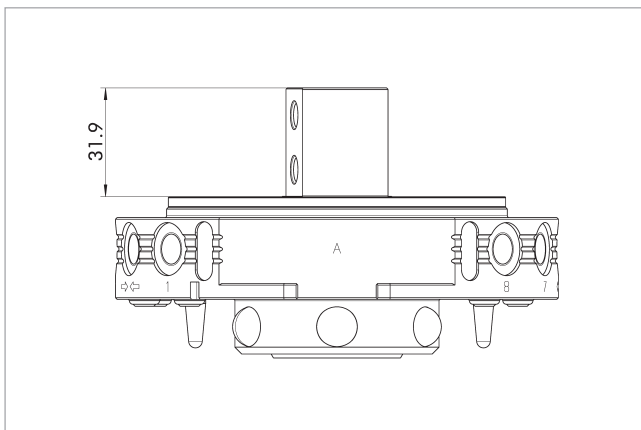


- ① Anschluss roboterseitig      ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
- ② Anschluss werkzeugseitig      ⑨⑥ Passung für Zentrierung
- ③③ Lochkreis DIN ISO-9409

Roboterseitige Adapterplatte

| Bezeichnung         | Ident.-Nr. |
|---------------------|------------|
| Adapterplatte       |            |
| A-IS0100/CPS060-SIP | 1581854    |

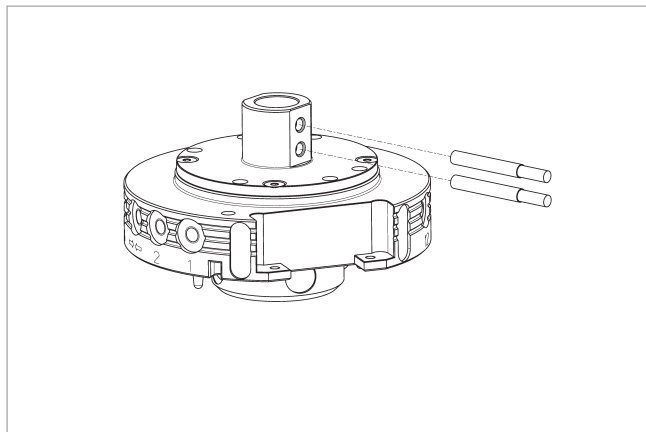
### Verriegelungsabfrage



Die Zeichnung zeigt die Mindesthöhe der beim Einbau einer Verriegelungsabfrage notwendigen Adapterplatte.

| Bezeichnung          | Ident.-Nr. |
|----------------------|------------|
| Verriegelungsabfrage |            |
| AS-CPS-060-SIP-IN00  | 1596431    |

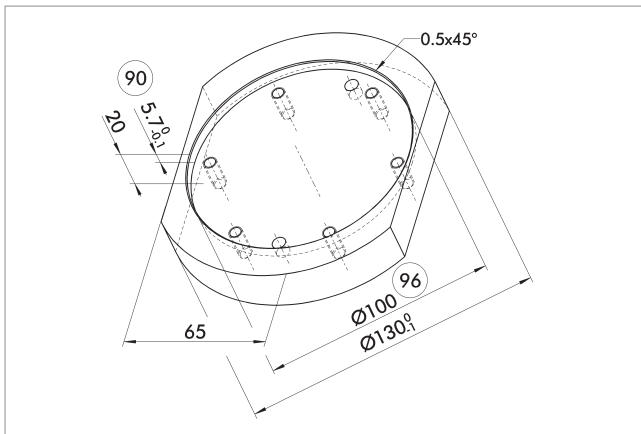
## Verriegelungsabfrage



| Bezeichnung                         | Ident.-Nr.               | Oft kombiniert |
|-------------------------------------|--------------------------|----------------|
| <b>Induktiver Näherungsschalter</b> |                          |                |
| IN 80-S-M12                         | <a href="#">0301578</a>  |                |
| IN 80-S-M8                          | <a href="#">0301478</a>  |                |
| INK 80-S                            | <a href="#">0301550</a>  |                |
| <b>Anschlusskabel</b>               |                          |                |
| KA BG08-L 3P-0300-PNP               | <a href="#">0301622</a>  | ●              |
| KA BG08-L 3P-0500-PNP               | <a href="#">0301623</a>  |                |
| KA BG12-L 3P-0500-PNP               | <a href="#">30016369</a> |                |
| KA BW08-L 3P-0300-PNP               | <a href="#">0301594</a>  |                |
| KA BW08-L 3P-0500-PNP               | <a href="#">0301502</a>  |                |
| KA BW12-L 3P-0300-PNP               | <a href="#">0301503</a>  |                |
| KA BW12-L 3P-0500-PNP               | <a href="#">0301507</a>  |                |
| <b>Clip für Stecker/Buchse</b>      |                          |                |
| CLI-M12                             | <a href="#">0301464</a>  |                |
| CLI-M8                              | <a href="#">0301463</a>  |                |
| <b>Kabelverlängerung</b>            |                          |                |
| KV BG12-SG12 3P-0030-PNP            | <a href="#">0301999</a>  |                |
| KV BG12-SG12 3P-0060-PNP            | <a href="#">0301998</a>  |                |
| KV BW08-SG08 3P-0030-PNP            | <a href="#">0301495</a>  |                |
| KV BW08-SG08 3P-0100-PNP            | <a href="#">0301496</a>  |                |
| KV BW08-SG08 3P-0200-PNP            | <a href="#">0301497</a>  | ●              |
| KV BW12-SG12 3P-0030-PNP            | <a href="#">0301595</a>  |                |
| KV BW12-SG12 3P-0100-PNP            | <a href="#">0301596</a>  |                |
| KV BW12-SG12 3P-0200-PNP            | <a href="#">0301597</a>  |                |
| <b>Sensor-Verteiler</b>             |                          |                |
| V2-M12                              | <a href="#">0301776</a>  | ●              |
| V2-M8                               | <a href="#">0301775</a>  | ●              |
| V4-M8                               | <a href="#">0301746</a>  |                |
| V8-M8                               | <a href="#">0301751</a>  |                |

- ① Pro Einheit werden zwei Sensoren (Schließer/S) benötigt sowie optional Verlängerungskabel. Bei den Sensorkabeln beachten Sie bitte die minimal zulässigen Biegeradien. Diese betragen im Allgemeinen 35mm.

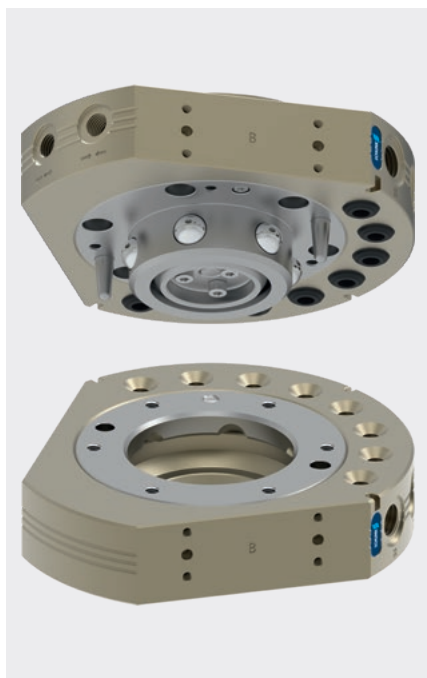
## Adapterplattengestaltung



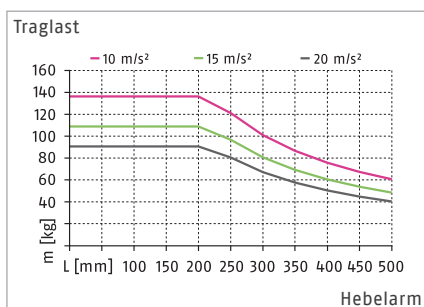
90 Empfohlene Tiefe der Adapterplatte

96 Passung für Zentrierung

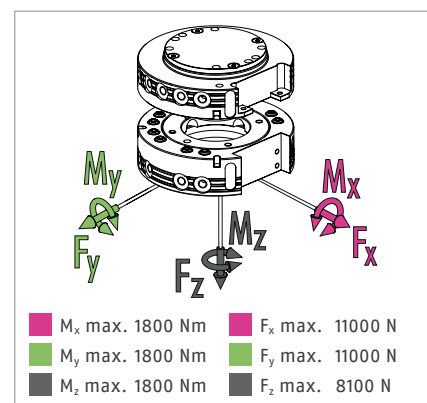
Empfehlung zur Gestaltung der Adapterplatte.



### Lastdiagramm



### Max. Belastungen

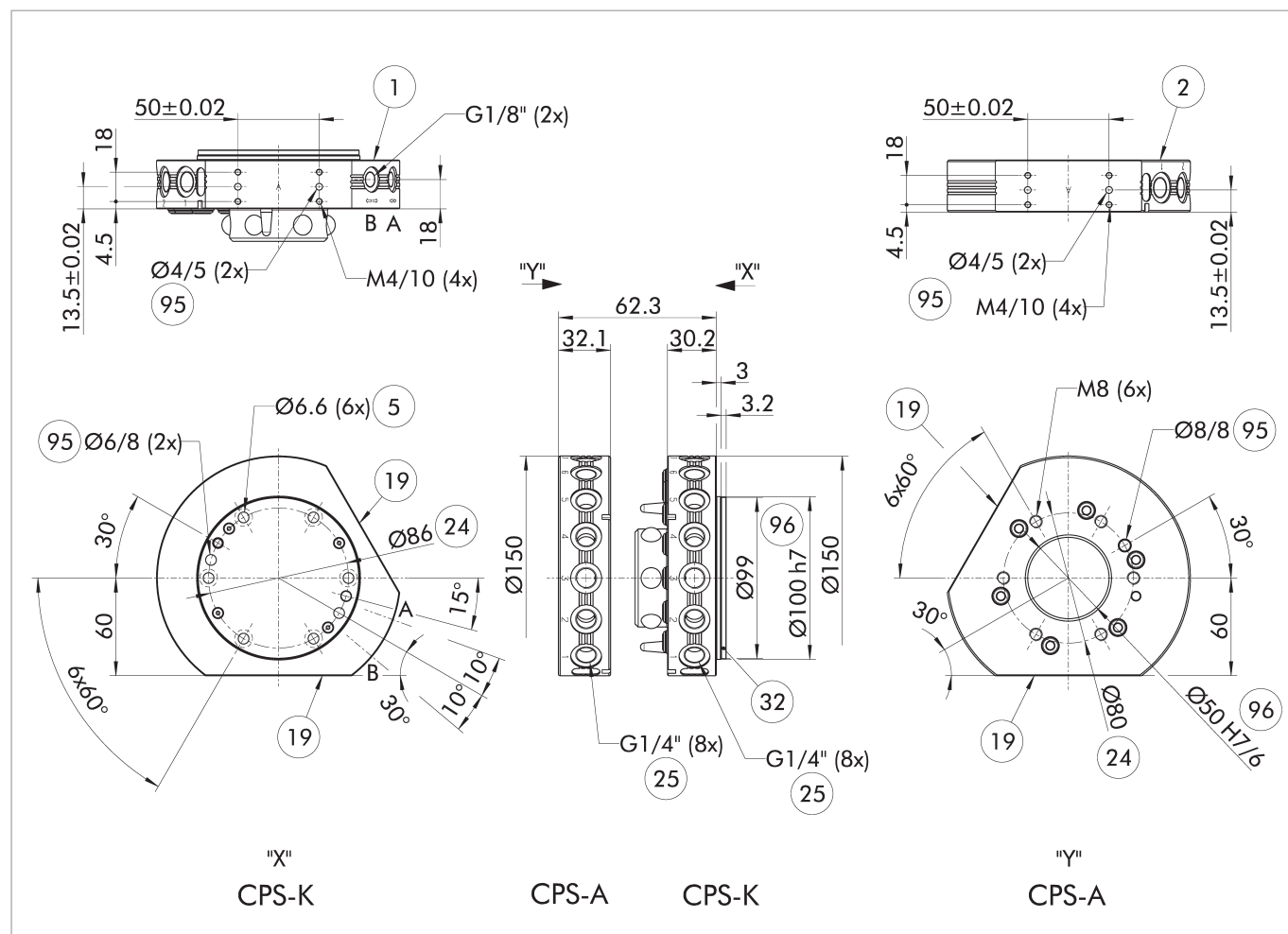


① Es handelt sich hierbei um die Summe aller statischen Belastungen, die auf den Werkzeugwechsler wirken dürfen.

### Technische Daten

| Bezeichnung                                  | CPS 071-K         | CPS 071-A         |
|----------------------------------------------|-------------------|-------------------|
|                                              | Wechselkopf       | Wechseladapter    |
| Ident.-Nr.                                   | 1591027           | 1591028           |
| Verriegelungsabfrage                         | optional          |                   |
| Verriegelungskraft                           | [N] 8100          |                   |
| Verriegelungskraft durch Federkraft          | [N] 93            |                   |
| Wiederholgenauigkeit                         | [mm] 0.015        |                   |
| Eigenmasse                                   | [kg] 2            | 1.3               |
| Max. Abstand beim Verriegeln                 | [mm] 3            |                   |
| Anzahl Pneumatikdurchführungen               | 8x G1/4"          | 8x G1/4"          |
| Hauptanschlussgewinde Ver-/Entriegeln        | G1/8"             |                   |
| Max. zul. XY-Achsversatz                     | [mm] ±2           | ±2                |
| Max. zul. Winkelversatz XY                   | [°] ±0.6          | ±0.6              |
| Max. zul. Winkelversatz Z                    | [°] ±1            | ±1                |
| Min./max. Umgebungstemperatur                | [°C] 5/60         | 5/60              |
| Min./Nenn-/max. Betriebsdruck                | [bar] 4.5/6/7     | 4.5/6/7           |
| Anschraubbild                                | 2 x J             | 2 x J             |
| Öffnungs-/Schließzeit                        | [s] 0.3/0.1       |                   |
| Zylindervolumen pro Doppelhub                | [cm³] 81          |                   |
| Durchflussmenge bei 6 bar (pro Durchführung) | 900 l/min (G1/4") | 900 l/min (G1/4") |
| Max. dynamisches Moment $M_x$                | [Nm] 600          | 600               |
| Max. dynamisches Moment $M_y$                | [Nm] 600          | 600               |
| Max. dynamisches Moment $M_z$                | [Nm] 600          | 600               |
| Kraft $F_x$ max. dynamisch                   | [N] 3700          | 3700              |
| Kraft $F_y$ max. dynamisch                   | [N] 3700          | 3700              |
| Kraft $F_z$ max. dynamisch                   | [N] 2700          | 2700              |

## Hauptansicht



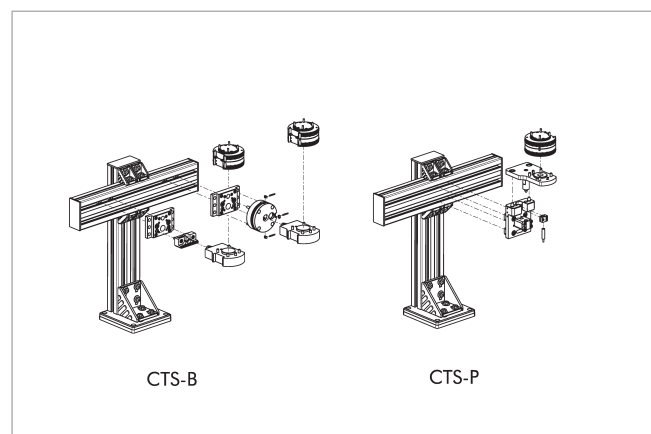
Die Zeichnung zeigt den Werkzeugwechsler in der Grundausführung ohne maßliche Berücksichtigung der nachstehend beschriebenen Optionen.

- ① Die am CPS-K montierte roboterseitige Platte ist eine Abdeckung des Kolbenraums. Eine entsprechende Abstützung durch die Adapterplatte ist zwingend notwendig. Ein Gestaltungshinweis für solch eine Adapterplatte ist den weiteren Produktinformationen zu entnehmen.

- A, a Luftanschluss verriegelt  
B, b Luftanschluss entriegelt  
① Anschluss roboterseitig  
② Anschluss werkzeugseitig  
⑤ Durchgangslochbohrung zur Anschraubung mit Schrauben

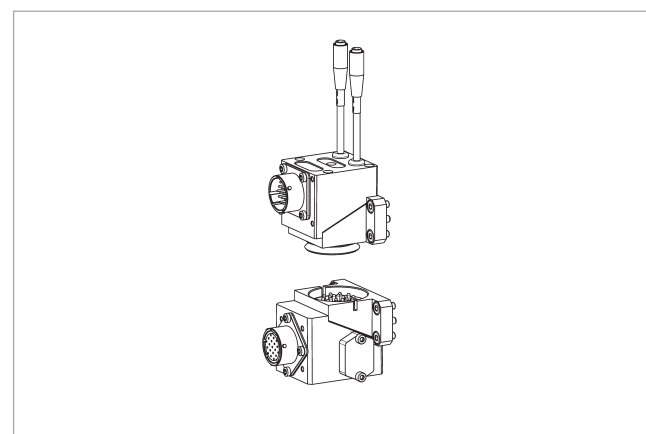
- ⑬ Anschraubfläche für Optionen  
⑭ Lochkreis  
⑮ Pneumatikdurchführungen  
⑯ Abdeckung  
⑰ Passung für Zentrierstift  
⑱ Passung für Zentrierung

## Modulares Ablagemagazin CTS



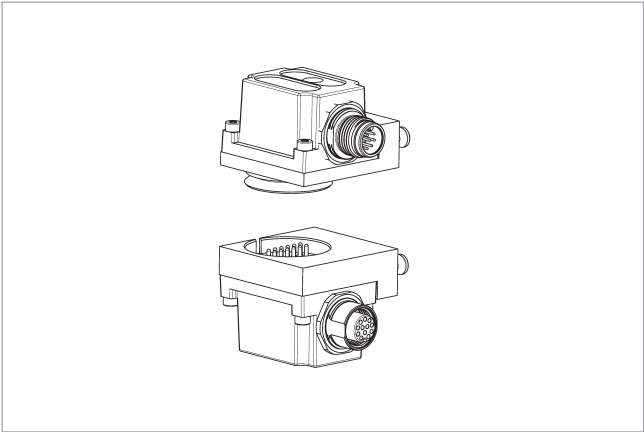
- ① Detaillierte Informationen siehe Katalogkapitel „CTS“ oder schunk.com.

## Optionsmodule COS



- ① Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COS“ oder schunk.com.

Optionsmodule COB

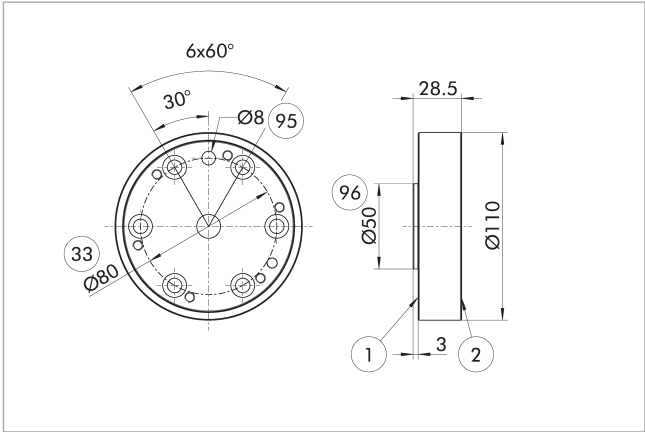


Zur Montage von COB-Optionsmodulen an CPS-Werkzeugwechsler wird eine Adapterplatte benötigt.

| Bezeichnung   | Ident.-Nr. | Anschaubild |
|---------------|------------|-------------|
| Adapterplatte |            |             |
| COS Z83-J/B   | 1610155    | J           |

① Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COB“ oder schunk.com.

Adapterplatte ISO-A80-R

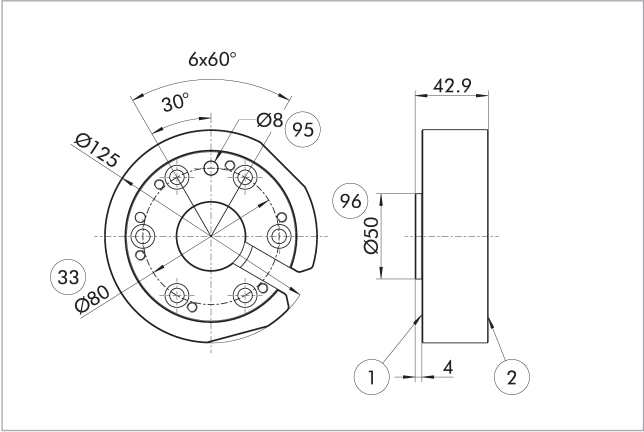


- ① Anschluss roboterseitig  
② Anschluss werkzeugseitig  
③ Lochkreis DIN ISO-9409
- ⑨⑤ Passung für Zentrierstift  
⑨⑥ Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

| Bezeichnung     | Ident.-Nr. |
|-----------------|------------|
| Adapterplatte   |            |
| A-IS0080/CPS071 | 1581925    |

Adapterplatte ISO-A80-SIP

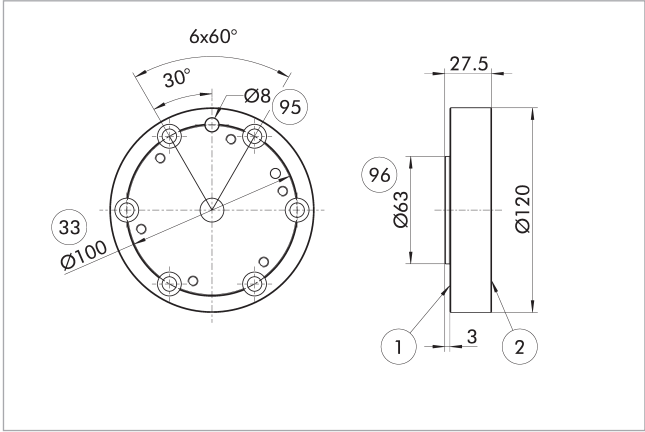


- ① Anschluss roboterseitig  
② Anschluss werkzeugseitig  
③ Lochkreis DIN ISO-9409
- ⑨⑤ Passung für Zentrierstift  
⑨⑥ Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

| Bezeichnung         | Ident.-Nr. |
|---------------------|------------|
| Adapterplatte       |            |
| A-IS0080/CPS071-SIP | 1581927    |

Adapterplatte ISO-A100-R

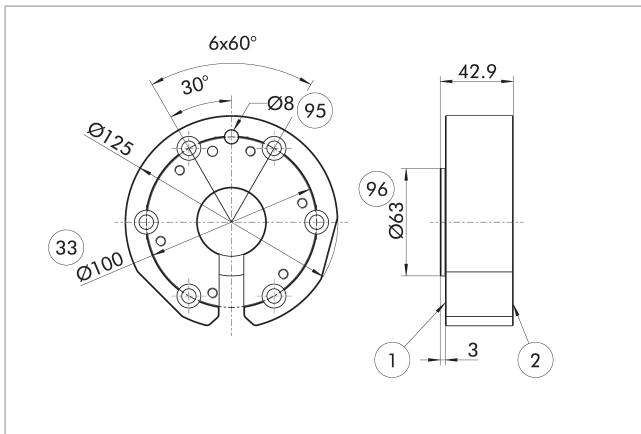


- ① Anschluss roboterseitig  
② Anschluss werkzeugseitig  
③ Lochkreis DIN ISO-9409
- ⑨⑤ Passung für Zentrierstift  
⑨⑥ Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

| Bezeichnung     | Ident.-Nr. |
|-----------------|------------|
| Adapterplatte   |            |
| A-IS0100/CPS071 | 1581858    |

## Adapterplatte ISO-A100-SIP-R

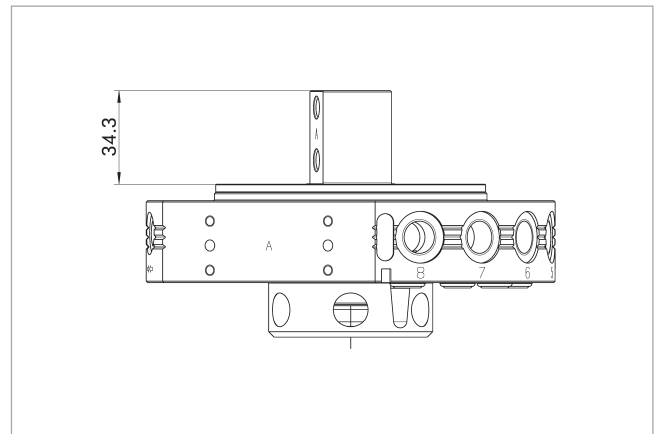


- ① Anschluss roboterseitig      ⑨⑤ Passung für Zentrierstift
- ② Anschluss werkzeugseitig    ⑨⑥ Passung für Zentrierung
- ③③ Lochkreis DIN ISO-9409

Roboterseitige Adapterplatte

| Bezeichnung         | Ident.-Nr. |
|---------------------|------------|
| Adapterplatte       |            |
| A-ISO100/CPS071-SIP | 1581859    |

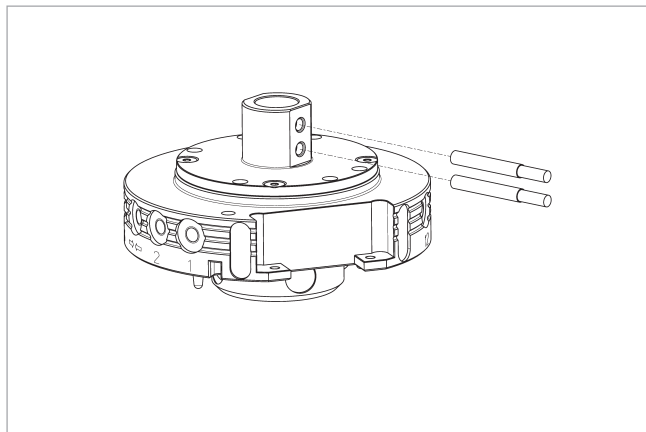
## Verriegelungsabfrage



Die Zeichnung zeigt die Mindesthöhe der beim Einbau einer Verriegelungsabfrage notwendigen Adapterplatte.

| Bezeichnung          | Ident.-Nr. |
|----------------------|------------|
| Verriegelungsabfrage |            |
| AS-CPS-071-SIP-IN00  | 1596432    |

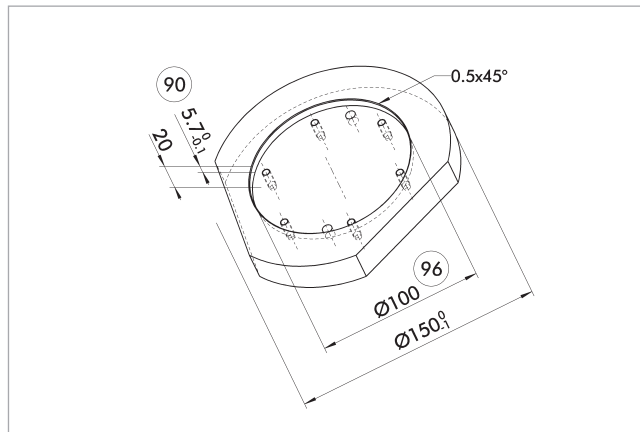
## Verriegelungsabfrage



| Bezeichnung                         | Ident.-Nr. | Oft kombiniert |
|-------------------------------------|------------|----------------|
| <b>Induktiver Näherungsschalter</b> |            |                |
| IN 80-S-M12                         | 0301578    |                |
| IN 80-S-M8                          | 0301478    |                |
| INK 80-S                            | 0301550    |                |
| <b>Anschlusskabel</b>               |            |                |
| KA BG08-L 3P-0300-PNP               | 0301622    | ●              |
| KA BG08-L 3P-0500-PNP               | 0301623    |                |
| KA BG12-L 3P-0500-PNP               | 30016369   |                |
| KA BW08-L 3P-0300-PNP               | 0301594    |                |
| KA BW08-L 3P-0500-PNP               | 0301502    |                |
| KA BW12-L 3P-0300-PNP               | 0301503    |                |
| KA BW12-L 3P-0500-PNP               | 0301507    |                |
| <b>Clip für Stecker/Buchse</b>      |            |                |
| CLI-M12                             | 0301464    |                |
| CLI-M8                              | 0301463    |                |
| <b>Kabelverlängerung</b>            |            |                |
| KV BG12-SG12 3P-0030-PNP            | 0301999    |                |
| KV BG12-SG12 3P-0060-PNP            | 0301998    |                |
| KV BW08-SG08 3P-0030-PNP            | 0301495    |                |
| KV BW08-SG08 3P-0100-PNP            | 0301496    |                |
| KV BW08-SG08 3P-0200-PNP            | 0301497    | ●              |
| KV BW12-SG12 3P-0030-PNP            | 0301595    |                |
| KV BW12-SG12 3P-0100-PNP            | 0301596    |                |
| KV BW12-SG12 3P-0200-PNP            | 0301597    |                |
| <b>Sensor-Verteiler</b>             |            |                |
| V2-M12                              | 0301776    | ●              |
| V2-M8                               | 0301775    | ●              |
| V4-M8                               | 0301746    |                |
| V8-M8                               | 0301751    |                |

① Pro Einheit werden zwei Sensoren (Schließer/S) benötigt sowie optional Verlängerungskabel. Bei den Sensorkabeln beachten Sie bitte die minimal zulässigen Biegeradien. Diese betragen im Allgemeinen 35mm.

## Adapterplattengestaltung

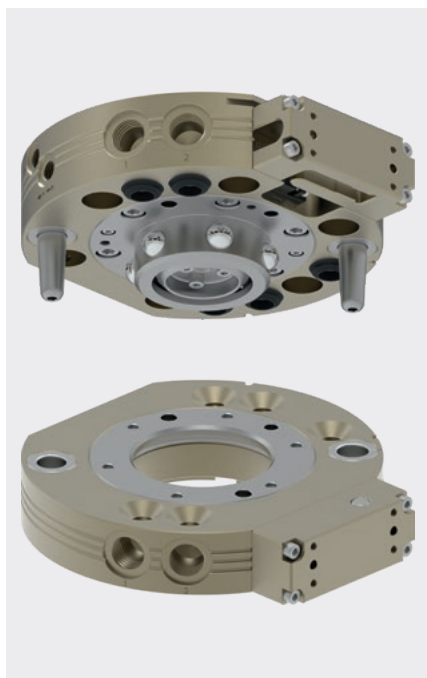


90 Empfohlene Tiefe der Adapterplatte

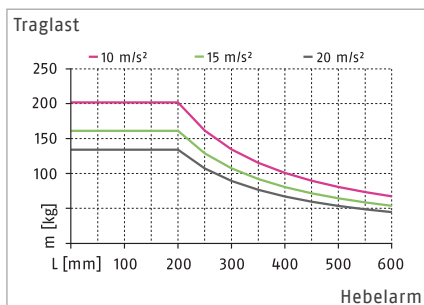
96 Passung für Zentrierung

Empfehlung zur Gestaltung der Adapterplatte.

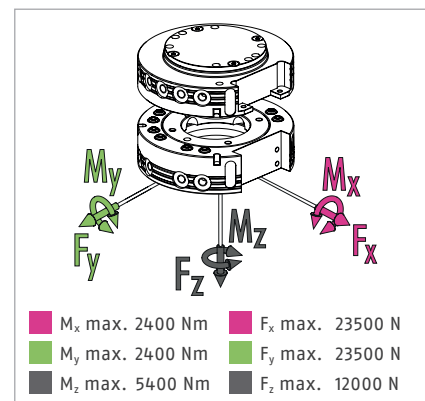




### Lastdiagramm



### Max. Belastungen

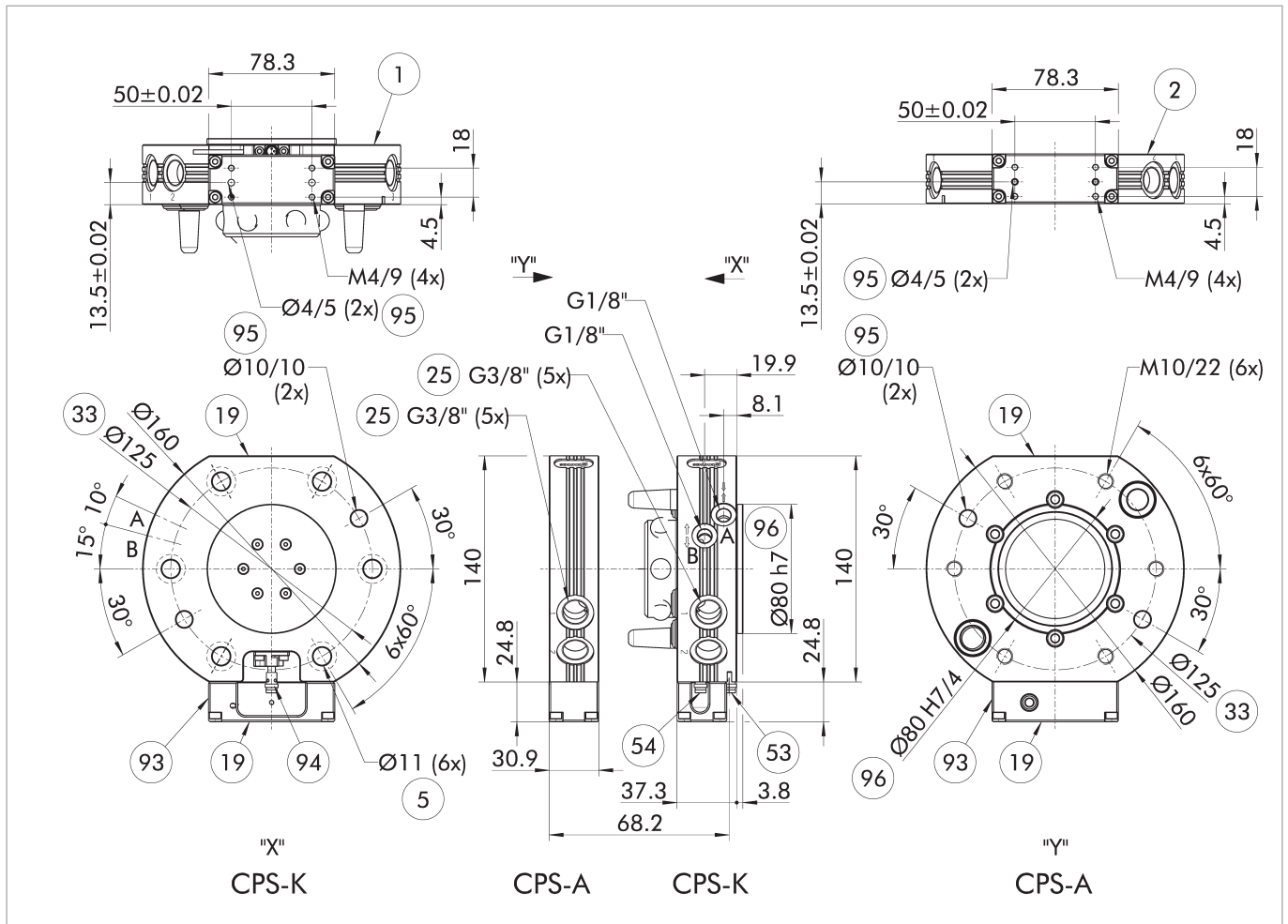


① Es handelt sich hierbei um die Summe aller statischen Belastungen, die auf den Werkzeugwechsler wirken dürfen.

### Technische Daten

| Bezeichnung                                  | CPS 076-K-S          | CPS 076-K            | CPS 076-A            |
|----------------------------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
|                                              | Wechselkopf          | Wechselkopf          | Wechseladapter       |
| Ident.-Nr.                                   | 1613287              | 1591031              | 1591035              |
| Verriegelungsabfrage                         | integriert           | vorbereitet          |                      |
| Verriegelungskraft                           | [N] 12000            | 12000                |                      |
| Verriegelungskraft durch Federkraft          | [N] 104              | 104                  |                      |
| Wiederholgenauigkeit                         | [mm] 0.015           | 0.015                |                      |
| Eigenmasse                                   | [kg] 2.6             | 2.6                  | 1.4                  |
| Max. Abstand beim Verriegeln                 | [mm] 2               | 2                    |                      |
| Anzahl Pneumatikdurchführungen               | 5x G3/8"             | 5x G3/8"             | 5x G3/8"             |
| Hauptanschlussgewinde Ver-/Entriegeln        | G1/8"                | G1/8"                |                      |
| Max. zul. XY-Achsversatz                     | [mm] ±1              | ±1                   | ±1                   |
| Max. zul. Winkelversatz XY                   | [°] ±0.7             | ±0.7                 | ±0.7                 |
| Max. zul. Winkelversatz Z                    | [°] ±1               | ±1                   | ±1                   |
| Anschluss roboterseitig                      | ISO 9409-1-125-6-M10 | ISO 9409-1-125-6-M10 |                      |
| Anschluss werkzeugseitig                     |                      |                      | ISO 9409-1-125-6-M10 |
| Min./max. Umgebungstemperatur                | [°C] 5/60            | 5/60                 | 5/60                 |
| Min./Nenn-/max. Betriebsdruck                | [bar] 4.5/6/7        | 4.5/6/7              | 4.5/6/7              |
| Anschraubbild                                | 2 x J                | 2 x J                | 2 x J                |
| Öffnungs-/Schließzeit                        | [s] 0.3/0.1          | 0.3/0.1              |                      |
| Zylindervolumen pro Doppelhub                | [cm³] 91             | 91                   |                      |
| Durchflussmenge bei 6 bar (pro Durchföhrung) | 1.400 l/min (G3/8")  | 1.400 l/min (G3/8")  | 1.400 l/min (G3/8")  |
| Max. dynamisches Moment $M_x$                | [Nm] 800             | 800                  | 800                  |
| Max. dynamisches Moment $M_y$                | [Nm] 800             | 800                  | 800                  |
| Max. dynamisches Moment $M_z$                | [Nm] 1800            | 1800                 | 1800                 |
| Kraft $F_x$ max. dynamisch                   | [N] 7800             | 7800                 | 7800                 |
| Kraft $F_y$ max. dynamisch                   | [N] 7800             | 7800                 | 7800                 |
| Kraft $F_z$ max. dynamisch                   | [N] 4000             | 4000                 | 4000                 |

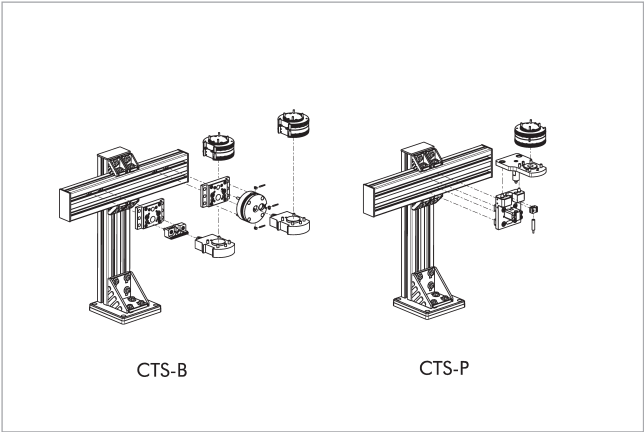
## Hauptansicht



Die Zeichnung zeigt den Werkzeugwechsler in der Grundausführung ohne maßliche Berücksichtigung der nachstehend beschriebenen Optionen.

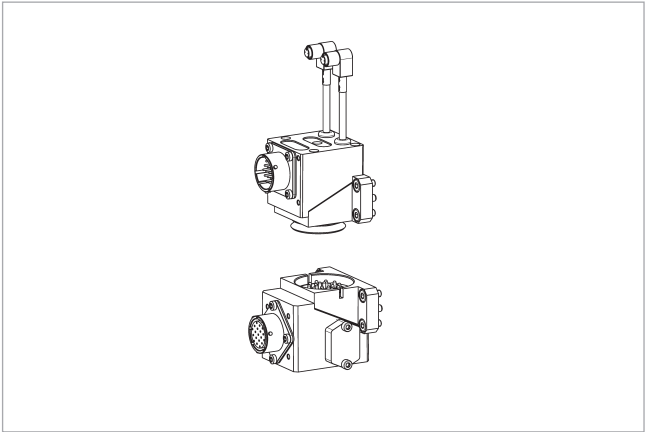
- |                                                        |                                                             |
|--------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| A, a Luftanschluss verriegelt                          | 33 Lochkreis DIN ISO-9409                                   |
| B, b Luftanschluss entriegelt                          | 53 Abfrage Position entriegelt                              |
| 1 Anschluss roboterseitig                              | 54 Abfrage Position verriegelt                              |
| 2 Anschluss werkzeugseitig                             | 93 Vormontierter Distanzadapter (im Lieferumfang enthalten) |
| 5 Durchgangslochbohrung zur Anschraubung mit Schrauben | 94 Näherungsschalter optional                               |
| 19 Anschraubfläche für Optionen                        | 95 Passung für Zentrierstift                                |
| 25 Pneumatikdurchführungen                             | 96 Passung für Zentrierung                                  |

Modulares Ablagemagazin CTS



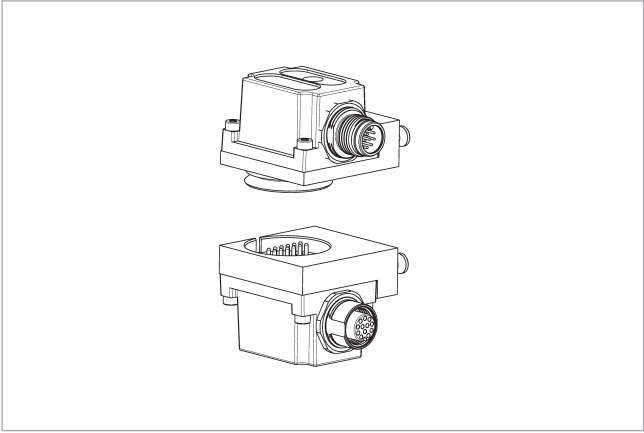
① Detaillierte Informationen siehe Katalogkapitel „CTS“ oder schunk.com.

Optionsmodule COS



① Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COS“ oder schunk.com.

Optionsmodule COB

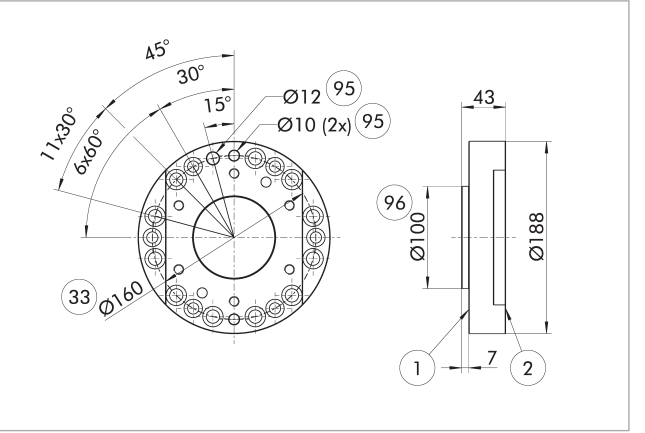


Zur Montage von COB-Optionsmodulen an CPS-Werkzeugwechsler wird eine Adapterplatte benötigt.

| Bezeichnung   | Ident.-Nr. | Anschraubbild |
|---------------|------------|---------------|
| Adapterplatte |            |               |
| COS Z83-J/B   | 1610155    | J             |

① Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COB“ oder schunk.com.

Adapterplatte ISO-A160-R

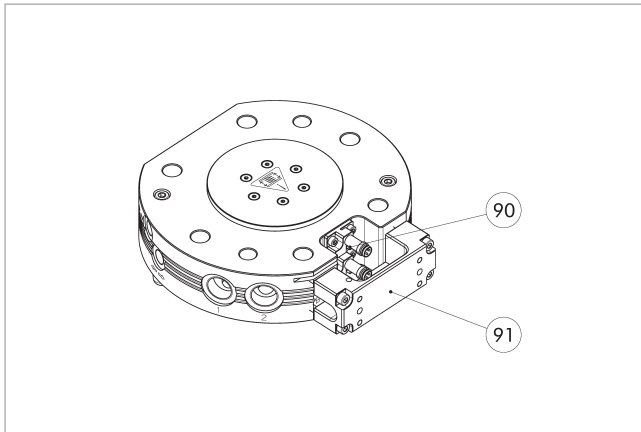


- ① Anschluss roboterseitig
- ② Anschluss werkzeugseitig
- ③ Lochkreis DIN ISO-9409
- ⑨5 Passung für Zentrierstift
- ⑨6 Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

| Bezeichnung     | Ident.-Nr. |
|-----------------|------------|
| Adapterplatte   |            |
| A-ISO160/CPS076 | 1581928    |

### Einbausituation Verriegelungsabfrage



90 Anbausatz Verriegelungsabfrage (Halter und Sensor)

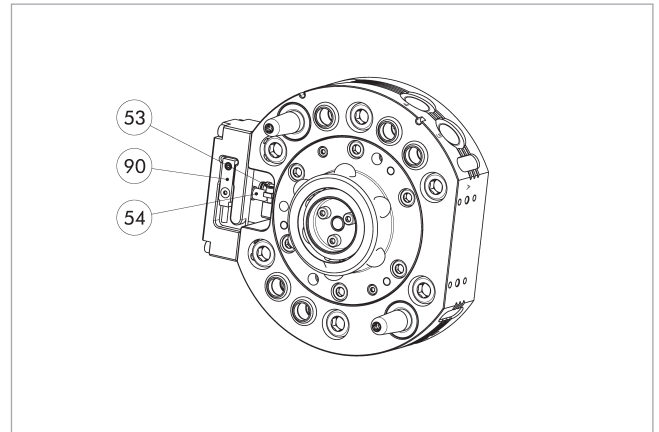
91 Vormontierter Distanzadapter (im Lieferumfang enthalten)

Die Zeichnung zeigt die Einbausituation mit der vorbereiteten Verriegelungsabfrage. Bei Verwendung der integrierten Verriegelungsabfrage wird ein Distanzadapter zwischen dem Optionsmodul und dem CPS-K benötigt. Der Distanzadapter ist im Lieferumfang enthalten und bereits vormontiert. Ohne Verwendung der Verriegelungsabfrage entfällt der Distanzadapter.

| Bezeichnung                     | Ident.-Nr. |
|---------------------------------|------------|
| Anbausatz für Näherungsschalter |            |
| AS-CPS-040-076                  | 1610160    |

- ① Die K-S-Varianten des CPS-K haben die Verriegelungsabfrage bereits integriert, eine zusätzliche Bestellung des Anbausatzes entfällt. Der Lieferumfang eines Anbausatzes enthält jeweils einen voreingestellten Sensor mit Halter, daher werden je CPS-K zwei Anbausätze benötigt.

### Einbausituation Anwesenheitskontrolle



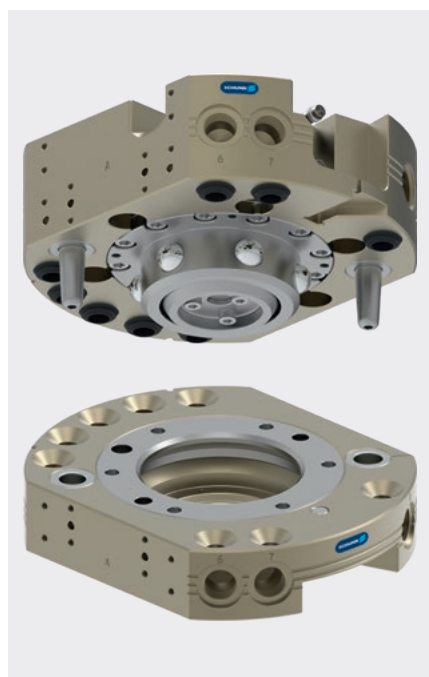
53 Abfrage Position entriegelt

54 Abfrage Position verriegelt

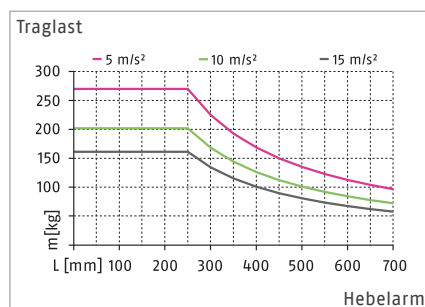
90 Sensor zur Anwesenheitskontrolle

| Bezeichnung                  | Ident.-Nr. |
|------------------------------|------------|
| Induktiver Näherungsschalter |            |
| IN 8-SL-M8-SW                | 1622470    |
| INK 8-SL                     | 0302456    |

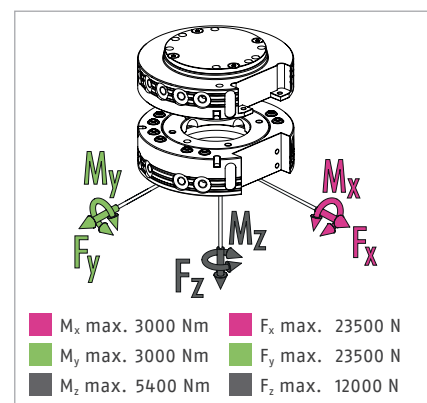
- ① Je CPS-K wird ein Näherungsschalter zur Anwesenheitskontrolle benötigt.



### Lastdiagramm



### Max. Belastungen



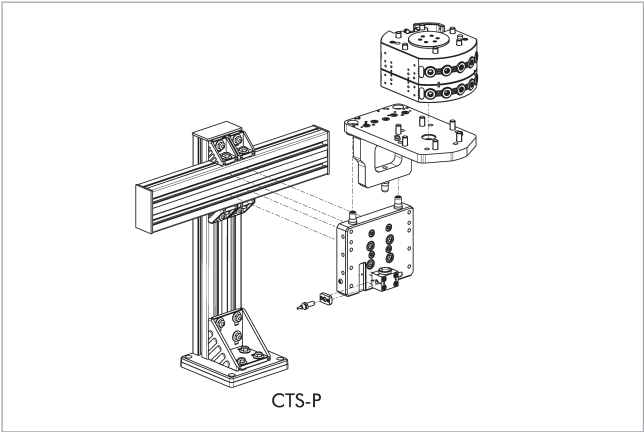
① Es handelt sich hierbei um die Summe aller statischen Belastungen, die auf den Werkzeugwechsler wirken dürfen.

### Technische Daten

| Bezeichnung                                  |       | CPS 110-K-S          | CPS 110-K            | CPS 110-A            |
|----------------------------------------------|-------|----------------------|----------------------|----------------------|
|                                              |       | Wechselkopf          | Wechselkopf          | Wechseladapter       |
| Ident.-Nr.                                   |       | 1613289              | 1590259              | 1590282              |
| Verriegelungsabfrage                         |       | integriert           | vorbereitet          |                      |
| Verriegelungskraft                           | [N]   | 12000                | 12000                |                      |
| Verriegelungskraft durch Federkraft          | [N]   | 230                  | 230                  |                      |
| Wiederholgenauigkeit                         | [mm]  | 0.015                | 0.015                |                      |
| Eigenmasse                                   | [kg]  | 4.5                  | 4.5                  | 2.3                  |
| Max. Abstand beim Verriegeln                 | [mm]  | 3                    | 3                    |                      |
| Anzahl Pneumatikdurchführungen               |       | 8x G3/8"             | 8x G3/8"             | 8x G3/8"             |
| Hauptanschlussgewinde Ver-/Entriegeln        |       | G1/8"                | G1/8"                |                      |
| Max. zul. XY-Achsversatz                     | [mm]  | ±1                   | ±1                   | ±1                   |
| Max. zul. Winkelversatz XY                   | [°]   | ±0.7                 | ±0.7                 | ±0.7                 |
| Max. zul. Winkelversatz Z                    | [°]   | ±1                   | ±1                   | ±1                   |
| Anschluss roboterseitig                      |       | ISO 9409-1-125-6-M10 | ISO 9409-1-125-6-M10 |                      |
| Anschluss werkzeugseitig                     |       |                      |                      | ISO 9409-1-125-6-M10 |
| Min./max. Umgebungstemperatur                | [°C]  | 5/60                 | 5/60                 | 5/60                 |
| Min./Nenn-/max. Betriebsdruck                | [bar] | 4.5/6/7              | 4.5/6/7              | 4.5/6/7              |
| Anschraubbild                                |       | 2 x J                | 2 x J                | 2 x J                |
| Öffnungs-/Schließzeit                        | [s]   | 0.3/0.1              | 0.3/0.1              |                      |
| Zylindervolumen pro Doppelhub                | [cm³] | 193                  | 193                  |                      |
| Durchflussmenge bei 6 bar (pro Durchführung) |       | 1.400 l/min (G3/8")  | 1.400 l/min (G3/8")  | 1.400 l/min (G3/8")  |
| Max. dynamisches Moment $M_x$                | [Nm]  | 1000                 | 1000                 | 1000                 |
| Max. dynamisches Moment $M_y$                | [Nm]  | 1000                 | 1000                 | 1000                 |
| Max. dynamisches Moment $M_z$                | [Nm]  | 1800                 | 1800                 | 1800                 |
| Kraft $F_x$ max. dynamisch                   | [N]   | 7800                 | 7800                 | 7800                 |
| Kraft $F_y$ max. dynamisch                   | [N]   | 7800                 | 7800                 | 7800                 |
| Kraft $F_z$ max. dynamisch                   | [N]   | 4000                 | 4000                 | 4000                 |

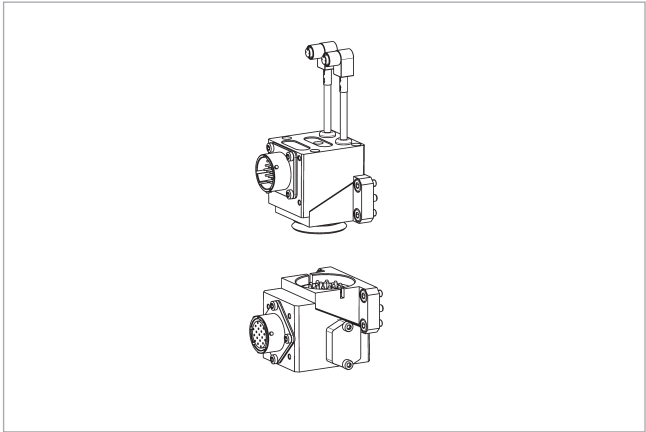


Modulares Ablagemagazin CTS



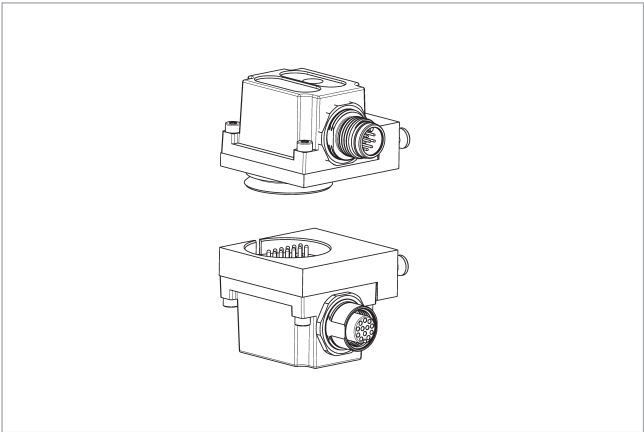
① Detaillierte Informationen siehe Katalogkapitel „CTS“ oder schunk.com.

Optionsmodule COS



① Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COS“ oder schunk.com.

Optionsmodule COB

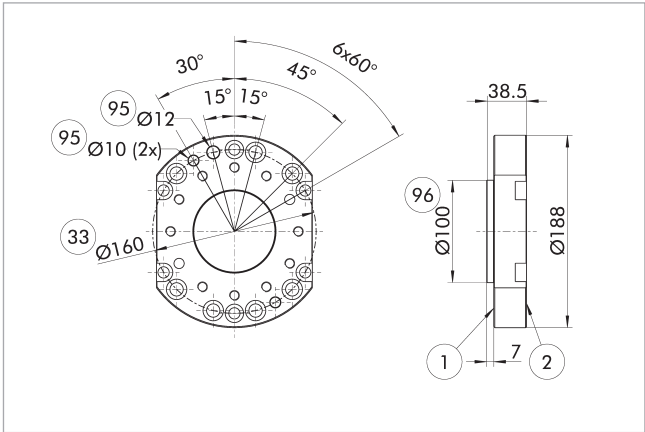


Zur Montage von COB-Optionsmodulen an CPS-Werkzeugwechsler wird eine Adapterplatte benötigt.

| Bezeichnung   | Ident.-Nr. | Anschraubbild |
|---------------|------------|---------------|
| Adapterplatte |            |               |
| COS Z83-J/B   | 1610155    | J             |

① Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COB“ oder schunk.com.

Adapterplatte ISO-A160-R



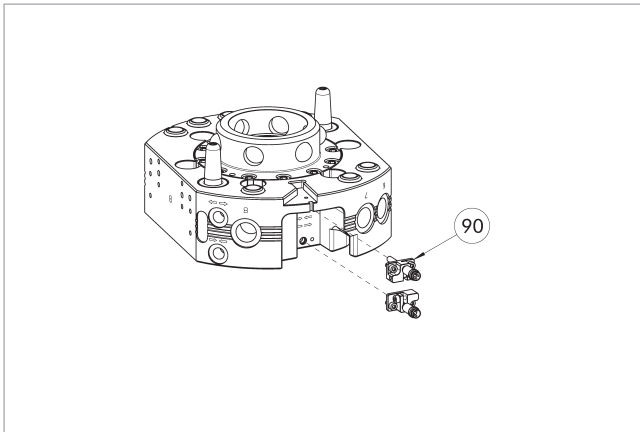
- ① Anschluss roboterseitig
② Anschluss werkzeugseitig
③ Lochkreis DIN ISO-9409
- ⑨5 Passung für Zentrierstift
⑨6 Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

| Bezeichnung         | Ident.-Nr. |
|---------------------|------------|
| Adapterplatte       |            |
| A-ISO160/CPS110-210 | 1581929    |

① Adapterplatte passend für Roboter mit M10 und M12 Anschraubbild

## Einbausituation Verriegelungsabfrage



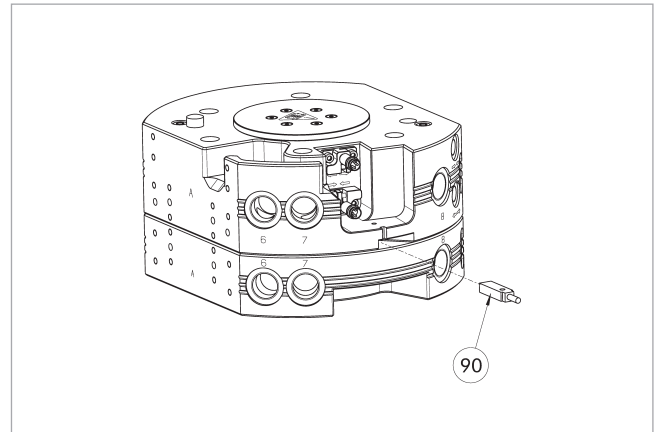
90 Anbausatz Verriegelungsabfrage (Halter und Sensor)

Die Zeichnung zeigt die Einbausituation mit der vorbereiteten Verriegelungsabfrage.

| Bezeichnung                     | Ident.-Nr. |
|---------------------------------|------------|
| Anbausatz für Näherungsschalter |            |
| AS-CPS-110-160                  | 1610161    |

- ① Die K-S-Varianten des CPS-K haben die Verriegelungsabfrage bereits integriert, eine zusätzliche Bestellung des Anbausatzes entfällt. Der Lieferumfang eines Anbausatzes enthält jeweils einen voreingestellten Sensor mit Halter, daher werden je CPS-K zwei Anbausätze benötigt.

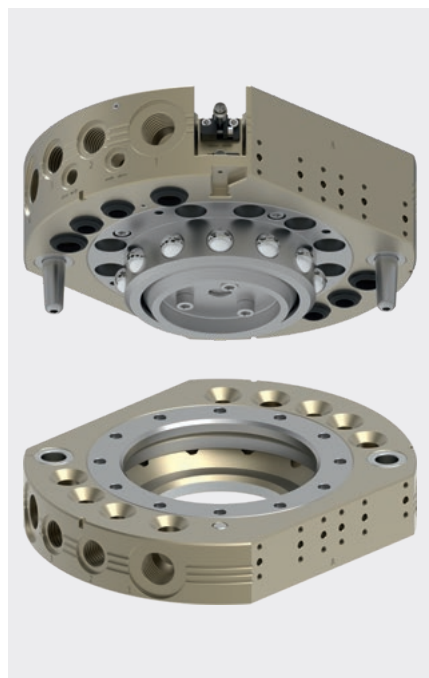
## Einbausituation Anwesenheitskontrolle



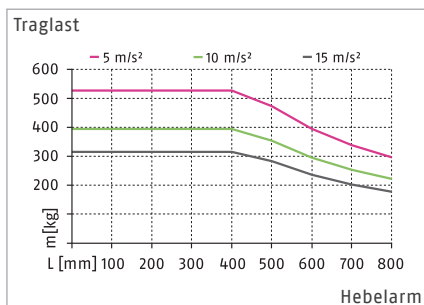
90 Sensor zur Anwesenheitskontrolle

| Bezeichnung                  | Ident.-Nr. |
|------------------------------|------------|
| Induktiver Näherungsschalter |            |
| IN 8-SL-M8-SW                | 1622470    |
| INK 8-SL                     | 0302456    |

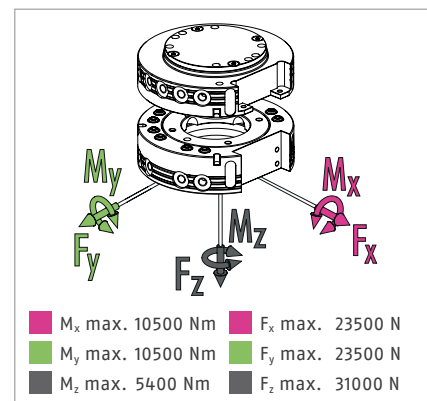
- ① Je CPS-K wird ein Näherungsschalter zur Anwesenheitskontrolle benötigt.



### Lastdiagramm



### Max. Belastungen



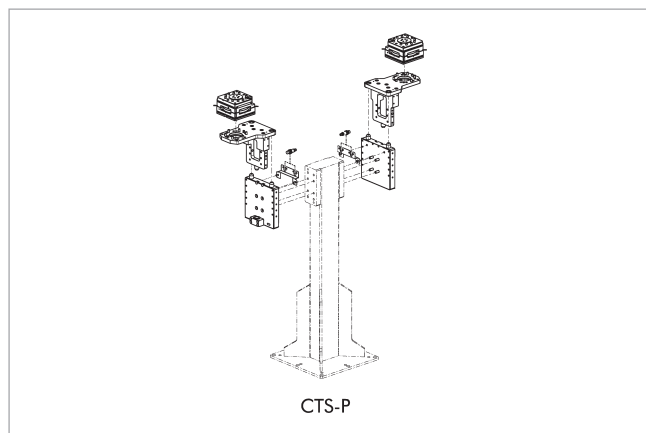
① Es handelt sich hierbei um die Summe aller statischen Belastungen, die auf den Werkzeugwechsler wirken dürfen.

### Technische Daten

| Bezeichnung                                  | CPS 160-K-S           | CPS 160-K             | CPS 160-A             |
|----------------------------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
|                                              | Wechselkopf           | Wechselkopf           | Wechseladapter        |
| Ident.-Nr.                                   | 1613301               | 1590284               | 1590286               |
| Verriegelungsabfrage                         | integriert            | vorbereitet           |                       |
| Verriegelungskraft                           | [N] 31000             | 31000                 |                       |
| Verriegelungskraft durch Federkraft          | [N] 378               | 378                   |                       |
| Wiederholgenauigkeit                         | [mm] 0.015            | 0.015                 |                       |
| Eigenmasse                                   | [kg] 7.6              | 7.6                   | 3.1                   |
| Max. Abstand beim Verriegeln                 | [mm] 2                | 2                     |                       |
| Anzahl Pneumatikdurchführungen               | 5x G3/8"              | 5x G3/8"              | 5x G3/8"              |
| Anzahl Pneumatikdurchführungen               | 4x G1/2"              | 4x G1/2"              | 4x G1/2"              |
| Hauptanschlussgewinde Ver-/Entriegeln        | G1/8"                 | G1/8"                 |                       |
| Max. zul. XY-Achsversatz                     | [mm] ±2               | ±2                    | ±2                    |
| Max. zul. Winkelversatz XY                   | [°] ±0.7              | ±0.7                  | ±0.7                  |
| Max. zul. Winkelversatz Z                    | [°] ±1                | ±1                    | ±1                    |
| Anschluss roboterseitig                      | ISO 9409-1-125-10-M10 | ISO 9409-1-125-10-M10 |                       |
| Anschluss werkzeugseitig                     |                       |                       | ISO 9409-1-125-10-M10 |
| Min./max. Umgebungstemperatur                | [°C] 5/60             | 5/60                  | 5/60                  |
| Min./Nenn-/max. Betriebsdruck                | [bar] 4.5/6/7         | 4.5/6/7               | 4.5/6/7               |
| Anschraubbild                                | 4 x J                 | 4 x J                 | 4 x J                 |
| Öffnungs-/Schließzeit                        | [s] 0.3/0.1           | 0.3/0.3               |                       |
| Zylindervolumen pro Doppelhub                | [cm³] 279             | 279                   |                       |
| Durchflussmenge bei 6 bar (pro Durchführung) | 1.400 l/min (G3/8")   | 1.400 l/min (G3/8")   | 1.400 l/min (G3/8")   |
| Durchflussmenge bei 6 bar (pro Durchführung) | 1.600 l/min (G1/2")   | 1.600 l/min (G1/2")   | 1.600 l/min (G1/2")   |
| Max. dynamisches Moment M <sub>x</sub>       | [Nm] 3500             | 3500                  | 3500                  |
| Max. dynamisches Moment M <sub>y</sub>       | [Nm] 3500             | 3500                  | 3500                  |
| Max. dynamisches Moment M <sub>z</sub>       | [Nm] 1800             | 1800                  | 1800                  |
| Kraft F <sub>x</sub> max. dynamisch          | [N] 7800              | 7800                  | 7800                  |
| Kraft F <sub>y</sub> max. dynamisch          | [N] 7800              | 7800                  | 7800                  |
| Kraft F <sub>z</sub> max. dynamisch          | [N] 10500             | 10500                 | 10500                 |



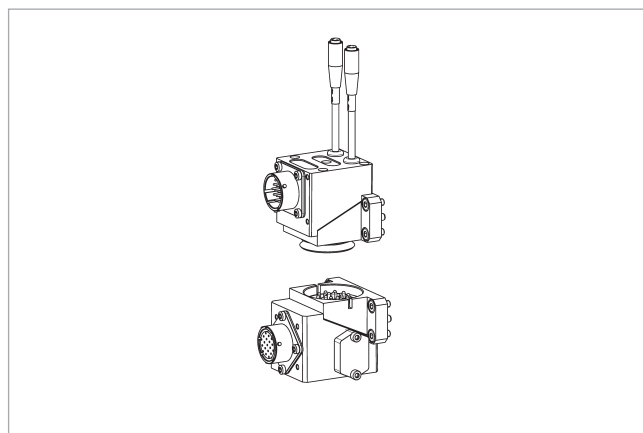
### Modulares Ablagemagazin CTS



CTS-P

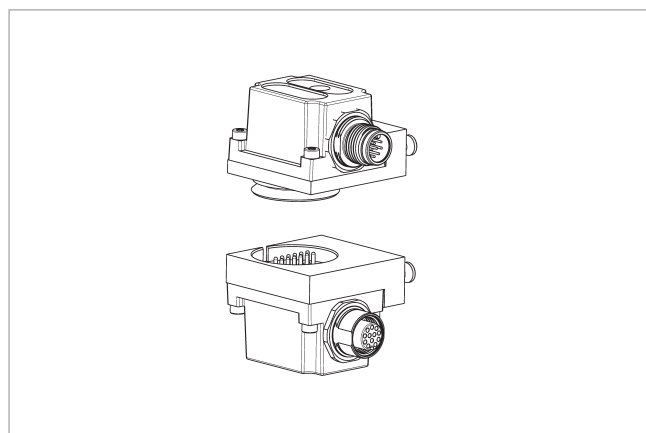
① Detaillierte Informationen siehe Katalogkapitel „CTS“ oder [schunk.com](http://schunk.com).

### Optionsmodule COS



① Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COS“ oder [schunk.com](http://schunk.com).

### Optionsmodule COB

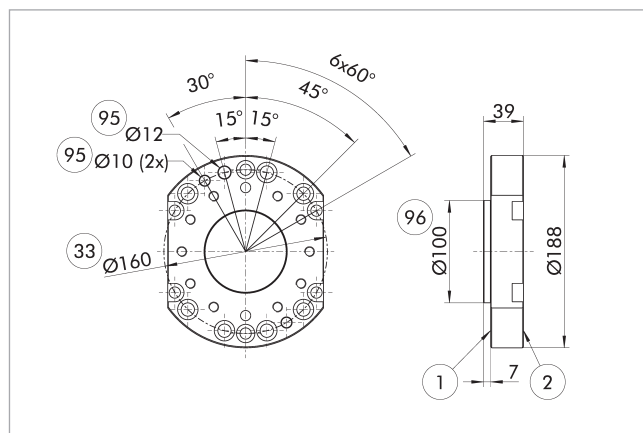


Zur Montage von COB-Optionsmodulen an CPS-Werkzeugwechsler wird eine Adapterplatte benötigt.

| Bezeichnung   | Ident.-Nr. | Anschraubbild |
|---------------|------------|---------------|
| Adapterplatte |            |               |
| COS Z83-J/B   | 1610155    | J             |

① Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COB“ oder [schunk.com](http://schunk.com).

### Adapterplatte ISO-A160-R

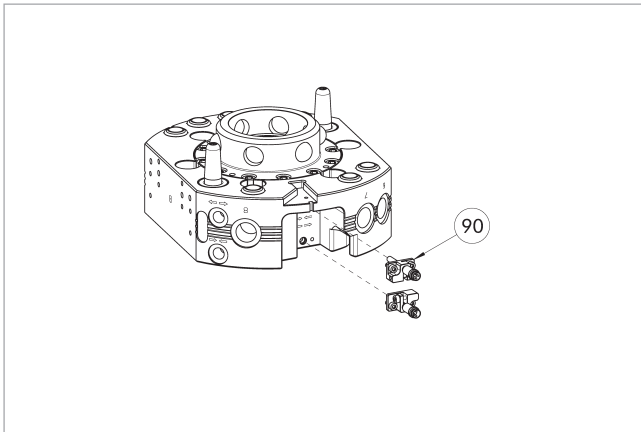


- ① Anschluss roboterseitig
- ② Anschluss werkzeugseitig
- ③ Lochkreis DIN ISO-9409
- ⑨5 Passung für Zentrierstift
- ⑨6 Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

| Bezeichnung     | Ident.-Nr. |
|-----------------|------------|
| Adapterplatte   |            |
| A-ISO160/CPS160 | 1581930    |

## Einbausituation Verriegelungsabfrage



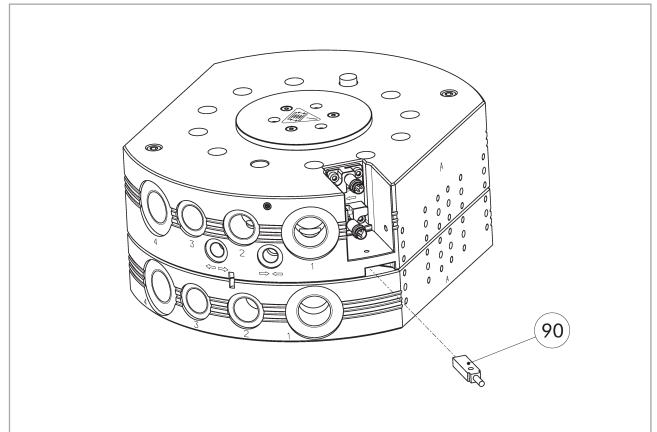
90 Anbausatz Verriegelungsabfrage (Halter und Sensor)

Die Zeichnung zeigt die Einbausituation mit der vorbereiteten Verriegelungsabfrage.

| Bezeichnung                     | Ident.-Nr. |
|---------------------------------|------------|
| Anbausatz für Näherungsschalter |            |
| AS-CPS-110-160                  | 1610161    |

- ① Die K-S-Varianten des CPS-K haben die Verriegelungsabfrage bereits integriert, eine zusätzliche Bestellung des Anbausatzes entfällt. Der Lieferumfang eines Anbausatzes enthält jeweils einen voreingestellten Sensor mit Halter, daher werden je CPS-K zwei Anbausätze benötigt.

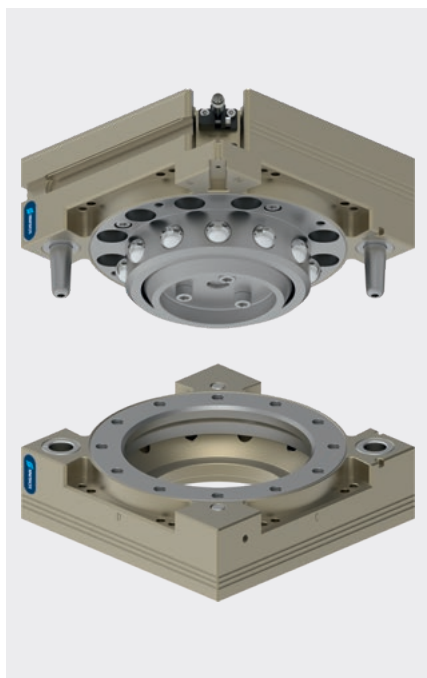
## Einbausituation Anwesenheitskontrolle



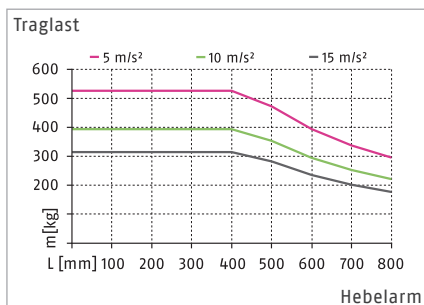
90 Sensor zur Anwesenheitskontrolle

| Bezeichnung                  | Ident.-Nr. |
|------------------------------|------------|
| Induktiver Näherungsschalter |            |
| IN 8-SL-M8-SW                | 1622470    |
| INK 8-SL                     | 0302456    |

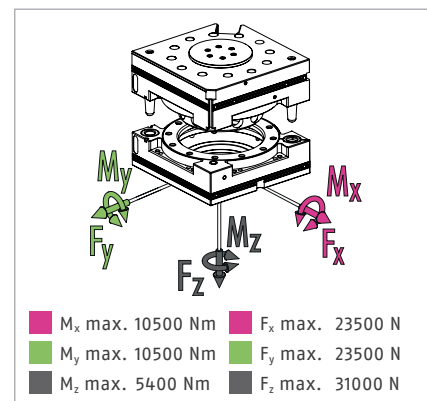
- ① Je CPS-K wird ein Näherungsschalter zur Anwesenheitskontrolle benötigt.



### Lastdiagramm



### Max. Belastungen

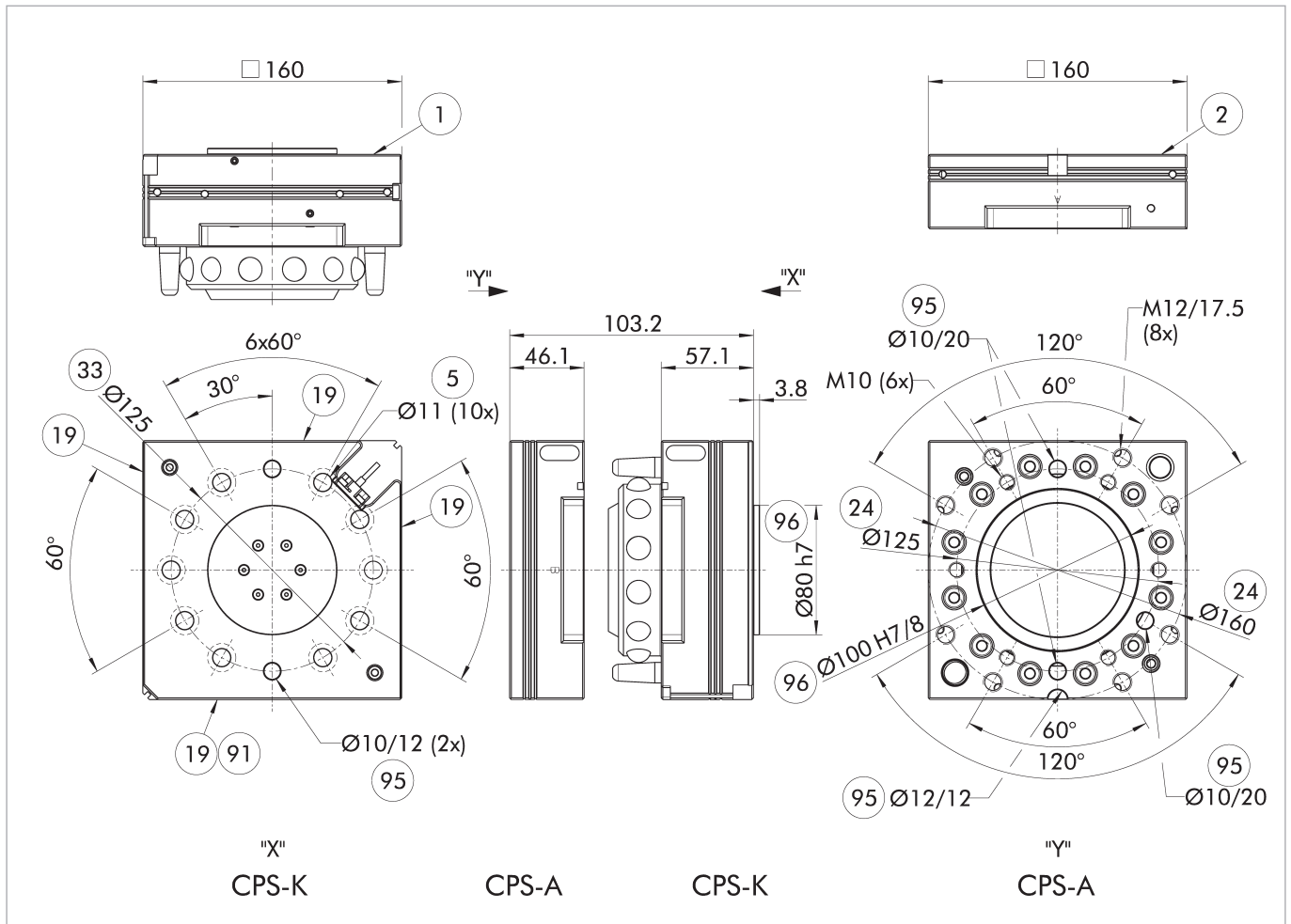


① Es handelt sich hierbei um die Summe aller statischen Belastungen, die auf den Werkzeugwechsler wirken dürfen.

### Technische Daten

| Bezeichnung                         | CPS 210-K-S               | CPS 210-A             |
|-------------------------------------|---------------------------|-----------------------|
|                                     | Wechselkopf               | Wechseladapter        |
| Ident.-Nr.                          | 1613303                   | 1590994               |
| Verriegelungsabfrage                | integriert                |                       |
| Verriegelungskraft                  | [N] 31000                 |                       |
| Verriegelungskraft durch Federkraft | [N] 378                   |                       |
| Wiederholgenauigkeit                | [mm] 0.015                |                       |
| Eigenmasse                          | [kg] 5.8                  | 2.7                   |
| Max. Abstand beim Verriegeln        | [mm] 2                    |                       |
| Max. zul. XY-Achsversatz            | [mm] ±2                   | ±2                    |
| Max. zul. Winkelversatz XY          | [°] ±0.7                  | ±0.7                  |
| Max. zul. Winkelversatz Z           | [°] ±1                    | ±1                    |
| Anschluss roboterseitig             | ISO 9409-1-125-10-M10     |                       |
| Anschluss werkzeugseitig            |                           | ISO 9409-1-160-11-M12 |
| Min./max. Umgebungstemperatur       | [°C] 5/60                 | 5/60                  |
| Min./Nenn-/max. Betriebsdruck       | [bar] 5/6/7               | 5/6/7                 |
| Anschraubbild                       | L1 Seite A, L Seite B/C/D | L Seite A/B/C/D       |
| Anschraubfläche                     |                           |                       |
| Ansteuerungsmodul                   | Seite A                   | Seite A               |
| Öffnungs-/Schließzeit               | [s] 0.3/0.1               |                       |
| Zylindervolumen pro Doppelhub       | [cm³] 314                 |                       |
| Max. dynamisches Moment $M_x$       | [Nm] 3500                 | 3500                  |
| Max. dynamisches Moment $M_y$       | [Nm] 3500                 | 3500                  |
| Max. dynamisches Moment $M_z$       | [Nm] 1800                 | 1800                  |
| Kraft $F_x$ max. dynamisch          | [N] 7800                  | 7800                  |
| Kraft $F_y$ max. dynamisch          | [N] 7800                  | 7800                  |
| Kraft $F_z$ max. dynamisch          | [N] 10500                 | 10500                 |

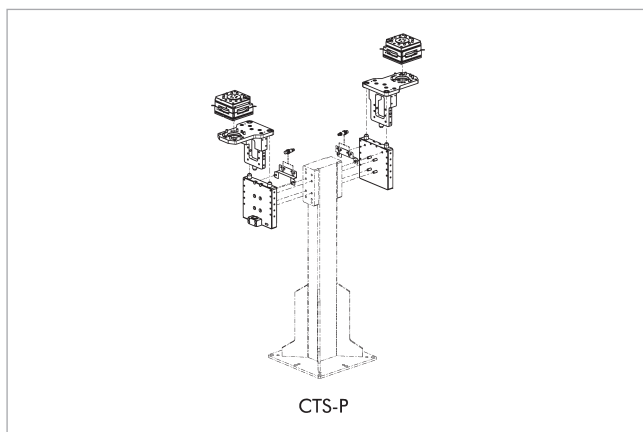
## Hauptansicht



Die Zeichnung zeigt den Werkzeugwechsler in der Grundausführung ohne maßliche Berücksichtigung der nachstehend beschriebenen Optionen.

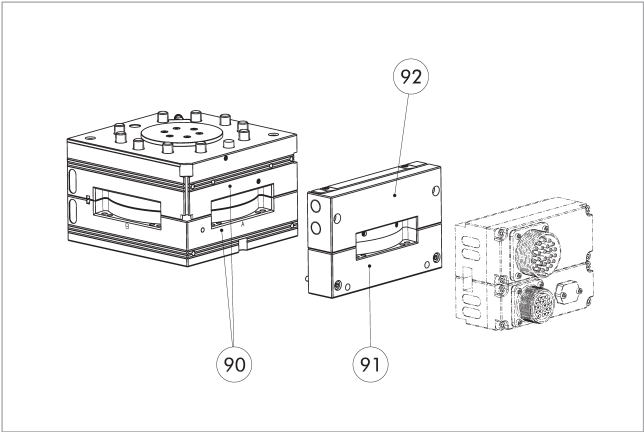
- |                                                        |                                             |
|--------------------------------------------------------|---------------------------------------------|
| ① Anschluss roboterseitig                              | ③③ Lochkreis DIN ISO-9409                   |
| ② Anschluss werkzeugseitig                             | ⑨① Anschraubfläche A für Ansteuerungsmodule |
| ⑤ Durchgangslochbohrung zur Anschraubung mit Schrauben | ⑨⑤ Passung für Zentrierstift                |
| ⑬⑨ Anschraubfläche für Optionen                        | ⑨⑥ Passung für Zentrierung                  |
| ②④ Lochkreis                                           |                                             |

## Modulares Ablagemagazin CTS



① Detaillierte Informationen siehe Katalogkapitel „CTS“ oder schunk.com.

Pneumatisches Ansteuerungsmodul



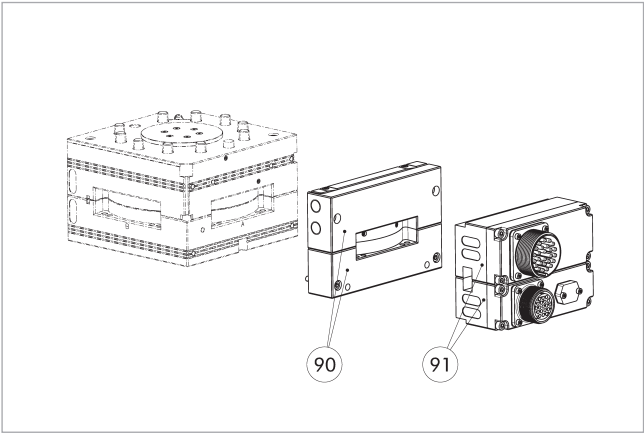
- 90 Anschraubfläche A für Ansteuerungsmodule

91 Distanzplatte
- 92 Pneumatisches Ansteuerungsmodul

Für das Ver- und entriegeln wird ein zusätzliches pneumatisches Ansteuerungsmodul am CPS-K benötigt, welches in unterschiedlicher Ausführung erhältlich ist. Die einfache Variante beinhaltet 2 Luftanschlüsse für Ver- und entriegeln und es wird ein kundenseitiges Pneumatikventil benötigt. Die weitere Variante beinhaltet im Modul bereits ein Pneumatikventil, welches mit dem Kolbenraum vom CPS-K verbunden ist und den Werkzeugwechsler ver- und entriegelt.

1 Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COS“ oder schunk.com.

Optionsmodule COS

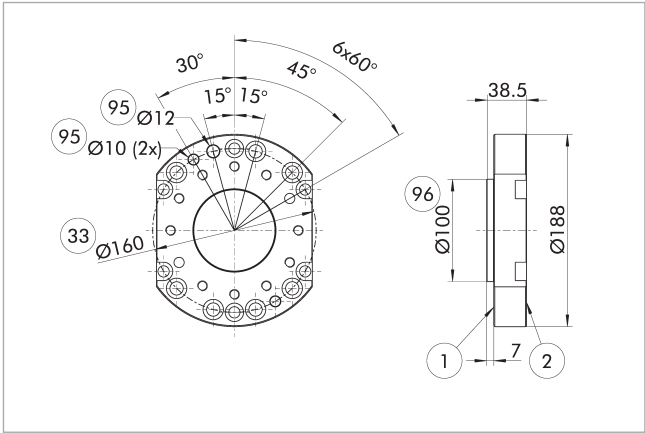


- 90 Pneumatisches Ansteuerungsmodul und Distanzplatte
- 91 Optionsmodul COS

An das pneumatische Ansteuerungsmodul sowie an die Distanzplatte besteht die Möglichkeit weitere COS-Optionsmodule anzuschrauben.

1 Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COS“ oder schunk.com.

Adapterplatte ISO-A160-R



- 1 Anschluss roboterseitig

2 Anschluss werkzeugseitig

33 Lochkreis DIN ISO-9409
- 95 Passung für Zentrierstift

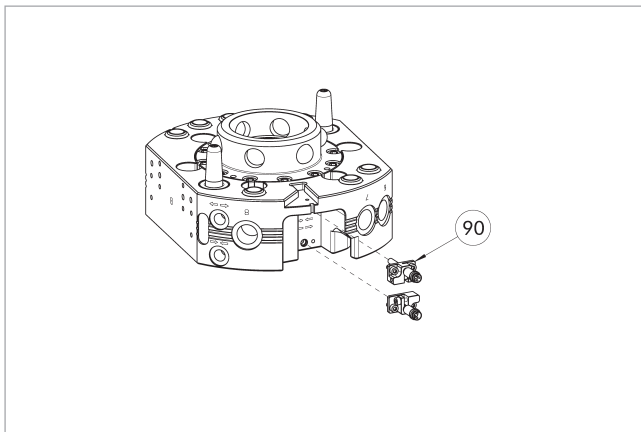
96 Passung für Zentrierung

Roboterseitige Adapterplatte

| Bezeichnung         | Ident.-Nr. |
|---------------------|------------|
| Adapterplatte       |            |
| A-ISO160/CPS110-210 | 1581929    |

1 Adapterplatte passend für Roboter mit M10 und M12 Anschraubbild

## Einbausituation Verriegelungsabfrage

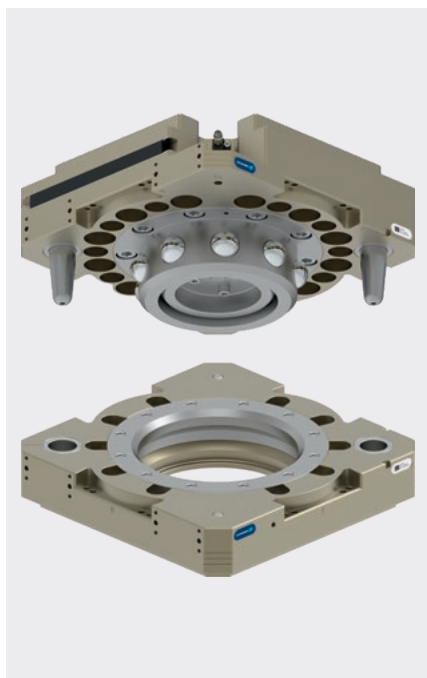


- 90 Anbausatz Verriegelungsabfrage (Halter und Sensor)

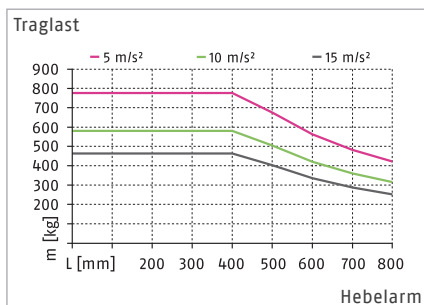
Die Zeichnung zeigt die Einbausituation mit der vorbereiteten Verriegelungsabfrage.

| Bezeichnung                     | Ident.-Nr. |
|---------------------------------|------------|
| Anbausatz für Näherungsschalter |            |
| AS-CPS-210                      | 1620279    |

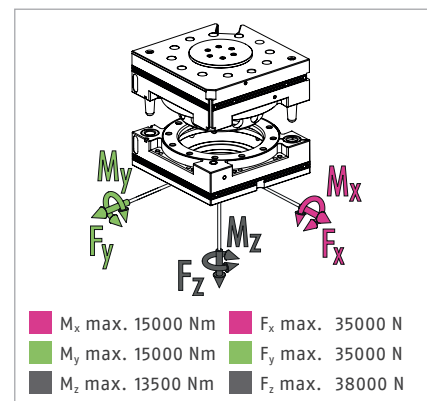
- ① Die K-S-Varianten des CPS-K haben die Verriegelungsabfrage bereits integriert, eine zusätzliche Bestellung des Anbausatzes entfällt. Der Lieferumfang eines Anbausatzes enthält jeweils einen voreingestellten Sensor mit Halter, daher werden je CPS-K zwei Anbausätze benötigt.



### Lastdiagramm



### Max. Belastungen

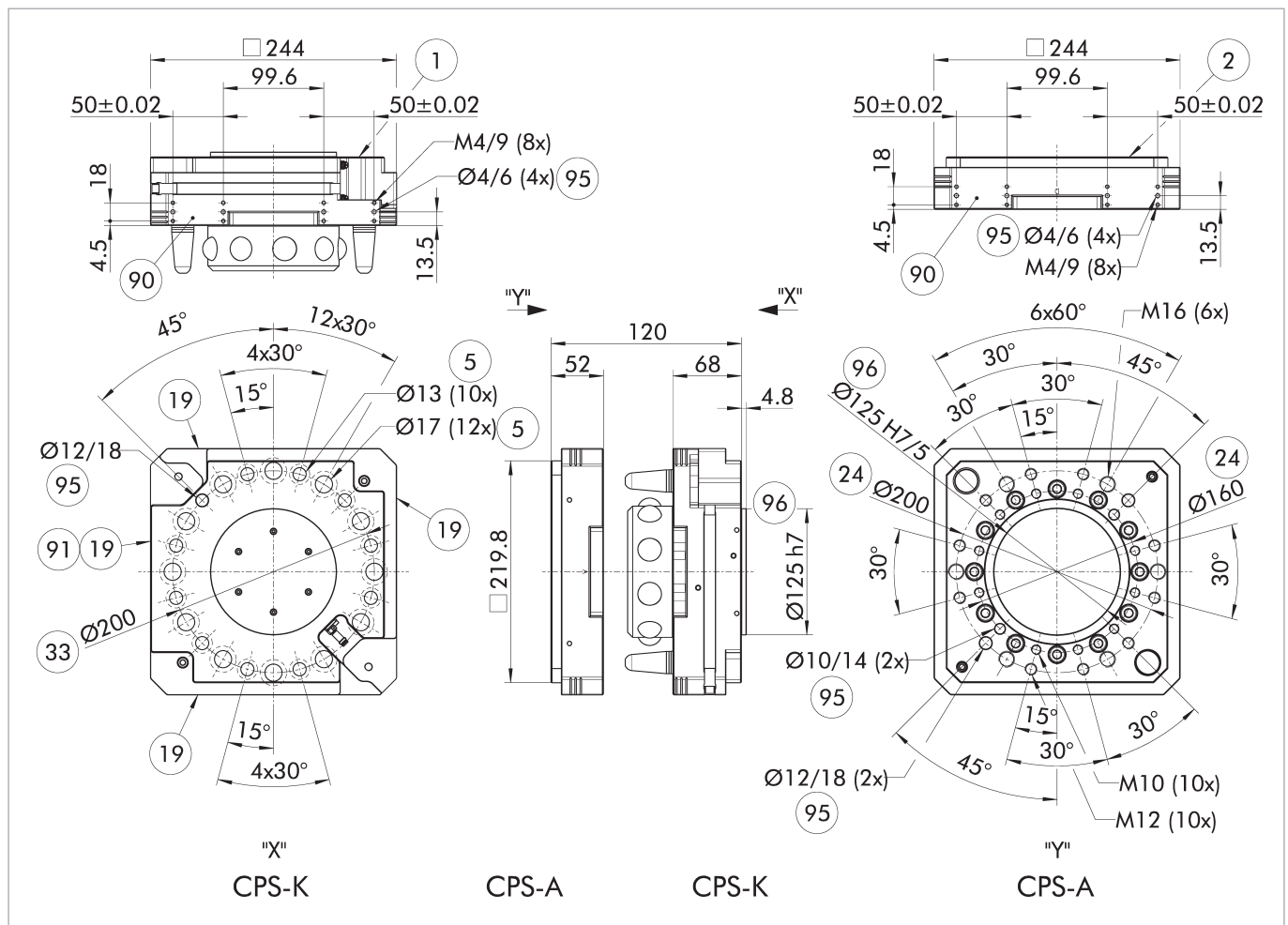


① Es handelt sich hierbei um die Summe aller statischen Belastungen, die auf den Werkzeugwechsler wirken dürfen.

### Technische Daten

| Bezeichnung                         | CPS 310-K-S                                | CPS 310-A                        |
|-------------------------------------|--------------------------------------------|----------------------------------|
|                                     | Wechselkopf                                | Wechseladapter                   |
| Ident.-Nr.                          | 1613305                                    | 1590996                          |
| Verriegelungsabfrage                | integriert                                 |                                  |
| Verriegelungskraft                  | [N] 38000                                  |                                  |
| Verriegelungskraft durch Federkraft | [N] 574                                    |                                  |
| Wiederholgenauigkeit                | [mm] 0.015                                 |                                  |
| Eigenmasse                          | [kg] 13.4                                  | 7.3                              |
| Max. Abstand beim Verriegeln        | [mm] 2.5                                   |                                  |
| Max. zul. XY-Achsversatz            | [mm] ±2                                    | ±2                               |
| Max. zul. Winkelversatz XY          | [°] ±0.7                                   | ±0.7                             |
| Max. zul. Winkelversatz Z           | [°] ±1                                     | ±1                               |
| Anschluss roboterseitig             | ISO 9409-1-200-6-M12                       |                                  |
| Anschluss werkzeugseitig            |                                            | ISO 9409-1-200-6-M12             |
| Min./max. Umgebungstemperatur       | [°C] 5/60                                  | 5/60                             |
| Min./Nenn-/max. Betriebsdruck       | [bar] 5/6/7                                | 5/6/7                            |
| Anschraubbild                       | L2 Seite A, L Seite B/C/D, 2 x J Seite B/D | L Seite A/B/C/D, 2 x J Seite B/D |
| Anschraubfläche                     |                                            |                                  |
| Ansteuerungsmodul                   | Seite A                                    | Seite A                          |
| Öffnungs-/Schließzeit               | [s] 0.5/0.5                                |                                  |
| Zylindervolumen pro Doppelhub       | [cm³] 581                                  |                                  |
| Max. dynamisches Moment $M_x$       | [Nm] 5000                                  | 5000                             |
| Max. dynamisches Moment $M_y$       | [Nm] 5000                                  | 5000                             |
| Max. dynamisches Moment $M_z$       | [Nm] 4500                                  | 4500                             |
| Kraft $F_x$ max. dynamisch          | [N] 11500                                  | 11500                            |
| Kraft $F_y$ max. dynamisch          | [N] 11500                                  | 11500                            |
| Kraft $F_z$ max. dynamisch          | [N] 12500                                  | 12500                            |

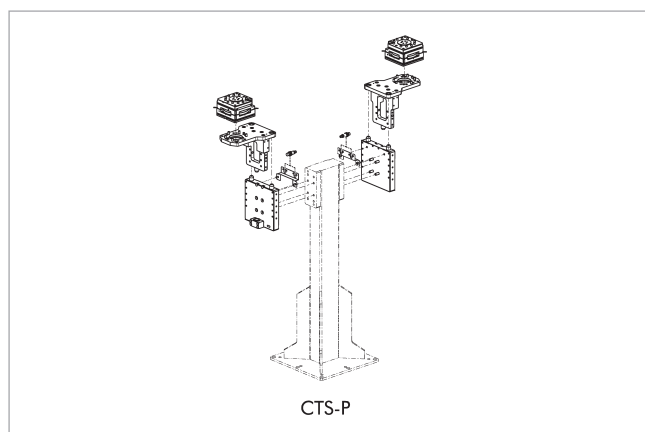
## Hauptansicht



Die Zeichnung zeigt den Werkzeugwechsler in der Grundausführung ohne maßliche Berücksichtigung der nachstehend beschriebenen Optionen.

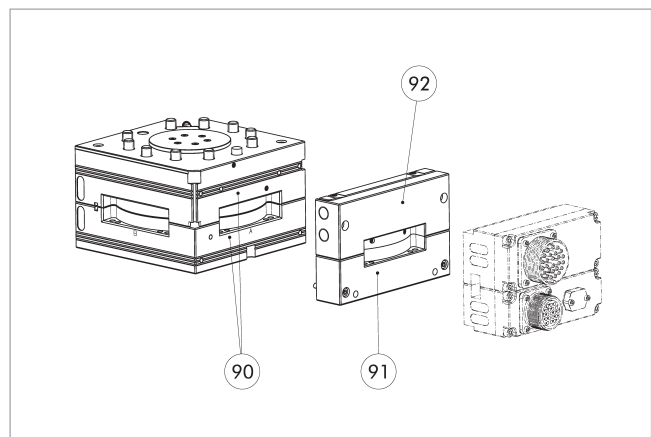
- |                                                        |                                                        |
|--------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| ① Anschluss roboterseitig                              | ③③ Lochkreis DIN ISO-9409                              |
| ② Anschluss werkzeugseitig                             | ⑨⑨ Anschraubbild auch auf der gegenüberliegenden Seite |
| ⑤ Durchgangslochbohrung zur Anschraubung mit Schrauben | ⑨① Anschraubfläche A für Ansteuerungsmodule            |
| ①⑨ Anschraubfläche für Optionen                        | ⑨⑤ Passung für Zentrierstift                           |
| ②④ Lochkreis                                           | ⑨⑥ Passung für Zentrierung                             |

## Modulares Ablagemagazin CTS



① Detaillierte Informationen siehe Katalogkapitel „CTS“ oder schunk.com.

### Pneumatisches Ansteuerungsmodul

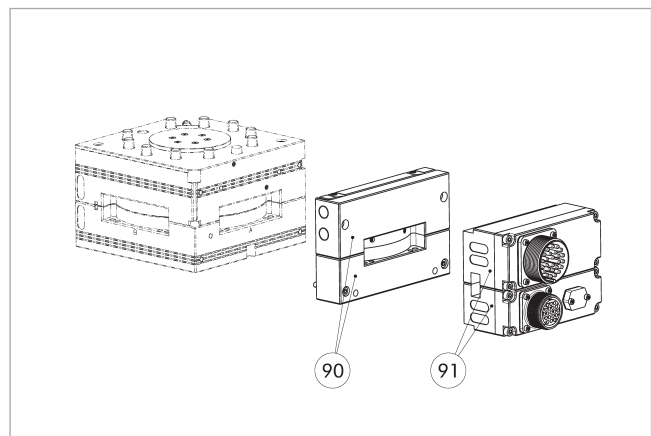


- 90 Anschraubfläche A für Ansteuerungsmodule
- 91 Distanzplatte
- 92 Pneumatisches Ansteuerungsmodul

Für das Ver- und entriegeln wird ein zusätzliches pneumatisches Ansteuerungsmodul am CPS-K benötigt, welches in unterschiedlicher Ausführung erhältlich ist. Die einfache Variante beinhaltet 2 Luftanschlüsse für Ver- und entriegeln und es wird ein kundenseitiges Pneumatikventil benötigt. Die weitere Variante beinhaltet im Modul bereits ein Pneumatikventil, welches mit dem Kolbenraum vom CPS-K verbunden ist und den Werkzeugwechsler ver- und entriegelt.

1 Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COS“ oder schunk.com.

### Optionsmodule COS

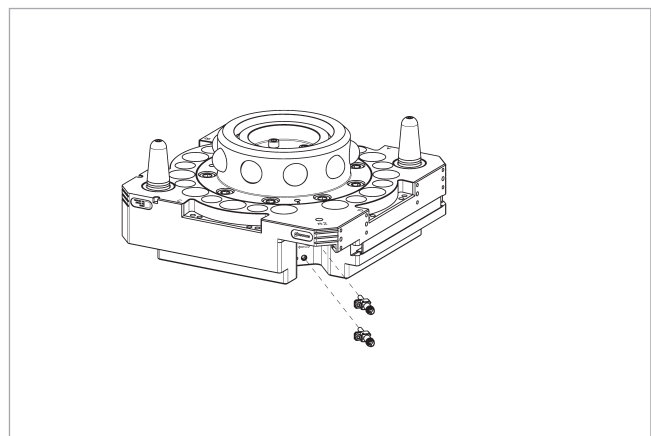


- 90 Pneumatisches Ansteuerungsmodul und Distanzplatte
- 91 Optionsmodul COS

An das pneumatische Ansteuerungsmodul sowie an die Distanzplatte besteht die Möglichkeit weitere COS-Optionsmodule anzuschrauben.

1 Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COS“ oder schunk.com.

### Einbausituation Verriegelungsabfrage



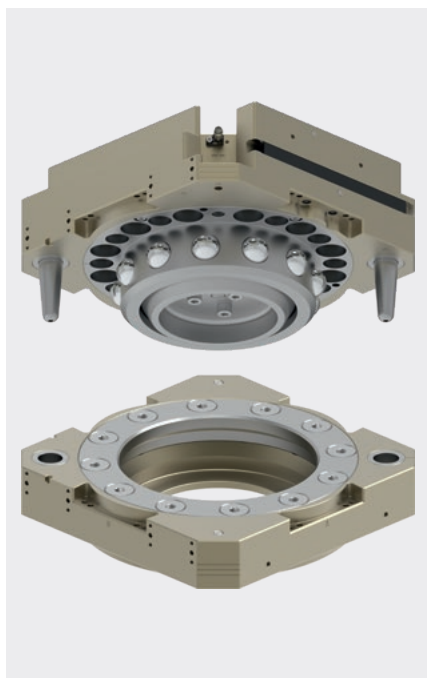
- 90 Anbausatz Verriegelungsabfrage (Halter und Sensor)

Die Zeichnung zeigt die Einbausituation mit der vorbereiteten Verriegelungsabfrage.

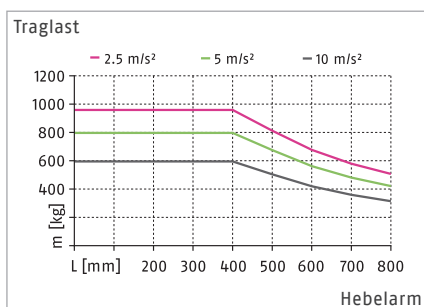
| Bezeichnung                     | Ident.-Nr. |
|---------------------------------|------------|
| Anbausatz für Näherungsschalter |            |
| AS-CPS-310                      | 1610162    |

- 1 Die K-S-Varianten des CPS-K haben die Verriegelungsabfrage bereits integriert, eine zusätzliche Bestellung des Anbausatzes entfällt. Der Lieferumfang eines Anbausatzes enthält jeweils einen voreingestellten Sensor mit Halter, daher werden je CPS-K zwei Anbausätze benötigt.

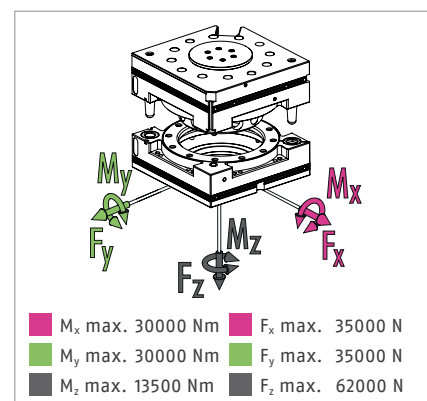




### Lastdiagramm



### Max. Belastungen

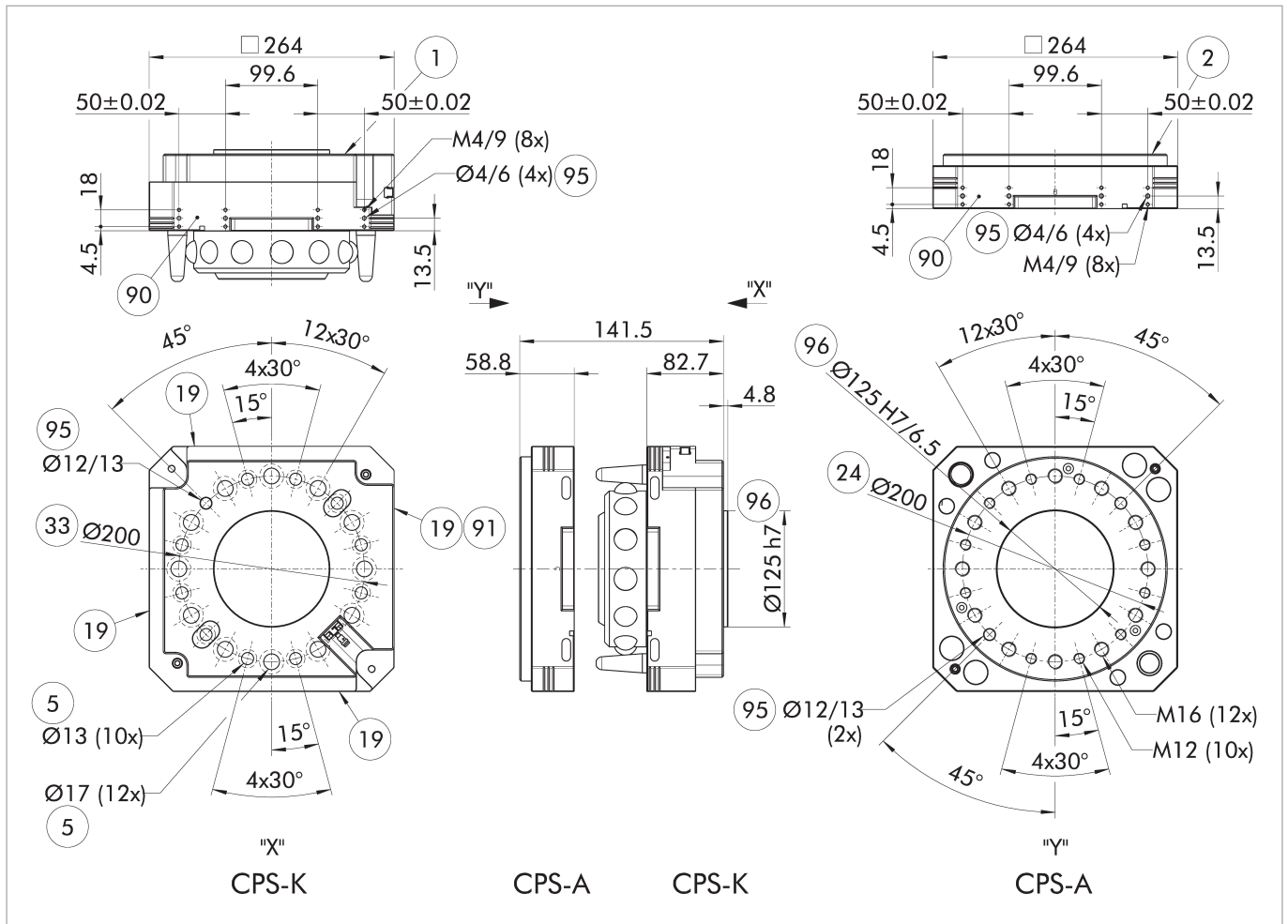


① Es handelt sich hierbei um die Summe aller statischen Belastungen, die auf den Werkzeugwechsler wirken dürfen.

### Technische Daten

| Bezeichnung                         | CPS 510-K-S                                | CPS 510-A                        |
|-------------------------------------|--------------------------------------------|----------------------------------|
|                                     | Wechselkopf                                | Wechseladapter                   |
| Ident.-Nr.                          | 1613306                                    | 1590999                          |
| Verriegelungsabfrage                | integriert                                 |                                  |
| Verriegelungskraft                  | [N] 62000                                  |                                  |
| Verriegelungskraft durch Federkraft | [N] 710                                    |                                  |
| Wiederholgenauigkeit                | [mm] 0.015                                 |                                  |
| Eigenmasse                          | [kg] 19.7                                  | 8.7                              |
| Max. Abstand beim Verriegeln        | [mm] 2.5                                   |                                  |
| Max. zul. XY-Achsversatz            | [mm] ±2                                    | ±2                               |
| Max. zul. Winkelversatz XY          | [°] ±0.7                                   | ±0.7                             |
| Max. zul. Winkelversatz Z           | [°] ±1                                     | ±1                               |
| Anschluss roboterseitig             | ISO 9409-1-200-12-M16                      |                                  |
| Anschluss werkzeugseitig            |                                            | ISO 9409-1-200-12-M16            |
| Min./max. Umgebungstemperatur       | [°C] 5/60                                  | 5/60                             |
| Min./Nenn-/max. Betriebsdruck       | [bar] 5/6/7                                | 5/6/7                            |
| Anschraubbild                       | L2 Seite A, L Seite B/C/D, 2 x J Seite B/D | L Seite A/B/C/D, 2 x J Seite B/D |
| Anschraubfläche                     |                                            |                                  |
| Ansteuerungsmodul                   | Seite A                                    | Seite A                          |
| Öffnungs-/Schließzeit               | [s] 0.5/0.1                                |                                  |
| Zylindervolumen pro Doppelhub       | [cm³] 1080                                 |                                  |
| Max. dynamisches Moment $M_x$       | [Nm] 10000                                 | 10000                            |
| Max. dynamisches Moment $M_y$       | [Nm] 10000                                 | 10000                            |
| Max. dynamisches Moment $M_z$       | [Nm] 4500                                  | 4500                             |
| Kraft $F_x$ max. dynamisch          | [N] 11800                                  | 11800                            |
| Kraft $F_y$ max. dynamisch          | [N] 11800                                  | 11800                            |
| Kraft $F_z$ max. dynamisch          | [N] 20500                                  | 20500                            |

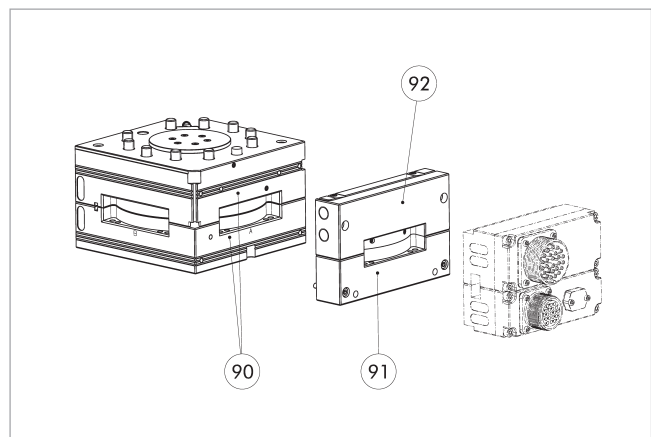
## Hauptansicht



Die Zeichnung zeigt den Werkzeugwechsler in der Grundausführung ohne maßliche Berücksichtigung der nachstehend beschriebenen Optionen.

- |                                                        |                                                        |
|--------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|
| ① Anschluss roboterseitig                              | ③③ Lochkreis DIN ISO-9409                              |
| ② Anschluss werkzeugseitig                             | ⑨⑨ Anschraubbild auch auf der gegenüberliegenden Seite |
| ⑤ Durchgangslochbohrung zur Anschraubung mit Schrauben | ⑨① Anschraubfläche A für Ansteuerungsmodule            |
| ①⑨ Anschraubfläche für Optionen                        | ⑨⑤ Passung für Zentrierstift                           |
| ②④ Lochkreis                                           | ⑨⑥ Passung für Zentrierung                             |

### Pneumatisches Ansteuerungsmodul

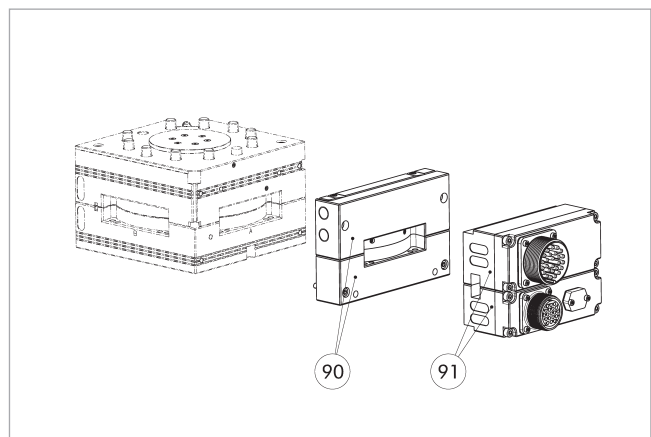


- 90 Anschraubfläche A für Ansteuerungsmodul
- 91 Distanzplatte
- 92 Pneumatisches Ansteuerungsmodul

Für das Ver- und entriegeln wird ein zusätzliches pneumatisches Ansteuerungsmodul am CPS-K benötigt, welches in unterschiedlicher Ausführung erhältlich ist. Die einfache Variante beinhaltet 2 Luftanschlüsse für Ver- und entriegeln und es wird ein kundenseitiges Pneumatikventil benötigt. Die weitere Variante beinhaltet im Modul bereits ein Pneumatikventil, welches mit dem Kolbenraum vom CPS-K verbunden ist und den Werkzeugwechsler ver- und entriegelt.

① Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COS“ oder [schunk.com](http://schunk.com).

### Optionsmodule COS

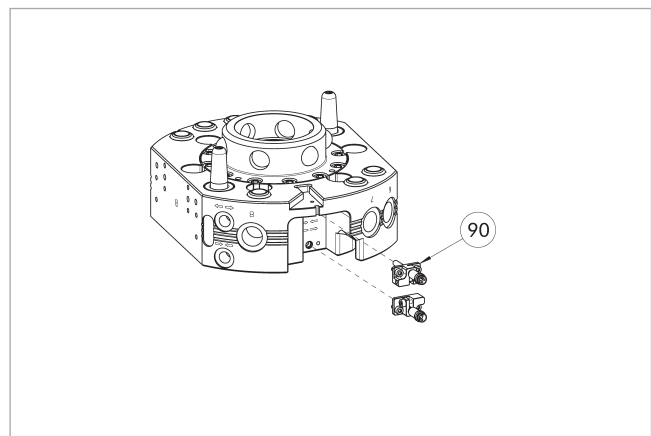


- 90 Pneumatisches Ansteuerungsmodul und Distanzplatte
- 91 Optionsmodul COS

An das pneumatische Ansteuerungsmodul sowie an die Distanzplatte besteht die Möglichkeit weitere COS-Optionsmodule anzuschrauben.

① Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COS“ oder [schunk.com](http://schunk.com).

### Einbausituation Verriegelungsabfrage



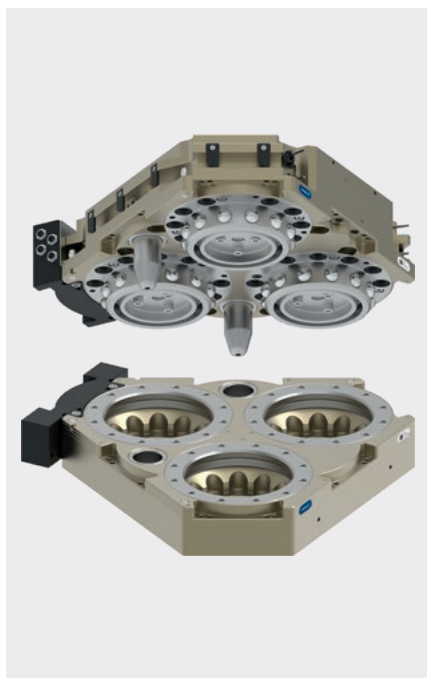
- 90 Anbausatz Verriegelungsabfrage (Halter und Sensor)

Die Zeichnung zeigt die Einbausituation mit der vorbereiteten Verriegelungsabfrage.

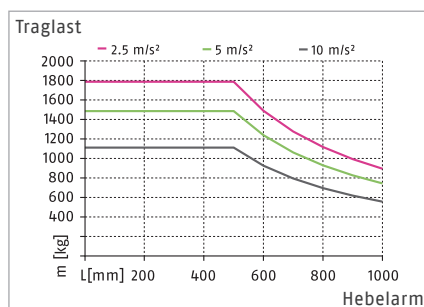
| Bezeichnung                     | Ident.-Nr. |
|---------------------------------|------------|
| Anbausatz für Näherungsschalter |            |
| AS-CPS-510                      | 1620282    |

① Die K-S-Varianten des CPS-K haben die Verriegelungsabfrage bereits integriert, eine zusätzliche Bestellung des Anbausatzes entfällt. Der Lieferumfang eines Anbausatzes enthält jeweils einen voreingestellten Sensor mit Halter, daher werden je CPS-K zwei Anbausätze benötigt.

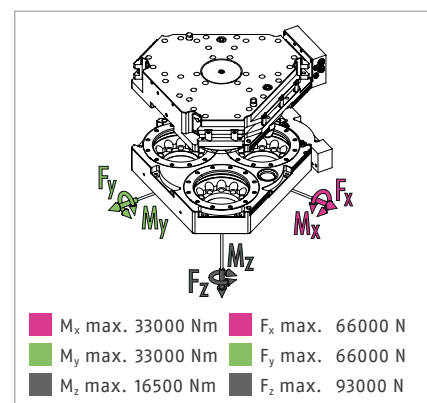




### Lastdiagramm



### Max. Belastungen



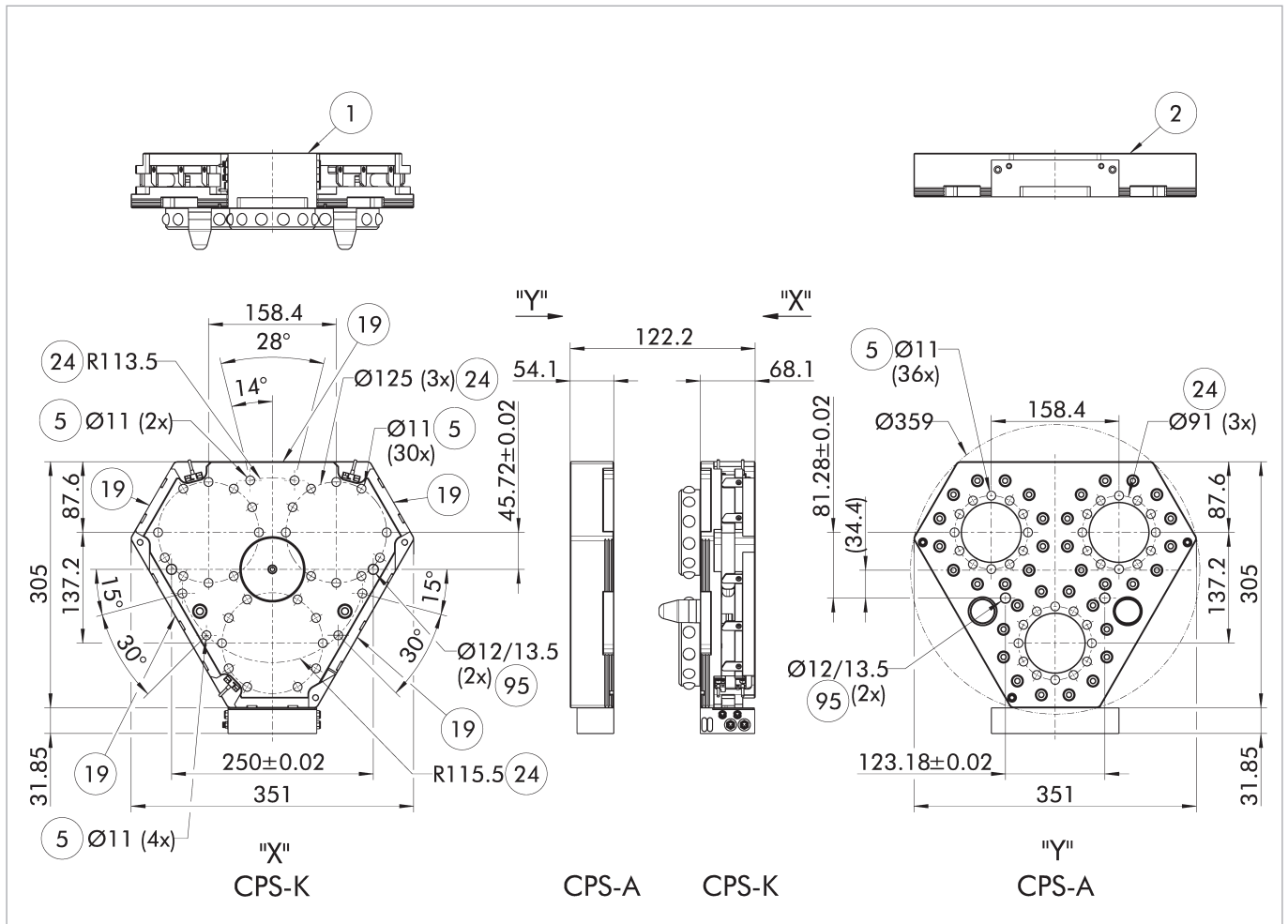
① Es handelt sich hierbei um die Summe aller statischen Belastungen, die auf den Werkzeugwechsler wirken dürfen.

### Technische Daten

| Bezeichnung                            | CPS 1210-K-S                  | CPS 1210-A          |
|----------------------------------------|-------------------------------|---------------------|
|                                        | Wechselkopf                   | Wechseladapter      |
| Ident.-Nr.                             | 1639338                       | 1639339             |
| Verriegelungsabfrage                   | 3x integriert                 |                     |
| Verriegelungskraft                     | [N] 93000                     |                     |
| Verriegelungskraft durch Federkraft    | [N] 1134                      |                     |
| Wiederholgenauigkeit                   | [mm] 0.015                    |                     |
| Eigenmasse                             | [kg] 21.5                     | 10                  |
| Max. Abstand beim Verriegeln           | [mm] 1                        |                     |
| Max. zul. XY-Achsversatz               | [mm] ±2                       | ±2                  |
| Max. zul. Winkelversatz XY             | [°] ±0.7                      | ±0.7                |
| Max. zul. Winkelversatz Z              | [°] ±1                        | ±1                  |
| Min./max. Umgebungstemperatur          | [°C] 5/60                     | 5/60                |
| Min./Nenn-/max. Betriebsdruck          | [bar] 5/6/7                   | 5/6/7               |
| Anschraubbild                          | L2 Seite A, L Seite B/C/D/E/F | L Seite A/B/C/D/E/F |
| Öffnungs-/Schließzeit                  | [s] 1/1                       |                     |
| Zylindervolumen pro Doppelhub          | [cm³] 942                     |                     |
| Max. dynamisches Moment M <sub>x</sub> | [Nm] 11000                    | 11000               |
| Max. dynamisches Moment M <sub>y</sub> | [Nm] 11000                    | 11000               |
| Max. dynamisches Moment M <sub>z</sub> | [Nm] 5500                     | 5500                |
| Kraft F <sub>x</sub> max. dynamisch    | [N] 22000                     | 22000               |
| Kraft F <sub>y</sub> max. dynamisch    | [N] 22000                     | 22000               |
| Kraft F <sub>z</sub> max. dynamisch    | [N] 31000                     | 31000               |

① Die Sensorverteilerbox COS STB-K, Ident.-Nr. 1640081 ist im Lieferumfang des CPS 1210-K-S enthalten.  
Die Distanzplatte COS Z59-A-STB Ident.-Nr. 1640082 ist im Lieferumfang des CPS 1210-A enthalten.

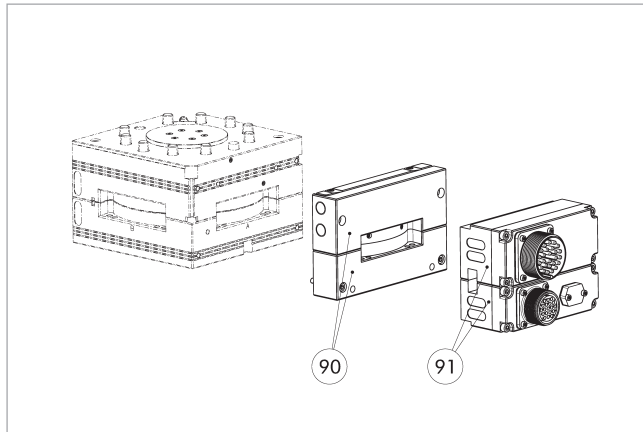
## Hauptansicht



Die Zeichnung zeigt den Werkzeugwechsler in der Grundausführung ohne maßliche Berücksichtigung der nachstehend beschriebenen Optionen.

- |                                                        |                                |
|--------------------------------------------------------|--------------------------------|
| ① Anschluss roboterseitig                              | ⑲ Anschraubfläche für Optionen |
| ② Anschluss werkzeugseitig                             | ⑳ Lochkreis                    |
| ⑤ Durchgangslochbohrung zur Anschraubung mit Schrauben | ① Passung für Zentrierstift    |
|                                                        | ② Passung für Zentrierung      |

### Optionsmodule COS

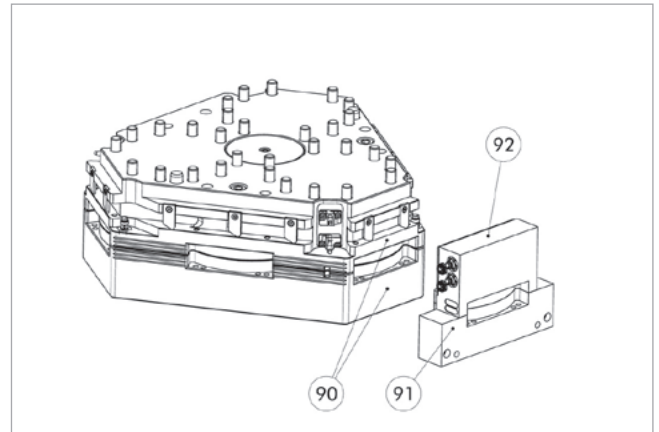


- ⑨⑩ Pneumatisches Ansteuerungs-  
modul und Distanzplatte      ⑨① Optionsmodul COS

An das pneumatische Ansteuerungsmodul sowie an die Distanzplatte besteht die Möglichkeit weitere COS-Optionsmodule anzuschrauben.

- ① Detaillierte Informationen sowie zugehörige Kabelstecker siehe Katalogkapitel „COS“ oder [schunk.com](http://schunk.com).

### Sensor Terminal Block



- ⑨⑩ Anschraubfläche D für Sensor  
Terminal Block      ⑨① Distanzplatte  
⑨② Sensor Terminal Block

- ① Detaillierte Informationen zur Sensorik siehe „CPS Betriebsanleitung“ oder [schunk.com](http://schunk.com).





**SCHUNK SE & Co. KG**

**Spanntechnik**

**Greiftechnik**

**Automatisierungstechnik**

Bahnhofstr. 106 – 134  
D-74348 Lauffen/Neckar  
Tel. +49-7133-103-0  
Fax +49-7133-103-2399  
[info@de.schunk.com](mailto:info@de.schunk.com)  
[schunk.com](http://schunk.com)

Folgen Sie uns

